



UNIVERSIDAD CATÓLICA ANDRÉS BELLO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

**ESTUDIO TÉCNICO ECONÓMICO PARA LA AMPLIACIÓN Y
REDISTRIBUCIÓN DE LAS ÁREAS DE PRODUCCIÓN Y
ALMACENAMIENTO DE UNA PLANTA PRODUCTORA DE
EMBUTIDOS UBICADA EN EL ESTADO MIRANDA
TOMO II**

Este Jurado; una vez realizado el examen del presente trabajo ha evaluado
su contenido con el resultado: Diecinueve (19) pts

JURADO EXAMINADOR

Firma:
Nombre:

GUSTAVO FELLERIA

Firma:
Nombre:

Alirio Villanueva

Firma:
Nombre:

NELSON E. BELARDI

REALIZADO POR

García, Sarah
Yáñez, Janycken

PROFESOR GUIA

Villanueva, Alirio

FECHA

Marzo de 2008.



ÍNDICE DE ANEXOS

ANEXO A. Situación actual.....	1
A.1 Emulsiones y salmueras.....	2
A.2 Insumos.....	3
A.3 Empaque.....	4
A.4 Capacidad de los carros.....	5
 ANEXO B. Diagramas de flujo de procesos.....	6
B.1 Jamón de espalda y fiambre de carne.....	7
B.2 Jamón visking y tender sin hueso.....	8
B.3 Salchicha winners y premium	9
B.4 Mortadela extra.....	10
B.5 Cotto salami, bolognas.....	11
B.6 Mortadela superior.....	12
B.7 Pechuga de pollo, pechuga de pavo campestre y pastrami de pavo.....	13
B.8 Jamón gran biscotto.....	14
B.9 Pechuga de pavo con piel.....	15
B.10 Taquitos de pavo.....	16
B.11 Tocineta y tender con hueso.....	17
 ANEXO C. Imágenes de equipos y utensilios.....	18
C.1 Equipos.....	19
C.2 Utensilios.....	24
 ANEXO D. Cálculos de Requerimiento de equipos.....	29
D.1 Molino.....	31
D.2 Cutter.....	32
D.3 Microcutter.....	32



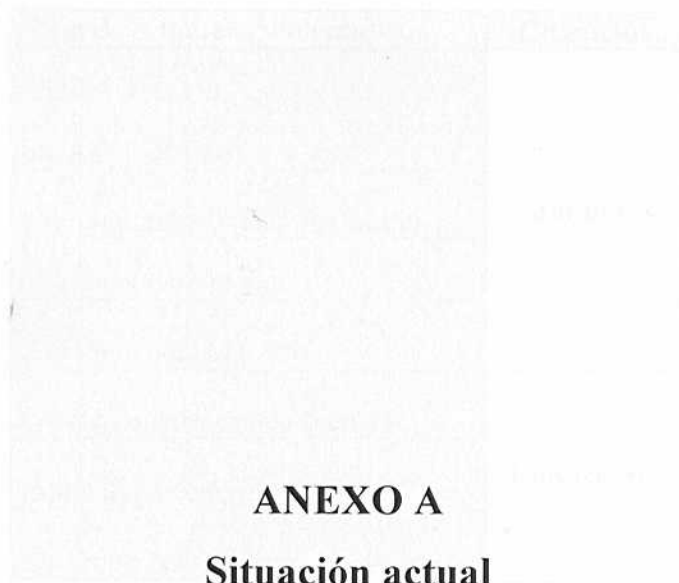
D.4 Inyectadora.....	33
D.5 Picadora de tocino.....	33
D.6 Empaquetadora al vacío.....	34
D.7 Empaquetadora de salchichas.....	35
D.8 Empaquetadora de biscotto.....	35
D.9 Horno de vapor.....	36
D.10 Horno de secado.....	36
D.11 Horno de ahumado.....	37
D.12 Embutidoras.....	38
D.13 Tumbler.....	39
ANEXO E. Facturas de referencia de consumo de agua.....	40
ANEXO F. Cálculo para determinación del número de bahías.....	56
F.1 Número de bahías.....	57
ANEXO G. Consideraciones para de requerimiento de espacio.....	58
G.1 Producción.....	59
G.2 Hornos.....	59
G.3 Carnicería.....	60
G.4 Empaque.....	60
G.5 Descongelado.....	61
G.6 Duchas.....	62
G.7 Cavas.....	63
ANEXO H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio.....	66
H.1 MEPI de materia prima fresca.....	67
H.2 MEPI de insumos.....	72
H.3 MEPI de empaque.....	87



H.4 MEPI de producto terminado.....	119
ANEXO I. Modelo de simulación.....	130
I.1 Representación del modelo.....	131
I.2 Descripción del modelo.....	132
I.3 Resultados de la simulación.....	136
ANEXO J. Planificación.....	137
J.1 Plan de producción de embutido.....	139
ANEXO K. Planos y Grilla de distribución sugerida.....	140
K.1 Planos de distribución.....	141
K.2 Grilla de distribución propuesta.....	144
ANEXO L. Fases de producción.....	145
L.1 Tabla de productos.....	146
ANEXO M. Análisis FODA.....	147
M.1 Tabla de FODA.....	148
ANEXO N. Presupuestos.....	149
N.1 Cotización del ascensor.....	150
N.2 Cotización de la empaquetadora de salchichas.....	156
N.3 Cotización de la construcción del área de empaque.....	160



ANEXO A. Situación Actual





ANEXO A.1 Emulsiones y Salmueras

Tipo de salmuera y/o emulsión	Condición
Salmuera	24,00
Salmuera de pavo	20,10
Salmuera para tender con hueso	25,00
Salmuera para pavita	25,00
Salmuera para biscotto	30,00
Emulsión de cuero de fiambre	10,00
Emulsión de cuero	11,00
Emulsión para bologna	25,00

Fuente: Propia

**ANEXO A.2 Insumos**

Producto	Presentación	Cantidad/presentación	Unidad
Fécula de Papa	Saco	25,00	Kg.
Preparado LCCH 120 Espalda	Saco	19,30	Kg.
Carragel SGX	Saco	25,00	Kg.
Almidón de Yuca	Saco	25,00	Kg.
Preparado LCCH 225 Fiambre	Saco	16,50	Kg.
Aserrín	Saco	18-20	Kg.
Glucidex 21 maltodextrina	Saco	25,00	Kg.
Preparado LCCH 120 Ahumado	Saco	24,00	Kg.
Proteína Aislada de Soya	Saco	20,00	Kg.
Carmín de Cochinilla CC30	Envase	5,00	Litros
Luctaroma de Pavo 84100	Caja	25,00	Kg.
Albúmina de Huevo	Caja	20,00	Kg.
Eritorbato de Sodio	Caja	25,00	Kg.
Ajo en grano	Envase	30,00	Kg.
Nuez Moscada	Saco	10,00	Kg.
Pimienta Negra	Tobos	11,00	Kg.
Tari K215	Saco	25,00	Kg.
Harina de Trigo	Saco	45,00	Kg.
Oleoresina de Macis	Tobos	15,00	Litros
Oleoresina de Cilantro	Tobos	15,00	Litros
Glutamato Monosódico	Saco	25,00	Kg.
Sal Refinada	Saco	25,00	Kg.
Condimentos de pimienta negra	Tobos	20,00	Kg.
Vicasal	Saco	25,00	Kg.
Isopro 500 A	Saco	20,00	Kg.
Pistacho Americano	Caja	11,34	Kg.
Polvo Especie pagani	Tobos	15,00	Kg.
Súper aroma en polvo 48008	Tobos	15,00	Kg.
Leche en polvo descremada	Saco	25,00	Kg.
Benzoato de Sodio	Saco	25,00	Kg.
Extracto de macis 1x1	Tobos	15,00	Kg.
Lactato de Sodio	Envase	65,00	Litros
Mostaza en polvo	Saco	10,00	Kg.
Jengibre	Saco	10,00	Kg.
Pimienta Blanca molida	Tobos	11,00	Kg.
Humo liquido envirop50	Envase	10,00	Litros
Oleoresina Frankfurter	Tobos	15,00	Litros
Cebolla Molida	Saco	10,00	Kg.
Ampefibre de fibra de soya	Saco	20,00	Kg.
Almidón de trigo	Saco	25,00	Kg.
Extracto Conservado de ph	Tobos	20,00	Litros
Tripolisfato de Sodio	Saco	25,00	Kg.
Ceangel m942	Saco	25,00	Kg.

Fuente: Propia



ANEXO A.3 Empaque

Materia prima de empaque	Cantidad/presentación	Unidad
Etiqueta auto adhesivas	12.000	Etiqu./caja
Etiquetas fecha de vencimiento	12.000	Etiqu./caja
Etiquetas código de barra	6.000	Etiqu./caja
Láminas sun ápice pastrami	140	Mts./caja
Bolsas cryovac	2.000	bolsas/caja
Cajas	25	Cajas/atado
Malla supreme boil 250	800	Mts./caja
Malla roja mortadela superior	800	Mts./caja
Láminas de colágeno coffy	900	Mts./caja
Tripas cero merma 215 mm.	960	Mts./caja
Tripa LW 700*24 clara	500	Mts./caja
Tripa de 530 nk115 lk170 red	816	Mts./caja
Tripa fibrosa calibre 75	1.000	Mts./caja
Tripa Viscofan 24*84	1.000	Mts./caja
Tripa vector calibre 165	960	Mts./caja
Tripa visflex calibre 75	960	Mts./caja
Tripa 240S-isupravac	960	Mts./caja
Tripa fibrosa 10 pic-nic	1.000	Mts./caja
Grapas polyclip 744 DFC	40.000	grapas/caja
Grapas 400AG	40.000	grapas/caja
Grapas polyclips S8-740	40.000	grapas/caja
Grapas H-850-2100	3.000	grapas/caja
Loops para tripa polyclip	24.000	Mts./caja
Loops 20-100	24.000	Mts./caja
Bolsas para salchichas 23*46	1.000	bolsas/caja
Rollos morropac 48 ml*11	36	rollos/caja
Stockinette	50	stock/caja
Celofán PPT 300	3.000	Mts./caja
Bolsa polietileno 30+12+1	1.000	bolsas/caja

Fuente: Propia

Es importante resaltar, que las etiquetas autoadhesivas presentadas en la tabla anterior corresponden a cada producto en particular, para distinguirlos en su presentación final.



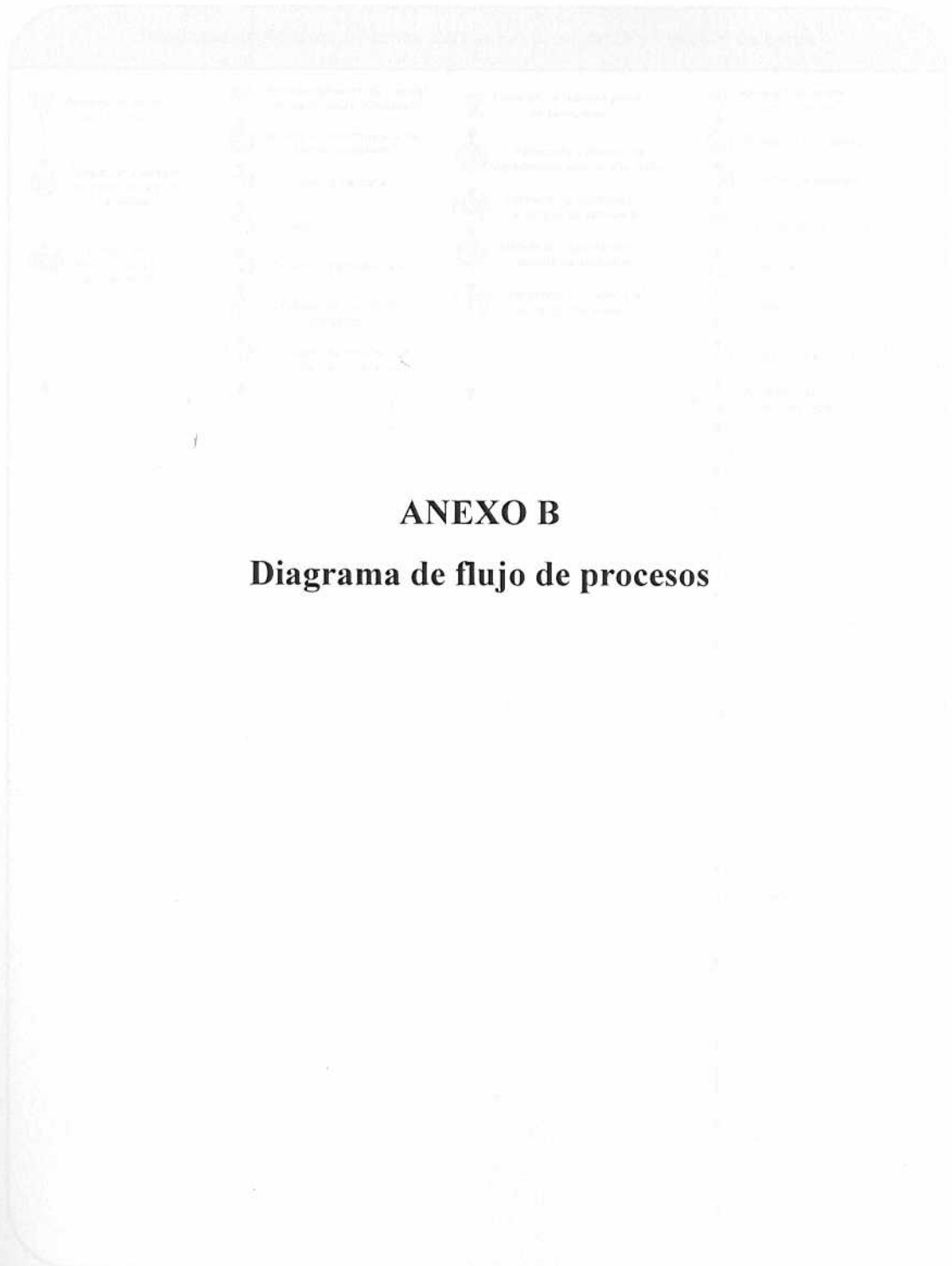
ANEXO A.4 Capacidad de los carros

Productos	Kg./pieza	pieza/carro	kg/carro	Tipo de carro
Jamón de Espalda	4,8	100	480	Carros de Moldes
Mortadela extra*	4,8	200	960	
Fiambre de Carne	6,7	100	670	
Biscotto	6,7	100	670	
Pastrami de pavo	2	100	200	
Pechuga de pollo	4,8	100	480	
Tender con hueso	7	48	336	Carros de Guindar
Tender sin hueso	5	80	400	
Visking	4,2	80	336	
Salchicha tipo bologna	3,4	80	272	
Tocineta	1,8	80	144	
Pechuga de pavo con piel	1,7	80	136	
Cotto salami	1,6	180	288	
Salchicha Winners	2	64	128	
Mortadela superior	10,5	35	367,5	
Bologna de pollo	3,2	80	256	
Pechuga de pavo ahu. campestre	3,2	65	208	
Bologna de pavo	3,1	80	248	
Taquitos de pavo	1	180	180	

*Los carros de moldes tienen capacidad para 100 moldes, sin embargo, en el caso de la mortadela extra caben 200 piezas por carro porque cada molde tiene capacidad para dos piezas.



ANEXO B.1

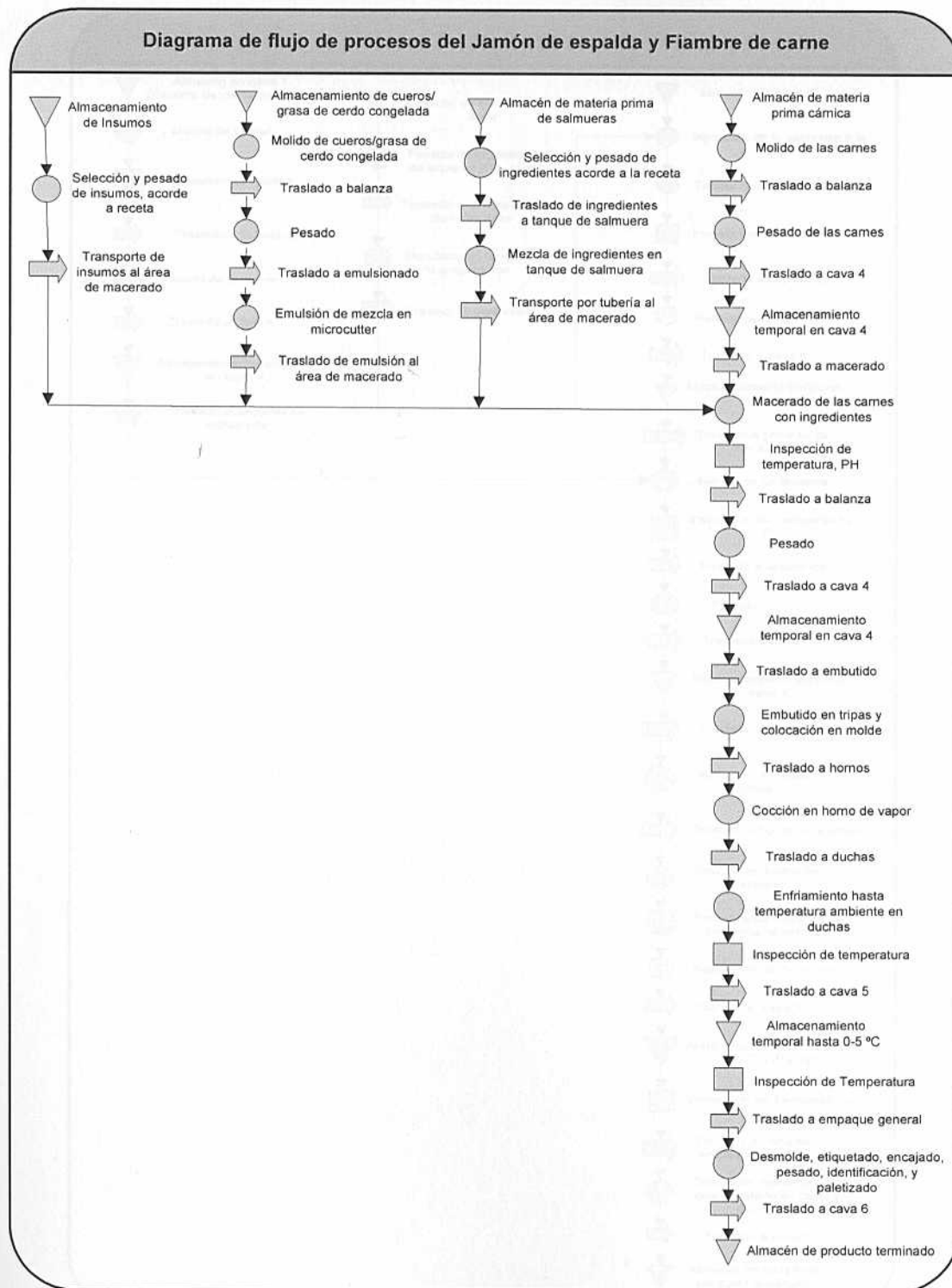


ANEXO B

Diagrama de flujo de procesos



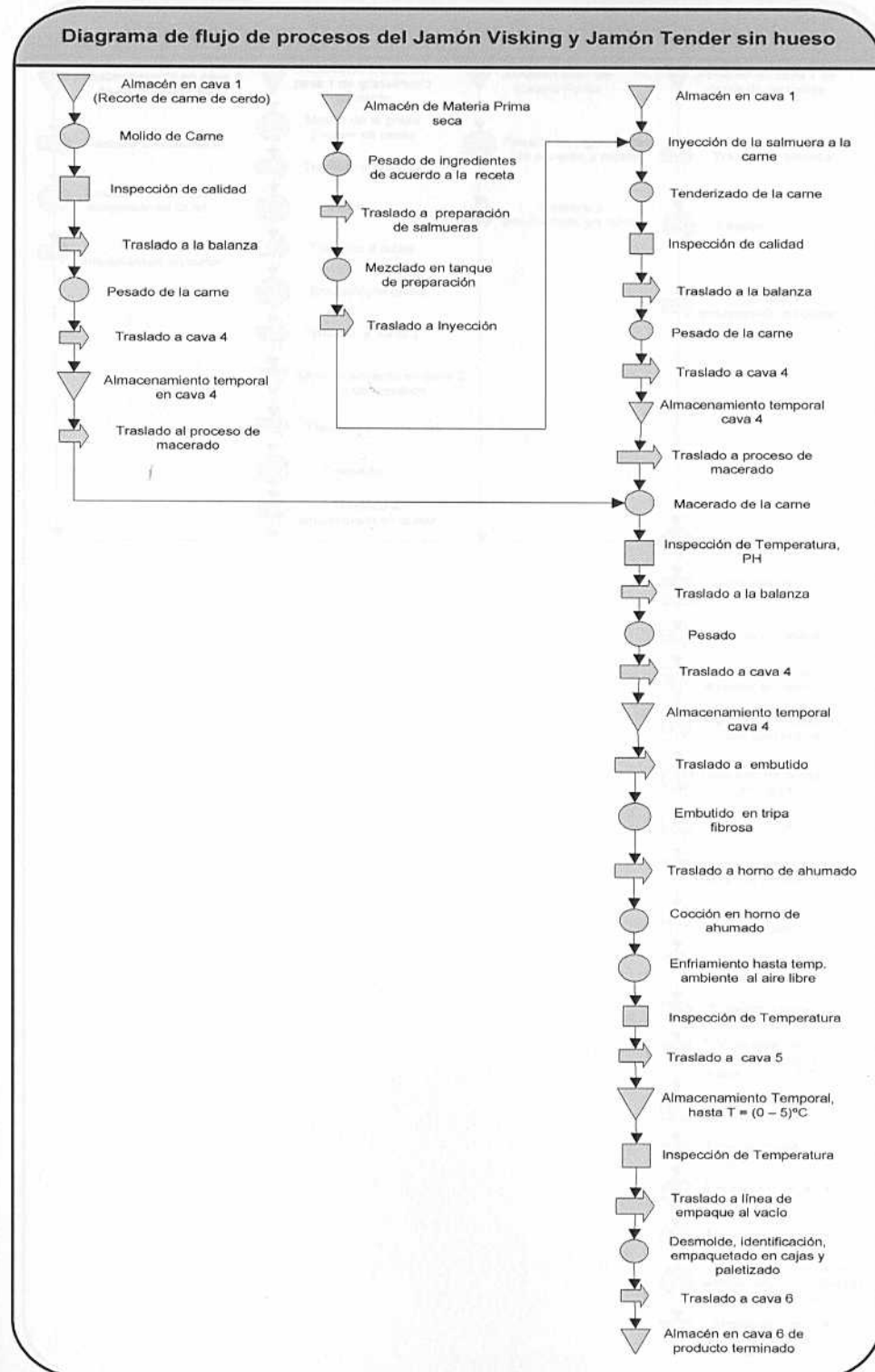
ANEXO B.1



Fuente: Charvenca



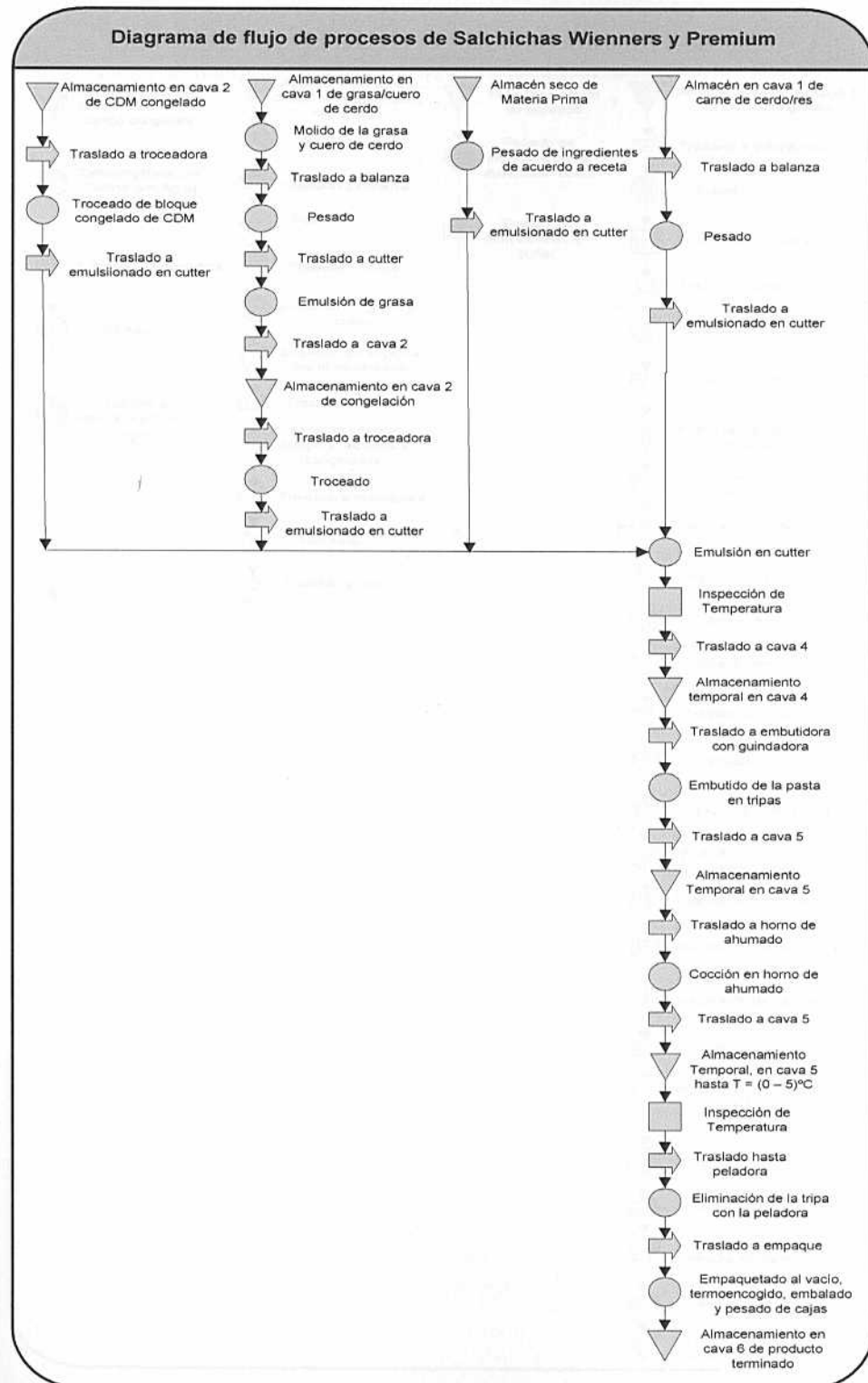
ANEXO B.2



Fuente: Charvenca



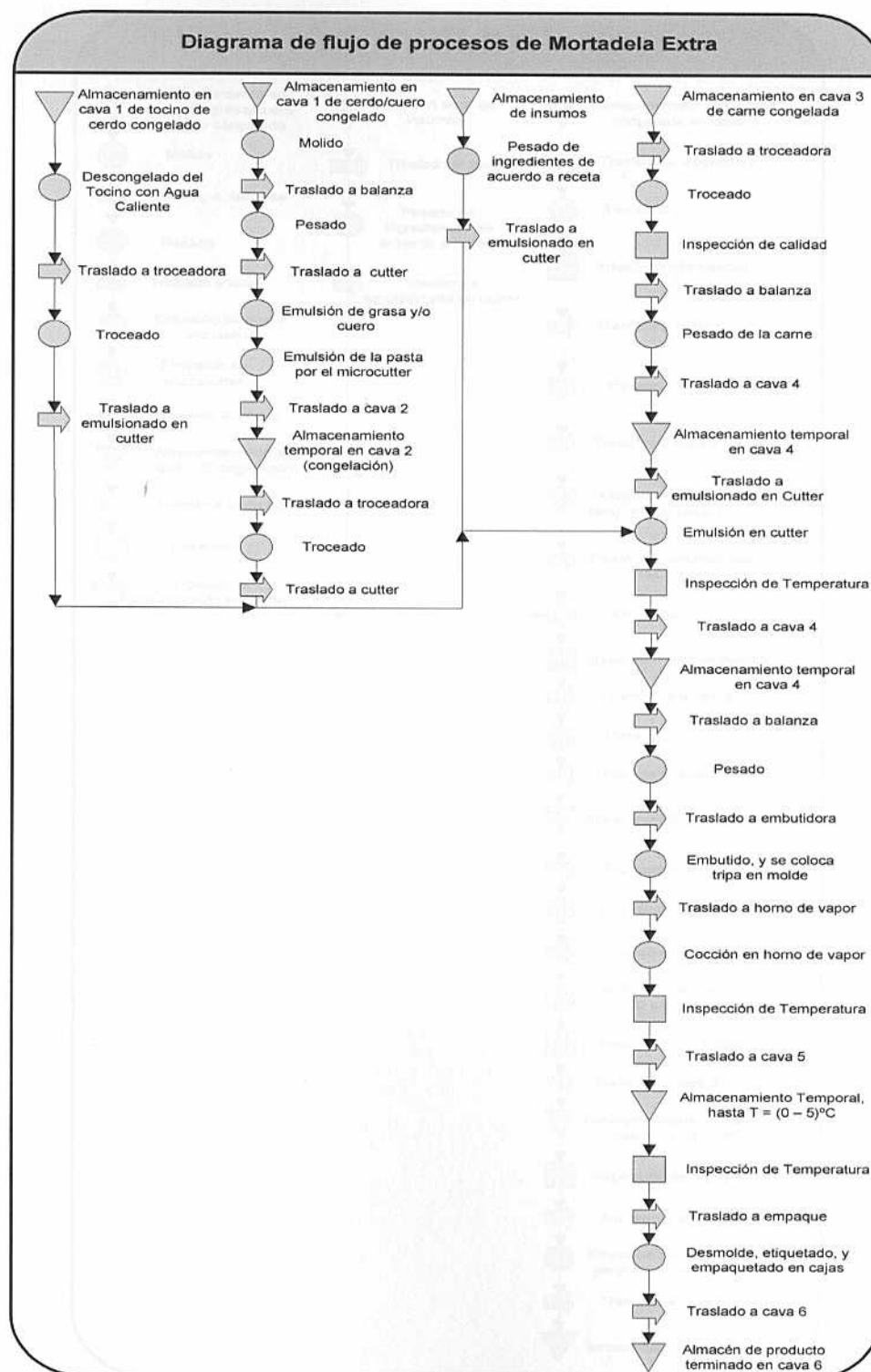
ANEXO B.3



Fuente: Charvenca



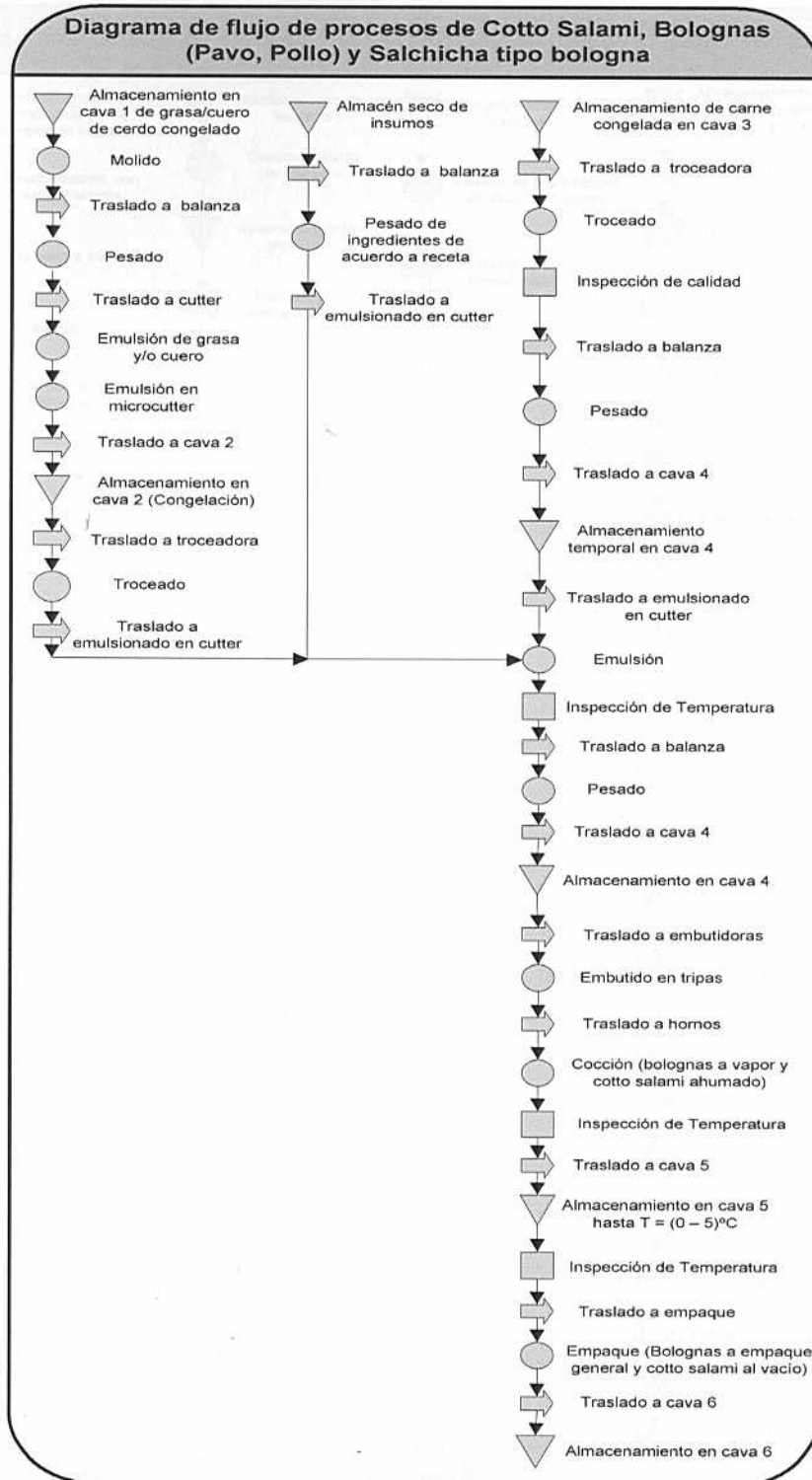
ANEXO B.4



Fuente: Charvenca



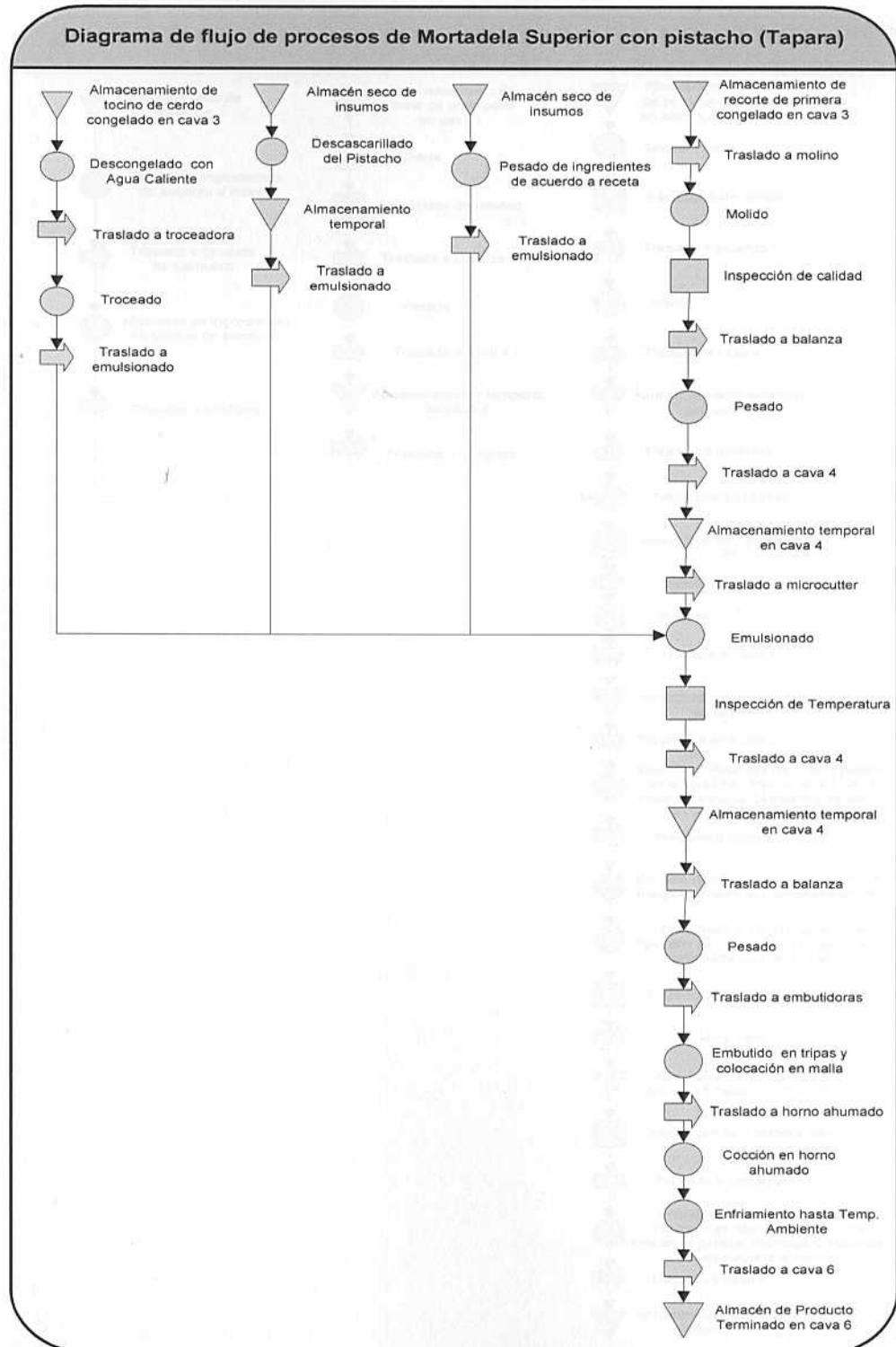
ANEXO B.5



Fuente: Charvenca



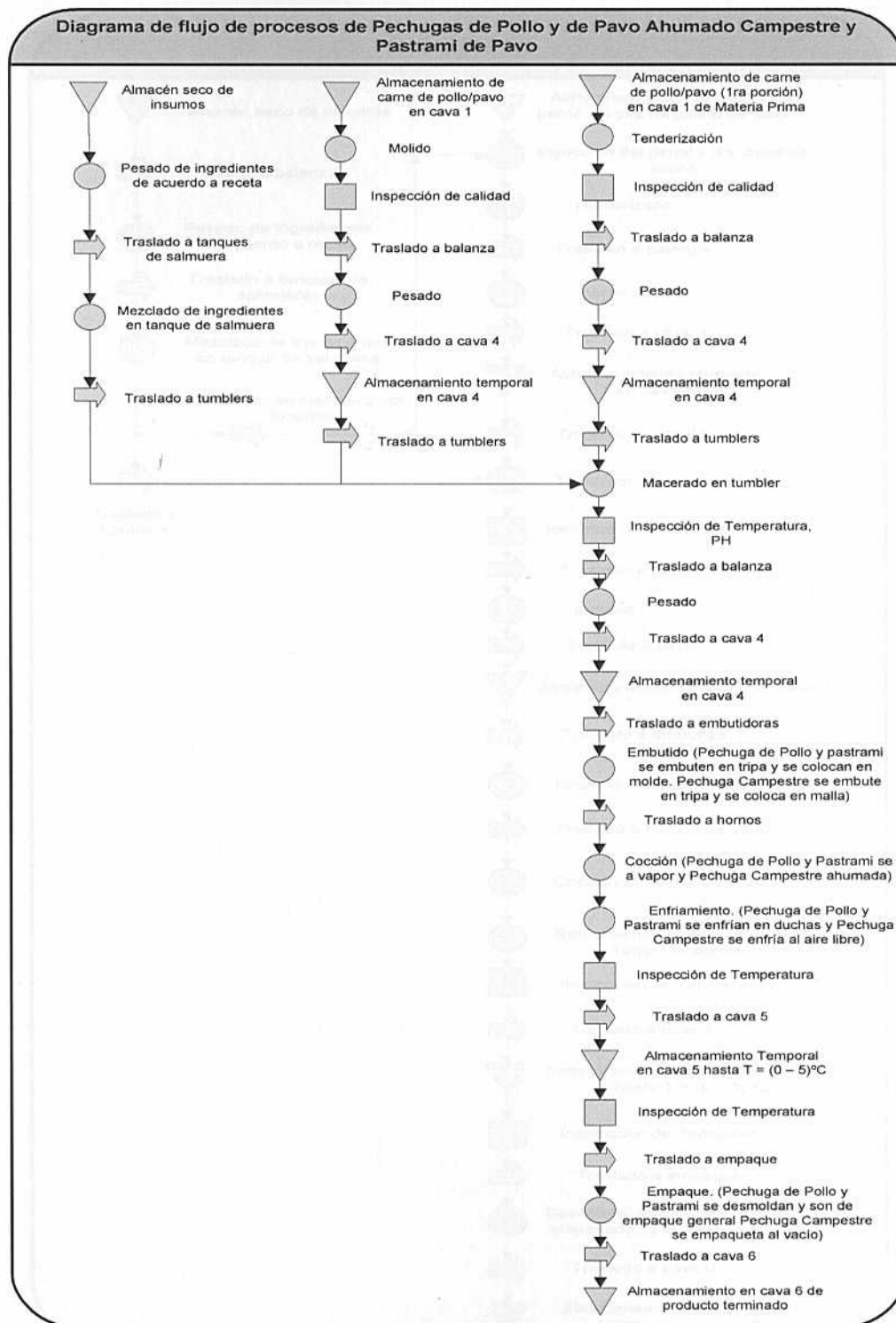
ANEXO B.6



Fuente: Charvenca



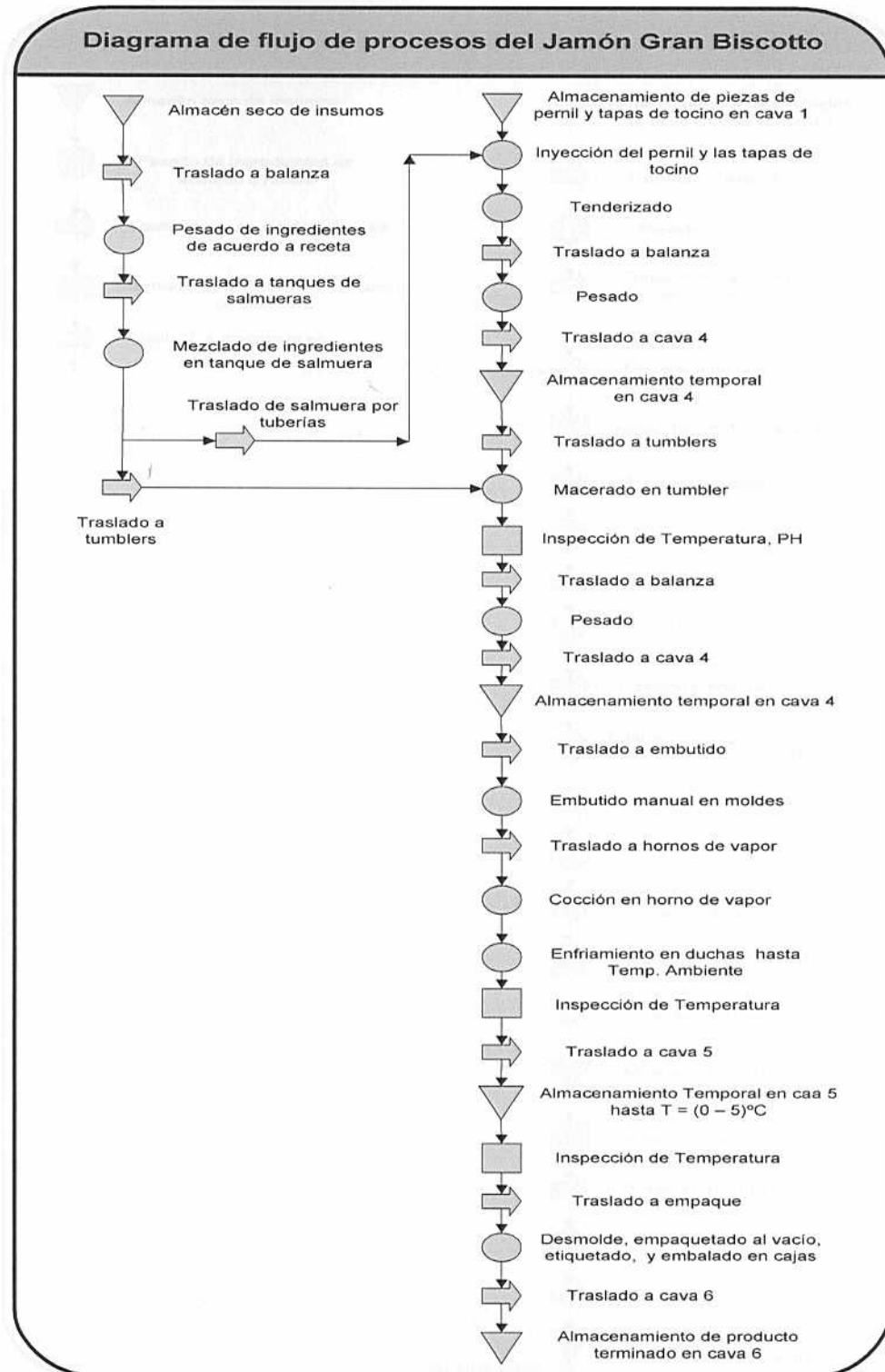
ANEXO B.7



Fuente: Charvenca



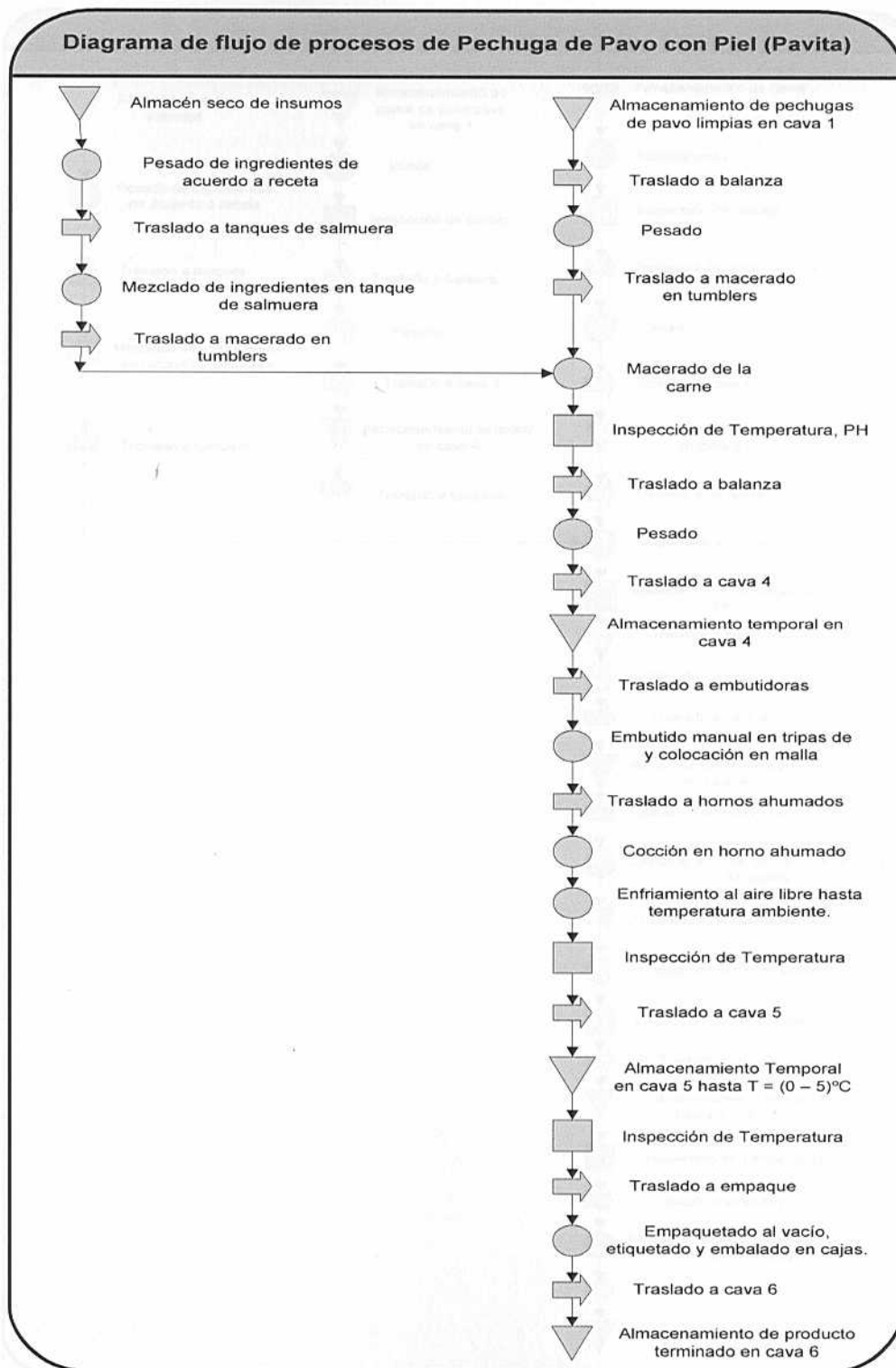
ANEXO B.8



Fuente: Charvenca



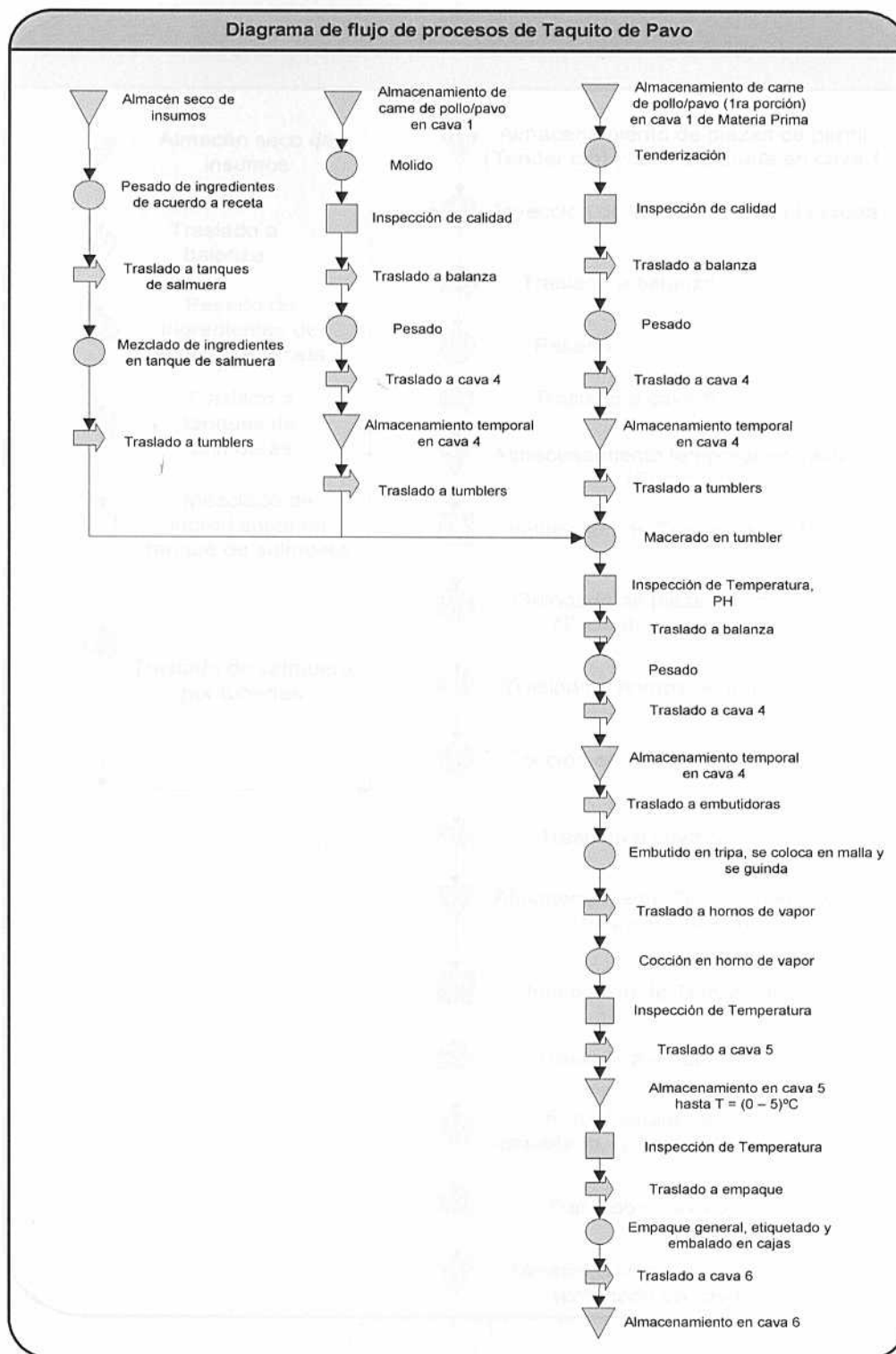
ANEXO B.9



Fuente: Charvenca



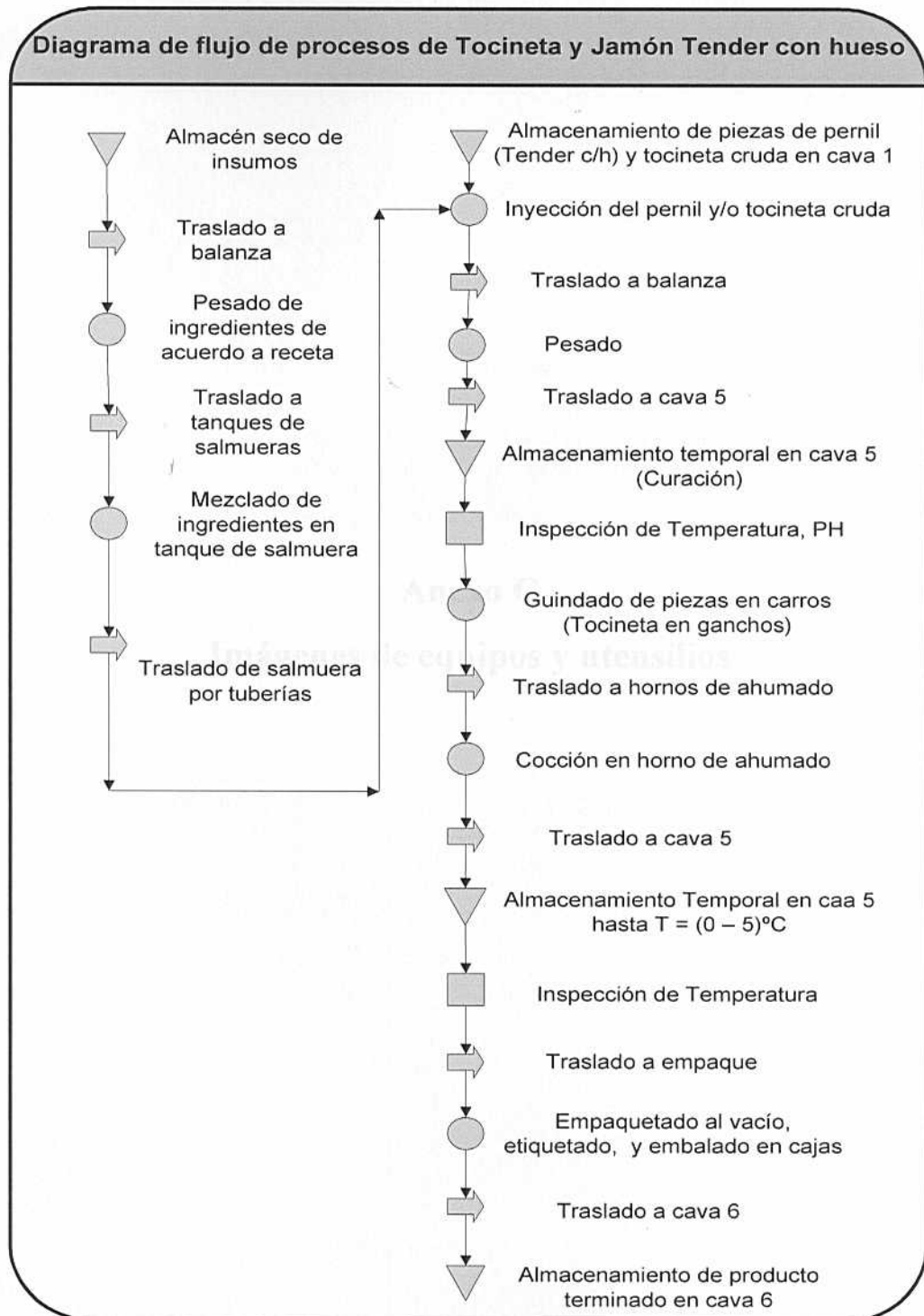
ANEXO B.10



Fuente: Charvenca



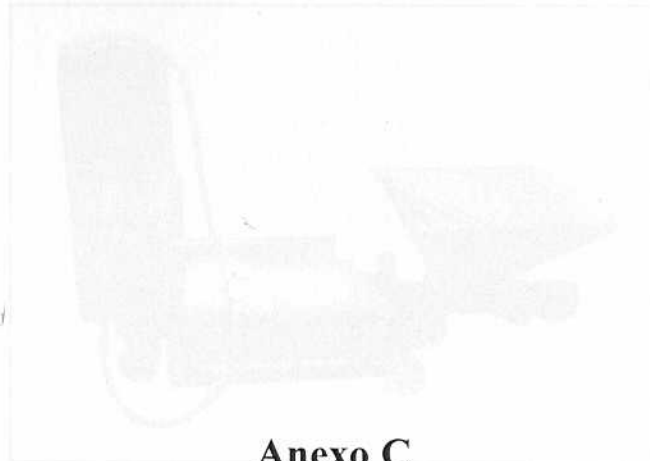
ANEXO B.11



Fuente: Charvenca

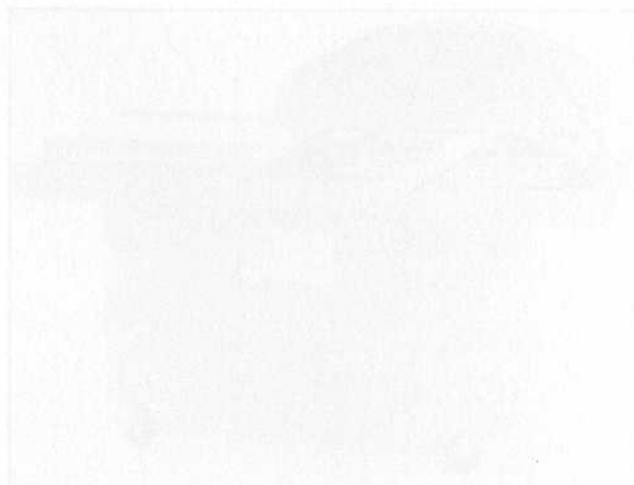


ANEXO C.1 Equipos



Anexo C

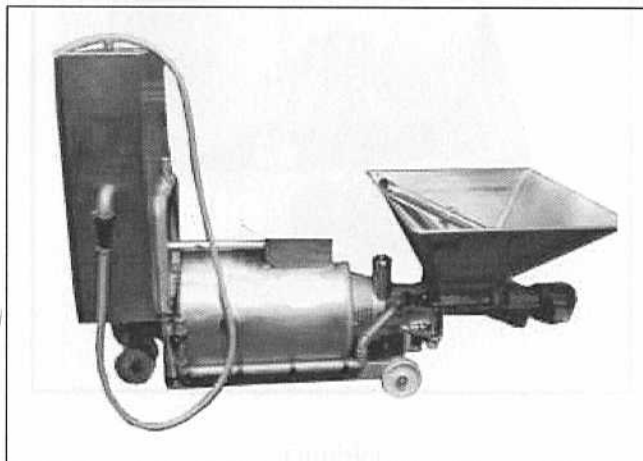
Imágenes de equipos y utensilios



Empaque de la sonda



ANEXO C.1 Equipos



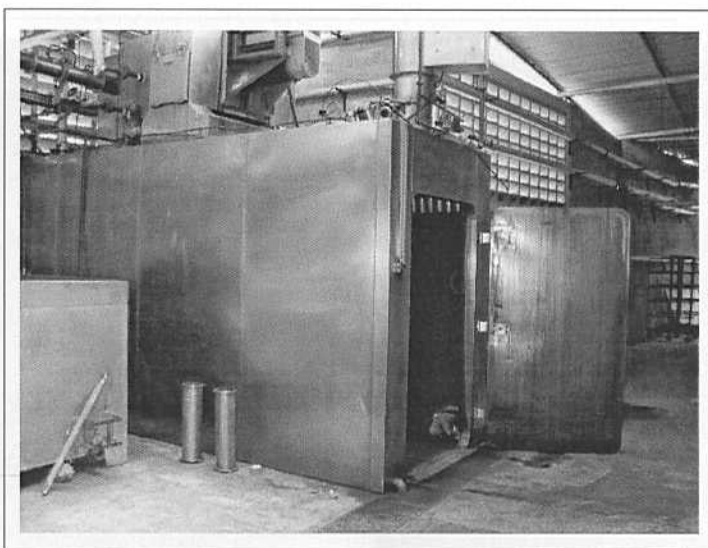
Microcutter



Empaquetadora al vacío



Tumbler

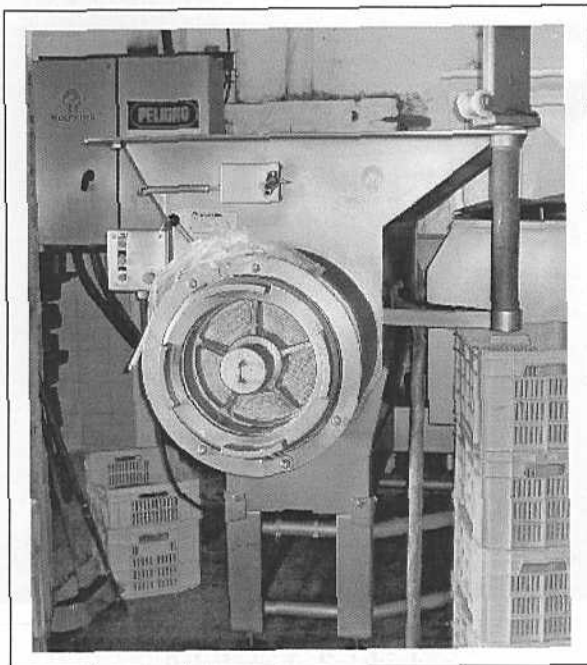


Horno

Fuente: Charvenca

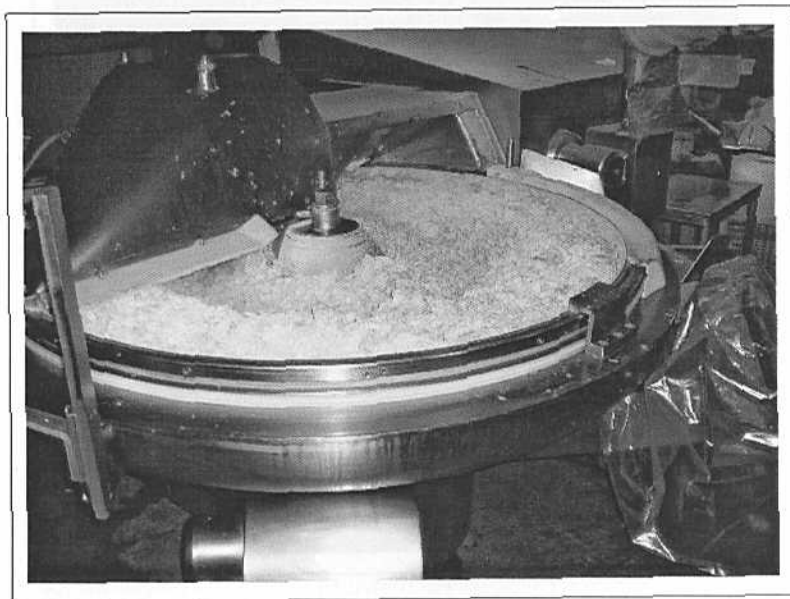


Anexo C. Imágenes de equipos y utensilios



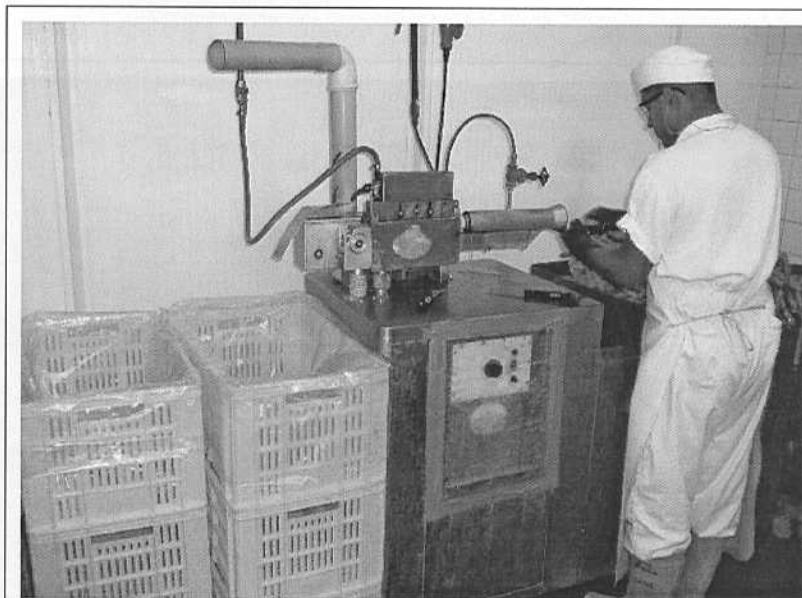
Molino

Fuente: Charvenca



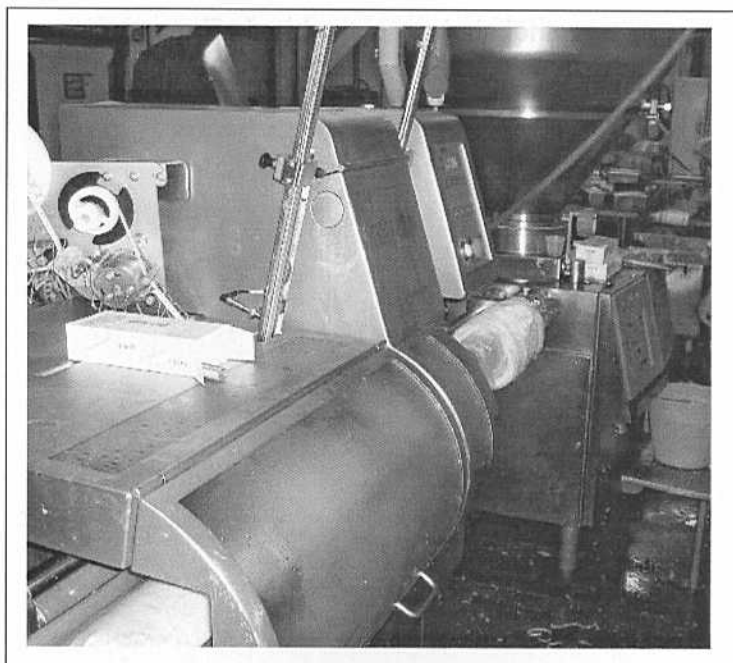
Cutter

Fuente: Charvenca



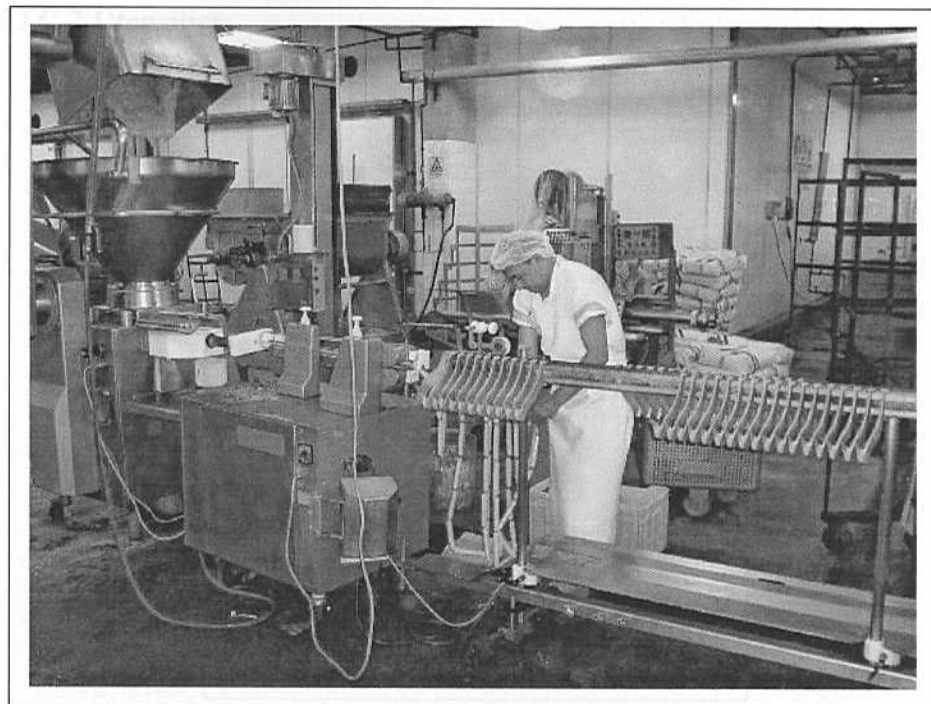
Peladora de Salchichas

Fuente: Charvenca



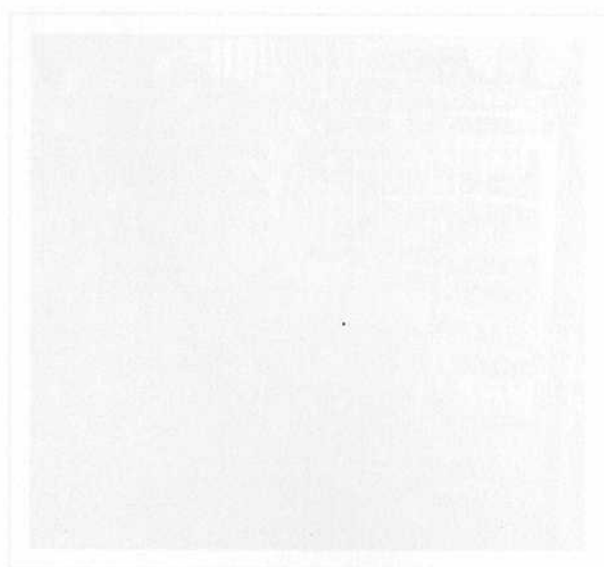
Embutidora

Fuente: Charvenca



Embutidora con guindadora

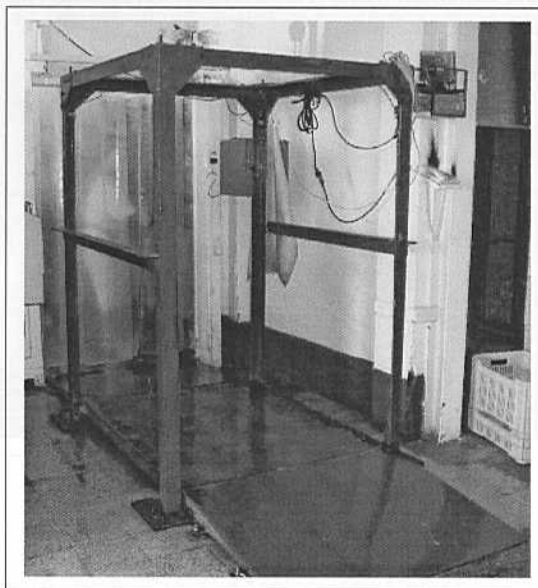
Fuente: Charvenca



Ceams de Molécs

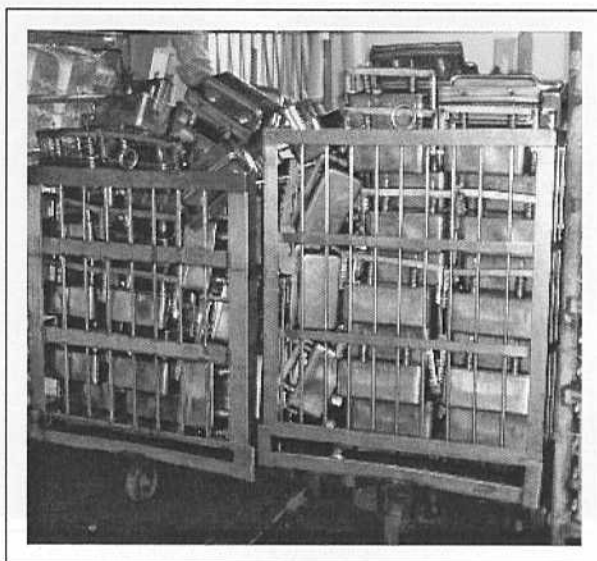


ANEXO C.2 Utensilios



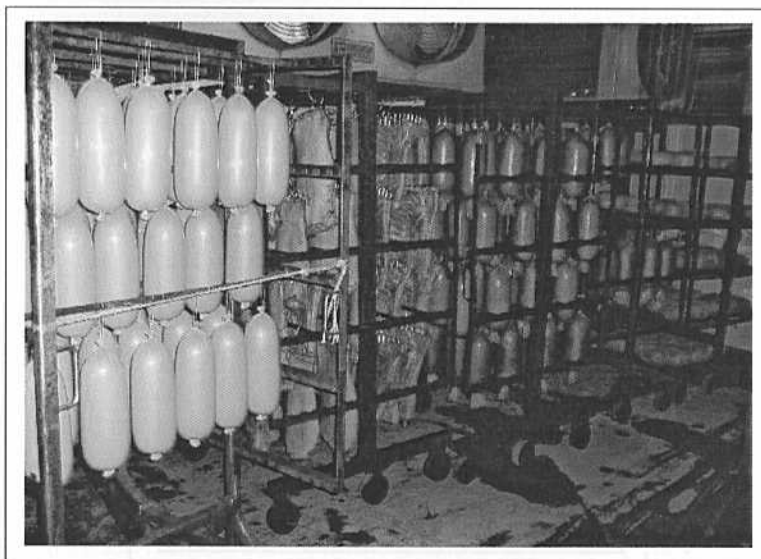
Balanza

Fuente: Charvenca



Cestas de Moldes

Fuente: Charvenca



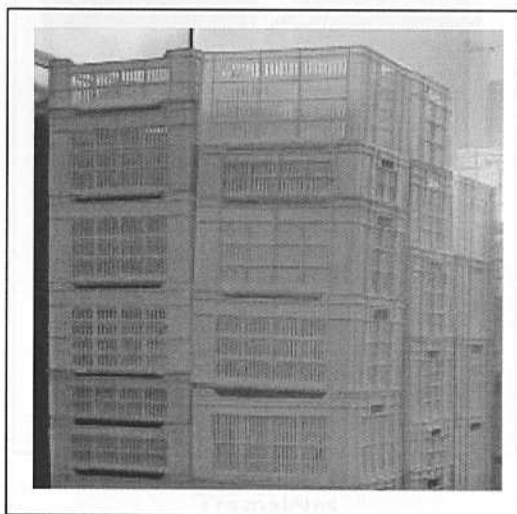
Carros para guindar

Fuente: Charvenca



Palas para empaque de salchichas

Fuente: Charvenca



Cestas Plásticas

Fuente: Charvenca



Carro de insumos

Fuente: Charvenca

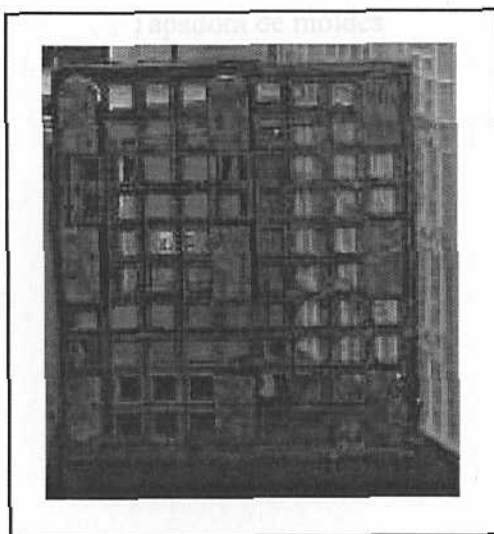


Anexo C. Imágenes de equipos y utensilios



Traspaletas

Fuente: Charvenca



Paleta

Fuente: Charvenca



Tapadora de moldes

Fuente: Charvenca



Descripción de los campos utilizados para el requerimiento de maquinaria

Campo	Descripción
...	...

Por lo general, el área de producción por la empresa, es la que se requiere para determinar la cantidad de maquinaria necesaria. El área de producción se divide en áreas de producción de cada una de las actividades y al aplicar el método de cálculo se obtiene la cantidad de maquinaria necesaria para cada una de las actividades y la cantidad total de maquinaria necesaria para la empresa.

La fórmula de cálculo de la cantidad de maquinaria necesaria para la empresa es la siguiente:
$$C = \frac{P}{E}$$
 donde: C es la cantidad de maquinaria necesaria, P es la producción total y E es la eficiencia de la maquinaria. La fórmula de cálculo de la cantidad de maquinaria necesaria para la empresa es la siguiente:
$$C = \frac{P}{E}$$
 donde: C es la cantidad de maquinaria necesaria, P es la producción total y E es la eficiencia de la maquinaria.

Anexo D

Cálculos de requerimientos de equipos

Por su parte, el tiempo de preparación de un equipo es el tiempo que se requiere para preparar el equipo que se va a utilizar. El tiempo de preparación se divide en tiempo de preparación de cada una de las actividades y al aplicar el método de cálculo se obtiene la cantidad de maquinaria necesaria para cada una de las actividades y la cantidad total de maquinaria necesaria para la empresa.

...



Descripción de los campos utilizados para el requerimiento de maquinarias

Producto	Kg. al mes	Tolerancia de Contracción	Kg. a Producir al mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia del Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
----------	------------	---------------------------	-----------------------	----------------------------	-------------------------	------------------------	------------------------------	---------------------

Los kilogramos al mes son establecidos por la empresa, basados en sus pronósticos de venta y sus planes de producción, la tolerancia de contracción nos indica el porcentaje de merma de cada producto durante el proceso y al sumar estos dos valores se obtiene el total de kilogramos a producir al mes considerando la merma del proceso.

El tiempo de operación indica la cantidad de tiempo en el que se realiza el proceso para los kilogramos o unidades de cada producto. La tolerancia de personal arroja un aproximado del porcentaje de tiempo promedio que puede perder un operador por motivos de distracción, lentitud, etc. El tiempo tolerado se obtiene al multiplicar la columna de tiempo de operación por uno mas el tiempo tolerado del operario.

Por su parte, el tiempo de preparativo de la maquinaria indica el tiempo de preparación mensual del equipo que realiza el proceso y por último, el tiempo total se obtiene al multiplicar el tiempo tolerado por la cantidad de kilogramos a producir, todo esto mas el tiempo de preparativo necesario. Posteriormente se obtiene el numero de equipos necesarios al aplicar la formula que se presenta a continuación.

$$Cant\ equipos = \frac{\left(\frac{min / mes}{dias / mes} \right)}{min / dia\ disponibles \times eficiencia\ (95\%)}$$



ANEXO D.1 Molino

Producto	Kg. /mes	Tolerancia de Contracción	Kg. a Producir al mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia del Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Jamón de Espalda	56307,211	0,002	56420,052	0,040	0,050	0,042	30,000	2399,642
Fiambre	12315,948	0,002	12340,629	0,040	0,050	0,042	30,000	548,306
Tender s/h *	248,128	0,002	248,625	0,040	0,050	0,042	30,000	40,442
Visking *	738,610	0,002	740,090	0,040	0,050	0,042	30,000	61,084
Mortadela Extra	13619,030	0,002	13646,323	0,040	0,050	0,042	30,000	603,146
Tapara	11313,381	0,002	11336,053	0,040	0,050	0,042	30,000	506,114
Salchicha tipo Bologna	3348,913	0,002	3355,624	0,040	0,050	0,042	30,000	170,936
Bologna de pavo	5281,127	0,002	5291,710	0,040	0,050	0,042	30,000	252,252
Bologna de pollo	7041,502	0,002	7055,613	0,040	0,050	0,042	30,000	326,336
Cotto Salami	11308,455	0,002	11331,117	0,040	0,050	0,042	30,000	505,907
Salchicha Winners	18607,606	0,002	18644,896	0,040	0,050	0,042	30,000	813,086
Salchicha Premium	18607,606	0,002	18644,896	0,040	0,050	0,042	30,000	813,086
Pastrami de Pavo	5965,909	0,002	5977,865	0,040	0,050	0,042	30,000	281,070
Pechuga de pavo campestre	10500,000	0,002	10521,042	0,040	0,050	0,042	30,000	471,884
Taquitos de Pavo	5965,909	0,002	5977,865	0,040	0,050	0,042	30,000	281,070
Pechuga de pollo	23837,361	0,002	23885,131	0,040	0,050	0,042	30,000	1033,176
TOTAL								9107,536

* De estos productos solo para parte de la materia prima cárnica, el resto pasa por la inyectadota.

$$Cant\ molino = \frac{\left(\frac{min / mes}{dias / mes} \right)}{min / dia\ disponibles \times eficiencia\ (95\%)} = \frac{\left(\frac{9107,536}{22} \right)}{540 \times 0,95} = 0,807\ molinos$$



ANEXO D.2 Cutter

Producto	Kg. /mes	Tolerancia de Contracción	Kg. a producir al mes	Tiempo de operación (min.)	Tolerancia de Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Mortadela Extra	50000,000	0,004	50205,138	0,091	0,050	0,095	300,000	5092,309
Salchicha tipo Bologna	9000,000	0,004	9036,870	0,091	0,050	0,095	300,000	1162,610
Bologna de pavo	9000,000	0,005	9043,408	0,091	0,050	0,095	300,000	1163,234
Bologna de pollo	12000,000	0,005	12057,878	0,091	0,050	0,095	300,000	1450,979
Cotto Salami	15000,000	0,002	15030,000	0,091	0,050	0,095	300,000	1734,682
Salchicha Winners	50000,000	0,048	52526,526	0,091	0,050	0,095	300,000	5313,896
Salchicha Premium	50000,000	0,048	52526,526	0,091	0,050	0,095	300,000	5313,896
TOTAL								21231,606

$$Cant\ cutters = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{dias / mes}} \right)}{\text{min/ dia disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)}} = \frac{\left(\frac{21231,606}{22} \right)}{540 \times 0,95} = 1,881\ cutters$$

ANEXO D.3 Microcutter

Producto	Kg. /mes	Tolerancia Contracción	Kg. a Producir al mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia de Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Mortadela Extra	50000,000	0,004	50205,138	0,068	0,050	0,072	30,000	3624,231
Mortadela Superior	20000,000	0,015	20302,507	0,068	0,050	0,072	30,000	1483,475
Salchicha tipo Bologna	9000,000	0,004	9036,870	0,068	0,050	0,072	30,000	676,958
Bologna de pavo	9000,000	0,005	9043,408	0,068	0,050	0,072	30,000	677,426
Bologna de pollo	12000,000	0,005	12057,878	0,068	0,050	0,072	30,000	893,234
Cotto Salami	15000,000	0,002	15030,000	0,068	0,050	0,072	30,000	1106,011
Salchicha Winners	50000,000	0,048	52526,526	0,068	0,050	0,072	30,000	3790,422
TOTAL								12251,758



Anexo D. Cálculos de requerimientos de equipos

$$\text{Cant microcutters} = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{dias / mes}} \right)}{\text{min/ dia disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)}} = \frac{\left(\frac{12251,758}{22} \right)}{540 \times 0,95} = 1,085 \text{ microcutters}$$

ANEXO D.4 Inyectadora

Producto	Kg. /mes	Tolerancia Contracción	Kg. a Producir al mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Biscotto	13775,510	0,002	13803,116	0,048	0,050	0,050	30,000	725,677
Tender c/hueso	1333,333	0,002	1336,005	0,048	0,050	0,050	30,000	97,335
Tender s/hueso	827,844	0,002	829,503	0,048	0,050	0,050	30,000	71,807
Visking	2551,563	0,002	2556,676	0,048	0,050	0,050	30,000	158,856
Tocineta	7063,843	0,002	7077,999	0,048	0,050	0,050	30,000	386,731
Pechuga de Pavo c/piel	8000,000	0,002	8016,032	0,048	0,050	0,050	30,000	434,008
TOTAL								1874,414

$$\text{Cant inyectoras} = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{dias / mes}} \right)}{\text{min/ dia disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)}} = \frac{\left(\frac{1874,414}{22} \right)}{540 \times 0,95} = 0,166 \text{ inyectoras}$$

ANEXO D.5 Picadora de Tocino

Producto	Kg. /mes	Tolerancia Contracción	Kg. a producir/mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Mortadela Extra	6809,515	0,005	6843,734	0,171	0,050	0,180	10,000	1241,872
Mortadela Superior	2314,101	0,005	2325,729	0,171	0,050	0,180	10,000	428,631
TOTAL								1670,503



Anexo D. Cálculos de requerimientos de equipos

$$Cant\ picadoras = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{dias / mes}} \right)}{\text{min/ dia disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)} } = \frac{\left(\frac{1670,503}{22} \right)}{540 \times 0,95} = 0,148\ picadoras$$

ANEXO D.6 Empaquetadora al vacío

Producto	Unidad al mes	Tolerancia Contracción	Empaquetadas al mes	Artículos a producir/mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Tender c/hueso	285,714	0,005	285,714	287,150	1,445	0,050	1,517	0,000	433,500
Tender s/hueso	400,000	0,005	100,000	402,010	1,392	0,050	1,462	0,000	146,160
Visking	1428,571	0,005	357,143	1435,750	1,376	0,050	1,445	0,000	516,000
Pavo Campestre	5625,000	0,005	937,500	5653,266	1,332	0,050	1,399	0,000	1311,188
Pastrami de Pavo	5000,000	0,005	1250,000	5025,126	1,315	0,050	1,380	0,000	1725,281
Tocineta	5555,556	0,005	2777,778	5583,473	1,674	0,050	1,758	0,000	4882,500
Pechuga de Pavo c/piel	7058,824	0,005	1176,471	7094,295	1,423	0,050	1,399	0,000	1645,412
Cotto Salami	9375,000	0,005	1562,500	9422,111	0,649	0,050	0,682	0,000	1065,422
Total									11725,462

$$Cant\ empaquetadoras = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{dias / mes}} \right)}{\text{min/ dia disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)} } = \frac{\left(\frac{11725,463}{22} \right)}{540 \times 0,95} = 1,039\ empaquetadoras$$



ANEXO D.7 Empaquetadora de Salchichas

Producto	Unidades al mes	Tolerancia	Empaquetadas al mes	Artículos a producir/mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
		Contracción				Personal			
Salchicha Winners	25000,000	0,005	6250,000	25125,628	0,225	0,050	0,236	0,000	1476,563
Salchicha Premium	25000,000	0,005	6250,000	25125,628	0,225	0,050	0,236	0,000	1476,563
Total									14678,587

$$Cant\ empaquetadora\ salchicha = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{dias / mes}} \right)}{\text{min/ dia disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)}} = \frac{\left(\frac{2953,563}{22} \right)}{540 \times 0,95} = 0,262\ empaquetadora\ salchichas$$

ANEXO D.8 Empaquetadora de Biscotto

Producto	Unidad /mes	Tolerancia	Empaquetadas Al mes	Artículos a producir/mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
		Contracción				Personal			
Biscotto antes de horno	4477,612	0,005	4477,612	4500,113	1,732	0,050	1,819	0,000	8142,985
TOTAL									8142,985

$$Cant\ empaquetadora\ biscot\ to = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{dias / mes}} \right)}{\text{min/ dia disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)}} = \frac{\left(\frac{8142,985}{22} \right)}{540 \times 0,95} = 0,722\ empaquetadora\ biscot\ to$$



ANEXO D.9 Hornos de Vapor

Producto	Unidad /mes	Horneadas al mes	Tolerancia Contracción	Artículos a producir/mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Mortadela Extra	10416,670	26,042	0,002	26,094	330,000	0,050	346,500	300,000	9341,523
Salchicha tipo Bologna	2647,059	8,272	0,002	8,289	139,800	0,050	146,790	300,000	1516,689
Bologna de Pollo	3750,000	11,719	0,002	11,742	139,800	0,050	146,790	300,000	2023,643
Bologna de Pavo	2903,226	9,073	0,002	9,091	139,800	0,050	146,790	300,000	1634,433
Jamón de espalda	27083,330	67,708	0,002	67,844	330,000	0,050	346,500	300,000	23807,951
Fiambre	10638,300	26,596	0,002	26,649	330,000	0,050	346,500	300,000	9533,895
Biscotto	4477,610	11,194	0,002	11,216	420,000	0,050	441,000	300,000	5246,458
Pechuga de Pollo	8333,330	20,833	0,002	20,875	300,000	0,050	315,000	300,000	6875,649
Pastrami de Pavo	5000,000	12,500	0,002	12,525	120,000	0,050	126,000	300,000	1878,156
Taquitos de Pavo	10000,000	9,615	0,002	9,635	120,000	0,050	126,000	300,000	1513,966
TOTAL									63372,363

$$Cant\ hornos\ vapor = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{días / mes}} \right)}{\text{min/ día disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)}} = \frac{\left(\frac{8142,985}{26^*} \right)}{540 \times 0,95} = 1,782\ hornos\ vapor$$

* Los hornos trabajan 6 días a la semana, tres turnos diarios.

ANEXO D.10 Hornos de Secado

Producto	Unidad al mes	Horneadas al mes	Tolerancia Contracción	Artículos a producir/mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Mortadela Superior	1904,762	24,420	0,002	24,469	960,000	0,050	1008,000	330,000	24994,715



Anexo D. Cálculos de requerimientos de equipos

$$Cant\ hornos\ secado = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{días / mes}} \right)}{\text{min/ día disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)} } = \frac{\left(\frac{24994,715}{26 * } \right)}{1440 \times 0,95} = 0,703\ hornos\ secado$$

* Los hornos trabajan 6 días a la semana, tres turnos diarios.

ANEXO D.11 Hornos de Ahumado

Producto	Unidades al mes	Horneadas al mes	Tolerancia Contracción	Artículos a producir/mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Salchichas Premium	25000,000	31,250	0,002	31,313	90,000	0,050	94,500	300,000	2974,043
Salchichas Winners	25000,000	31,250	0,002	31,313	90,000	0,050	94,500	300,000	3259,043
Cotto Salami	9375,000	13,021	0,002	13,047	270,000	0,050	283,500	300,000	3998,804
Tender c/hueso	285,714	1,488	0,002	1,491	600,000	0,050	630,000	300,000	1239,378
Tender s/hueso	400,000	1,250	0,002	1,253	420,000	0,050	441,000	300,000	852,355
Visking	1428,571	4,464	0,002	4,473	360,000	0,050	378,000	300,000	1990,881
Tocineta	5555,550	17,361	0,002	17,396	210,000	0,050	220,500	300,000	4135,793
Pavo Ahumado Campestre	5625,000	21,635	0,002	21,678	420,000	0,050	441,000	300,000	9859,985
Pechuga de Pavo c/piel	7058,824	22,059	0,002	22,103	420,000	0,050	441,000	300,000	10047,437
TOTAL									38642,719

$$Cant\ hornos\ ahumado = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{días / mes}} \right)}{\text{min/ día disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)} } = \frac{\left(\frac{38357,719}{26 * } \right)}{1440 \times 0,95} = 1,086\ hornos\ ahumado$$

* Los hornos trabajan 6 días a la semana, tres turnos diarios.



Anexo D. Cálculos de requerimientos de equipos

ANEXO D.12 Embutidoras

Producto	Unidad al mes	Tolerancia Contracción	Artículos a producir/mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Jamón de Espalda	27083,333	0,005	27219,430	0,160	0,050	0,168	300,000	4867,148
Fiambre	10638,298	0,005	10691,757	0,168	0,050	0,176	300,000	2184,903
Tender s/hueso	400,000	0,005	402,010	0,442	0,050	0,464	300,000	486,362
Visking	1428,571	0,005	1435,750	0,274	0,050	0,287	300,000	712,613
Pavo Campestre	5625,000	0,005	5653,266	0,292	0,050	0,306	300,000	2030,323
Pastrami de Pavo	5000,000	0,005	5025,126	0,287	0,050	0,301	300,000	1811,683
Pechuga de Pollo	8333,333	0,005	8375,209	0,165	0,050	0,173	300,000	1747,487
Mortadela Extra	10416,667	0,005	10469,012	0,174	0,050	0,182	300,000	2207,192
Mortadela Superior	1904,762	0,005	1914,334	0,755	0,050	0,793	300,000	1818,392
Salchicha tipo Bologna	2647,059	0,005	2660,361	0,338	0,050	0,355	300,000	1244,721
Cotto Salami	9375,000	0,005	9422,111	0,255	0,050	0,268	300,000	2825,738
Salchicha tipo Winners	25000,000	0,005	25125,628	0,383	0,050	0,402	300,000	10391,080
Salchicha Premium	25000,000	0,005	25125,628	0,383	0,050	0,402	300,000	10391,080
Bologna de Pavo	2903,226	0,005	2917,815	0,318	0,050	0,334	300,000	1273,952
Bologna de Pollo	3750,000	0,005	3768,844	0,319	0,050	0,335	300,000	1561,583
Taquito de Pavo	10000,000	0,005	10050,251	0,131	0,050	0,137	300,000	1681,357
Total								47235,616

$$\text{Cant embutidoras} = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{dias / mes}} \right)}{\text{min/ dia disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)}} = \frac{\left(\frac{47235,616}{22} \right)}{540 \times 0,95} = 4,185 \text{ embutidoras}$$

Sin embargo, la empresa ha contemplado la posibilidad de colocar únicamente tres embutidoras, para ello el departamento de planificación diseño en plan de producción que permitiera tal situación y en caso de que exista la necesidad se contempla el uso



de horas extras de trabajo. En el anexo J se presenta la cantidad de kilogramos diarios a producir por producto y la combinación realizada de cada uno de ellos.

ANEXO D.13 Tumbler

Producto	Kg. al mes	Tolerancia Contracción	Kg. a producir/mes	Tiempo de Operación (min.)	Tolerancia Personal	Tiempo Tolerado (min.)	Tiempo de Preparativo (min.)	Tiempo Total (min.)
Jamón de Espalda	130000,000	0,001	130108,510	0,364	0,050	0,382	120,000	49797,795
Fiambre	50000,000	0,001	50049,549	0,364	0,050	0,382	120,000	19229,828
Tender s/h	2000,000	0,004	2008,375	0,364	0,050	0,382	120,000	886,834
Visking	6000,000	0,005	6031,060	0,364	0,050	0,382	120,000	2422,768
Biscotto	30000,000	0,001	30032,435	0,364	0,050	0,382	120,000	11586,930
Pechuga de Pavo c/piel	12000,000	0,004	12046,379	0,364	0,050	0,382	120,000	4719,526
Pastrami de Pavo	10000,000	0,002	10023,917	0,364	0,050	0,382	120,000	3947,314
Pechuga de pavo campestre	18000,000	0,004	18072,289	0,364	0,050	0,382	120,000	7020,329
Taquitos de Pavo	10000,000	0,002	10022,752	0,364	0,050	0,382	120,000	3946,869
Pechuga de pollo	40000,000	0,001	40040,842	0,364	0,050	0,382	120,000	15408,321
TOTAL								118966,514

$$Cant\ tumblers = \frac{\left(\frac{\text{min/ mes}}{\text{dias / mes}} \right)}{\text{min/ dia disponibles} \times \text{eficiencia (95\%)}} = \frac{\left(\frac{89524,885}{22} \right)}{1440 \times 0,95} = 2,975\ tumblers$$

La capacidad de los tumblers utilizada para hallar la cantidad requerida de los mismos fue de 3520 kilogramos. Sin embargo la empresa sugiere la colocación de dos tumblers únicamente, sustituyendo dos de los de 3520 kilogramos por uno de mayor tamaño cuya capacidad es de 6230 kilogramos y con un plan de producción realizado por el departamento de planificación, lograr cubrir la meta de producción. En el anexo J se presenta el plan propuesto.



Anexo E. Facturas de referencia de consumo de agua

Título de Pago		Título del Contrato	
CASA VIALBA		CASA VIALBA	
Duración de Servicio		Duración de Servicio	
		PARCELAS 50, 781	
Fecha de Emisión		Fecha de Emisión	
Nov-07			
Fecha de Pago		Fecha de Pago	
Monto		Monto	
Total Factura		Total Factura	
De la Cuenta de		De la Cuenta de	
Total a Pagar		Total a Pagar	

ANEXO E.

Facturas de referencia de consumo de agua

SERVICIO DE ACUEDUCTO

URB. INDUSTRIAL LA CUMACA DE PARACOTOS

EVANGELINA DE CAPRIILE

RIF V-00207802-2 / NIT 011415938

RECIBO / FACTURA

Titular de Pago:		Titular del Contrato:			
CHARVENCA		CHARVENCA			
Direccion de Envio:		Direccion Suministro:			
		PARCELA NO. 201			
Datos de Servicio		Consuma M3	Lectura	Lectura	Con
Días Facturados:		Basico	Actual M³	Anterior M3	
Periodo Facturado: Nov-07		30	5.181	5.142	
Balance de Deuda		Detalle de la Facturacion			
Meses	Monto	Conceptos	Cantidad	Precio (Bs.)	Mon
		Dotacion Basica	30	1.500,00	4
		Exceso M3	9	2.280,00	2
		Derecho Servicios		8.000,00	
		Total Factura			7
Informacion Adicional		Balance de Deuda			
		Deuda anterior Bs.			
		Factura del Periodo Bs.			
		Total a Pagar Bs.			

FECHA DE APLICACIÓN
28 FEB 2008
IMPUESTOS

Servicio Acueducto
La Cumaca de Paracotos

Vencimiento	Favor emitir cheque a nombre de
	EVANGELINA DE CAPRILES
	o depositar en
	BANCO DE VENEZUELA / CTA.CTE / 0102-0173-09-0000005270

AV. FRANCISCO DE MIRANDA, TORRE DOZSA, P.4, EL ROSAL
TLF: (0212) 951,2594 / 952,7383 / FAX (0212) 953,0092

SERVICIO DE ACUEDUCTO

URB. INDUSTRIAL LA CUMACA DE PARACOTOS

EVANGELINA DE CAPRILES

RIF V-00207802-2 / NIT 01141593

RECIBO / FACTURA

Titular de Pago:		Titular del Contrato:			
CHARVENCA		CHARVENCA			
Direccion de Envio:		Direccion Suministro:			
		PARCELA NO. 50			
Datos de Servicio		Consuma M3	Lectura Actual M³	Lectura Anterior M3	Consumo
Dias Facturados:		Basico			
Periodo Facturado: Nov-07		30	4.313	4.313	
Balance de Deuda		Detalle de la Facturacion			
Meses	Monto	Conceptos	Cantidad	Precio (Bs.)	Monto
		Dotacion Basica	30	1.500,00	45.000,00
		Exceso M3	0	2.280,00	
		Derecho Servicics		8.000,00	8.000,00
		Total Factura			53.000,00
Informacion Adicional		Balance de Deuda			
		Deuda anterior Bs.			
		Factura del Periodo Bs.			
		Total a Pagar Bs.			

FECHA DE APLICACION
28 FEB 2008
IMPUESTOS

Servicio Acueducto
La Cumaca de Paracotos

Vencimiento	Favor emitir cheque a nombre de
	EVANGELINA DE CAPRILES
	o depositar en
	BANCO DE VENEZUELA / CTA.CTE / 0102-0173-09-0000005270

SERVICIO DE ACUEDUCTO

URB. INDUSTRIAL LA CUMACA DE PARACOTOS

EVANGELINA DE CAPRILES

RIF V-00207802-0 / NIT 0114159

RECIBO / FACTURA

Titular de Pago:		Titular del Contrato:			
CHARVENCA		CHARVENCA			
Direccion de Envio:		Direccion Suministro:			
		PARCELA NO. 201			
Datos de Servicio:		Consuma M3	Lectura	Lectura	C
Dias Facturados:		Basico	Actual M ³	Anterior M3	
Periodo Facturado: Dic-07		30	5.223	5.181	
Balance de Deuda		Detalle de la Facturacion			
Meses	Monto	Conceptos	Cantidad	Precio (Bs.)	M
		Dotacion Basica	30	1.500,00	
		Exceso M3	12	2.280,00	
		Derecho Servicios		8.000,00	
		Total Factura			
Informacion Adicional		Balance de Deuda			
		Deuda anterior Bs.			
		Factura del Periodo Bs.			
		Total a Pagar Bs.			
		FECHA DE APLICACIÓN			
		29 FEB 2008			
		IMPUESTOS			
		Servicio Acueducto			
		La Cumaca de Paracotos			
Vencimiento		Favor emitir cheque a nombre de			
		EVANGELINA DE CAPRILES			
		o depositar en			
		BANCO DE VENEZUELA / CTA.CTE / 0102-0173-09-000000527			

AV. FRANCISCO DE MIRANDA, TORRE DOZSA, P.4, EL ROSAL
TLF: (0212) 951,2594 / 952,7383 / FAX (0212) 953,0092

SERVICIO DE ACUEDUCTO

URB. INDUSTRIAL LA CUMACA DE PARACOTOS

EVANGELINA DE CAPRILI

RIF V-00207802-0 / NIT 01141591

RECIBO / FACTURA

Titular de Pago:		Titular del Contrato:			
CHARVENCA		CHARVENCA			
Dirección de Envío:		Dirección Suministro:			
		PARCELA NO. 50			
Datos de Servicio		Consumo M3	Lectura	Lectura	Consumo
Días Facturados:		Basico	Actual M³	Anterior M3	
Periodo Facturado: Dic-07		30	4.313	4.313	
Balance de Deuda		Detalle de la Facturación			
Meses	Monto	Conceptos	Cantidad	Precio (Bs.)	Monto
		Dotación Básica	30	1.500,00	45.00
		Exceso M3	0	2.280,00	
		Derecho Servicios		8.000,00	8.00
		Total Factura			53.00
Información Adicional		Balance de Deuda			
		Deuda anterior Bs.			
		Factura del Periodo Bs.			
		Total a Pagar Bs.			
		53.00			

Servicio Acueducto
La Cumaca de Paracotos

Vencimiento	Favor emitir cheque a nombre de
	EVANGELINA DE CAPRILI
	o depositar en
	BANCO DE VENEZUELA / CTA CTE / 0102-0173-00-0000005270

AV. FRANCISCO DE MIRANDA, TORRE DOZSA, P.4, EL ROSAL
TLF. (0212) 951,3594 / 952,7383 / FAX (0212) 953,0092

SERVICIO DE ACUEDUCTO

URB. INDUSTRIAL LA CUMACA DE PARACOTOS

EVANGELINA DE CAPRILES

RIF V-00207802-2 / NIT 0114159

RECIBO / FACTURA

Titular de Pago:		Titular del Contrato:			
CHARVENCA		CHARVENCA			
Direccion de Envio:		Direccion Suministro:			
		PARCELA NO. 201			
Datos de Servicio		Consuma M3	Lectura	Lectura	C
Días Facturados:		Basico	Actual M ³	Anterior M3	
Periodo Facturado: Ene-08		30	5.255	5.181	
Balance de Deuda		Detalle de la Facturacion			
Meses	Monto	Conceptos	Cantidad	Precio (Bs.)	M
		Dotacion Basica	30	2,00	
		Exceso M3	44	3,00	
		Derecho Servicios		12,00	
		Total Factura			
Informacion Adicional		Balance de Deuda			
		Deuda anterior Bs.			
		Factura del Periodo Bs.			
		Total a Pagar Bs.			

Servicio Acueducto
La Cumaca de Paracotos

Vencimiento	Favor emitir cheque a nombre de
	EVANGELINA DE CAPRILES
	o depositar en
	BANCO DE VENEZUELA / CTA.CTE / 0102-0173-09-000000527

AV. FRANCISCO DE MIRANDA, TORRE DOZSA, P.4, EL ROSAL
TLF: (0212) 951,2594 / 952,7383 / FAX (0212) 953,0092

SERVICIO DE ACUEDUCTO

URB. INDUSTRIAL LA CUMACA DE PARACOTOS

EVANGELINA DE CAPRIILE

RIF V-00207802-2 / NIT 0114159

RECIBO / FACTURA

Titular de Pago:
CHARVENCA

Titular del Contrato:
CHARVENCA

Direccion de Envio:

Direccion Suministro:
PARCELA NO. 50

Datos de Servicio
Dias Facturados:
Periodo Facturado: Ene-08

Consuma M3	Lectura	Lectura	Con
Basico	Actual M ³	Anterior M3	
30	4.375	4.313	6

Balance de Deuda	
Meses	Monto

Detalle de la Facturacion			
Conceptos	Cantidad	Precio (Bs.)	Mont
Dotacion Basica	30	2,00	
Exceso M3	32	3,00	
Derecho Servicios		12,00	
Total Factura			1

Informacion Adicional

Balance de Deuda
Deuda anterior Bs.
Factura del Periodo Bs.
Total a Pagar Bs.

FECHA DE APLICACION
29 FEB 2008
IMPUESTOS

Servicio Acueducto
La Cumaca de Paracotos

Vencimiento

Favor emitir cheque a nombre de
EVANGELINA DE CAPRILES
o depositar en
BANCO DE VENEZUELA / CTA.CTE / 0102-0173-09-0000005270

AV. FRANCISCO DE MIRANDA, TORRE DOZSA, P.4, EL ROSAL
TLF: (0212) 951,2594 / 952,7383 / FAX (0212) 953,0092

22 NOV 2007

Titular de Pago: AUTO MECANICA TAMBAY

Dir. de Envío: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA DESDE CLL. TEREPAIMA, Galpón CHARVENCA P.C.PC-348, PARR. PETARE MUN. SUCRE

Of. Comercial: PARQUE CANAIMA

Ruta/Itin: 10/0004

Forma de Envío: Ag. Autorizado

N° Anterior: 1000300344000

1164640077-48-000000003649488

Me-RS-C11-11-00939 Ag.-1115-10-0004 EN002



ORIGINAL

N° de Control: 20887595

N.I.C.: 1164

Factura N°: F19265771

Titular del Contrato: AUTO MECANICA TAMBAY

Dir. de Suministro: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA, Galpón CHARVENCA P.C.PC-348, PARR. PETARE MUN. S

GI/RIF: 0

Emisión: 14/11/2007 Vencimiento: 03/12/2007

Datos del Servicio

Días Facturados: 30

Período Factura: 15/10/2007-14/11/2007

Dotación: 36

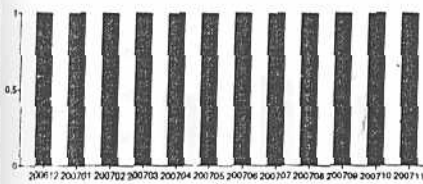
Tipo de Uso: Comercial

Tarifa: Comercial 6

Und. de Vivienda: 1

Condición de Pago: CONTADO

Consumo Histórico



Medidor N°	Lectura Actual	Lectura Anterior	Consumo m3	Tipo de F
58399	ESTIMADA	ESTIMADA	1	ESTIMADA

Detalles de la Facturación

Conceptos	Cantidad	Precio (Bs.)	Monto (B)
Cargo Fijo Aqua Pot. Com. (G)	30	1.080,05	32.40
Consumo Aqua Pot. Hasta Dot. (G)	1	1.080,05	1.08
Impuesto de Ventas (I.V.A. 9 %)	33481	0,09	3.01
Total Factura:			36.494,45

(G) Concepto Gravable Los precios y conceptos indicados en esta factura se rigen por lo dispuesto en la Gaceta Oficial Nro. 35190 del 14-04

Información Adicional

ESTA FACTURA DEBE SER CONSIDERADA UNA NOTIFICACION DE CORTE

Balance de Deuda

Deuda Anterior Bs.:	37.344,2
Factura del Período Bs.:	36.494,8
En Convenio Bs.:	0,0
Deuda Actual Bs.:	73.839,0

Soluciones Laser, S.A. Calle Pascual Guerrero con 2da. Calle de Los Rucos Edif. Principal n.º 5000, Caracas-Venezuela	RIF: J-00363348-8 NIT: 9042411930 Fecha Impresión: 14/11/2007	NIT: SATI0100000007 12509 DEL 10/07/06 Desde 20070105	Resolución Capital Hasta 20097104
--	--	--	--------------------------------------

Un esfuerzo que fluye con la gente

N.I.C.: 1164640



Vencimiento: 03/12/2007

Emisión: 14/11/2007

Factura del Período:
15/10/2007-14/11/2007

Monto Pago Período Bs. 36.494,8

Titular de Pago: CHARVENCA

Dir. de Envío: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA DESDE CLL. TEREPAIMA
LOCAL CHARUENCA PC. <0505-1431> PARR. PETARE MUNIC. SUCRE

Of. Comercial: PROACTIVA
Forma de Envío: Operadora 2

Ruta/Itin: 10 / 30
Nro. Anterior: 10003003447000



Factura - Duplicado

Nro. de Control: 20894789 N.I.C.: 1164
Factura No.: F19272965

Titular del Contrato: CHARVENCA

Dir. Suministro: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA D.
CLL. TEREPAIMA LOCAL CHARUENCA PC. <0505-1431>
PETARE MUNIC. SUCRE

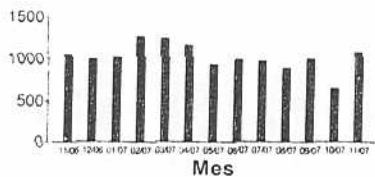
CI/RIF: 0

Emisión: 14/11/2007 Vencimiento: 03/12/2007

Datos del Servicio

Días Facturados: 30
Período Factura: 15/10/2007 - 14/11/2007
Dotación: 139
Tipo de Uso: Industrial B
Tarifa: Industrial B6
Unidades: 1

Consumo Histórico



Medidor N°	Lectura Actual	Lectura Anterior	Consumo	Tipo de F.
96124909A	92327	91252	1075	Real

Detalles de la Facturación

Conceptos	Cantidad	Precio (Bs)	Monto (Bs)
Cargo Fijo Agua Pot. Indust. B (G)	40	1.224,05	48,96
Consumo Agua Pot. Hasta Dot. (G)	139	1.224,05	170,14
Consumo Agua Pot. Desp. Dot. (G)	936	1.944,09	1.819,61
Impuesto de Ventas (I.V.A. 9,0 %)			183,41



Total Factura

2.222,26

(G) Concepto Gravable Los precios y conceptos indicados en esta factura se rigen por lo dispuesto en la Gaceta Oficial N° 35190 del 14-04-1993

Información Adicional

Copia de factura. No da derecho a crédito fiscal.

Balance de Deuda

Deuda Anterior Bs.	0
Factura del Período Bs.	2.222,26
En Convenio Bs.	0
Deuda actual Bs.	2.222,26

Un esfuerzo que fluye con la gente

N.I.C.: 1164643



Vencimiento: 03/12/2007

Emisión: 14/11/2007

Factura del Período:

15/10/2007 - 14/11/2007

Monto Pago Período Bs. 2.222,26

22 NOV 2007

Titular de Pago: CHARVENCA

Dir. de Envío: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA DESDE CLL TEREPAIMA, Galpon CHARVENCA P.C.0505-1432, PARR. PETARE MUN. SUCRE

Of. Comercial: PARQUE CANAIMA **Ruta/Itin:** 10/0004

Forma de Envío: Ag. Autorizado **N° Anterior:** 10003003446000

1164642102-11-000000193226997 Me-RS-C11-11-00941 Ag.-1115-10-0004 EN002



ORIGINAL

N° de Control: 20887598 **N.I.C.:** 11

Factura-N°: F49266774

Titular del Contrato: CHARVENCA

Dir. de Suministro: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA, Galpon CHARVENCA P.C.0505-1432, PARR. PETARE MUN. SUCRE

CI/RIF: 0

Emisión: 14/11/2007 **Vencimiento:** 03

Datos del Servicio

Días Facturados: 30
 Periodo Factura: 15/10/2007-14/11/2007
 Dotación: 36
 Tipo de Uso: Industrial B
 Tarifa: Industrial B6
 Und. de Vivienda: 3
 Condicion de Pago: CONTADO

Consumo Histórico



Su consumo mensual aumentó en 31 m3 con relación a su promedio.



Medidor N°	Lectura Actual	Lectura Anterior	Consumo m3	Tipo
19363172	14835	13944	891	REAL

Detalles de la Facturación				
Conceptos	Cantidad	Precio (Bs.)	Mon	
Cargo Fijo Aqua Pot. Indust. B (G)	40	1,224,05		
Consumo Aqua Pot. Hasta Dot. (G)	36	1,224,05		
Consumo Aqua Pot. Desp. Dot. (G)	855	1,944,09		
Gestión domiciliaria	1	0,00		
Impuesto de Ventas (I.V.A. 9 %)	1772724	0,09		
FECHA DE APLICACIÓN 23 NOV 2007 IMPUESTOS FECHA DE APLICACIÓN 23 NOV 2007 IMPUESTOS REGIS 26 NOV. CUENTAS POR				
Total Factura:				

(G) Concepto Gravable Los precios y conceptos indicados en esta factura se rigen por lo dispuesto en la Gaceta Oficial Nro. 35190

Información Adicional

01103202

5

112

Balance de Deuda

Deuda Anterior Bs.: _____

Factura del Periodo Bs.: 1.932

En Convenio Bs.: _____

Deuda Actual Bs.: 1.932

Un esfuerzo que fluye con la gente

N.I.C.: 1164642



Emisión: 14/11/2007

Factura del Periodo:
 15/10/2007-14/11/2007

Monto Paga Periodo Bs.: 1.932

HIDROCAPITAL

Compañía de Servicios Públicos de Agua Potable y Alcantarillado de Caracas, S.A.

RIF N° J-00363348-8 / NIT 0064015974
Av. Augusto César Sandino con 9na. Transversal
Edif. HIDROCAPITAL, Maripérez, Caracas

ORIGINAL

N° de Control: 21306009
Factura N°: F19666310 N.I.C.: 116464

Titular del Contrato: CHARVENCA
Dir. de Suministro: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA DESDE CLL TEREPAIMA Local CHARVENCA P.C.0505-1431, PARR. PETARE MUN. SUCRE

CI/RIF: 0

Emisión: 12/12/2007 Vencimiento: 31/12/2007

Titular de Pago: CHARVENCA

Dir. de Envío: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA DESDE CLL TEREPAIMA Local CHARVENCA P.C.0505-1431, PARR. PETARE MUN. SUCRE

Of. Comercial: PROACTIVA Ruta/Itin: 10/0030
Forma de Envío: Operadora 2 N° Anterior: 10003003447000

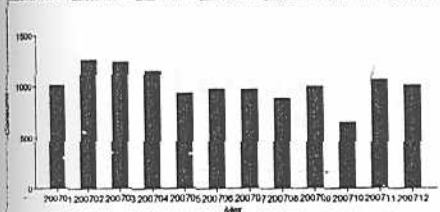
1164643096-02-000000210632862 Me-RS-C09-12-04741 Ope-1121-10-0030 EN007



Datos del Servicio

Días Facturados: 28
Periodo Factura: 14/11/2007-12/12/2007
Dotación: 139
Tipo de Uso: Industrial B
Tarifa: Industrial B6
Und. de Vivienda: 1
Condición de Pago: CONTADO

Consumo Histórico



Su consumo mensual aumentó en 4 m3 con relación a su promedio.



Medidor N°	Lectura Actual	Lectura Anterior	Consumo m3	Tipo de Fa
96124909A	93346	92327	1019	REAL

Detalles de la Facturación

Conceptos	Cantidad	Precio (Bs.)	Monto (Bs.)
Cargo Fijo Agua Pot. Indust. B (G)	37	1,224.05	45,289
Consumo Agua Pot. Hasta Dot. (G)	130	1,224.05	159,126
Consumo Agua Pot. Desp. Dot. (G)	889	1,944.09	1,728,296
Pago anticipado	1	0.00	-327
Impuesto de Ventas (I.V.A. 9 %)	1932712	0.09	173,944

REGISTRADO
08 ENE. 2008

FECHA DE APLICACIÓN
08 ENE 2008
IMPUESTOS

CUENTAS POR PAGAR

51103202
5
112
1

Total Factura: 2.106.328

(G) Concepto Gravable Los precios y conceptos indicados en esta factura se rigen por lo dispuesto en la Gaceta Oficial No. 35190 del 14-1

Información Adicional

Balance de Deuda

Deuda Anterior Bs.:	0
Factura del Periodo Bs.:	2.106.328
En Convenio Bs.:	0
Deuda Actual Bs.:	2.106.328

Solucionadora S.A. RIF: J-00363348-8 NIT: 0064015974 HRO SATISFACCIÓN 8007 15509 DEL 19/07/08 Calle Pascuala Ojeda con 2DA. Calle de Los Ruices. Edif. Principal II. Semi Botano, Caracas-Venezuela Fecha Impresión 12/12/2007 Desde 21288643 Hasta 21308946

Un servicio que vive con la gente

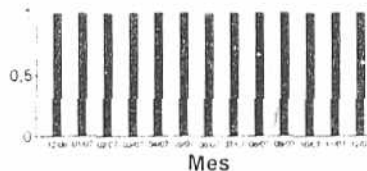
N.I.C.: 1164643



Emisión: 12/12/2007

Factura del Periodo:
14/11/2007-12/12/2007

Monto Pago Periodo Bs.: 2.106.328

**DROCAPITAL**Una Red de Acciones en las Ocho Capital y Edo. Miranda y Vargas
Filial de HIDROVENRIF N° J.00363348-8 / NIT 0064015974
Av. Augusto César Sandino con 9na. Transversal
Edif. HIDROCAPITAL, Maripérez, Caracas**Factura - Duplicado****Titular de Pago:** AUTO MECANICA TAMBAY**Dir. de Envío:** URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA DESDE CLL.
TEREPAIMA, GALPÓN CHARVENCA PC. <PC-348> PARR. PETARE MUNIC.
SUCRE**Of. Comercial:** PARQUE CANAIMA**Ruta/Itin:** 10 / 4**Forma de Envío:** Ag. Autorizado**Nro. Anterior:** 10003003444000**Nro. de Control:** 21300659**Factura No.:** F19660960**N.I.C.:** 1164**Titular del Contrato:** AUTO MECANICA TAMBAY**Dir. Suministro:** URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA D.
CLL. TEREPAIMA, GALPÓN CHARVENCA PC. <PC-348> PA.
PETARE MUNIC. SUCRE**CI/RIF:** 0**Emisión:** 12/12/2007 **Vencimiento:** 31/12/2007**Datos del Servicio****Días Facturados:** 28
Periodo Factura: 14/11/2007 - 12/12/2007
Dotación: 36
Tipo de Uso: Comercial
Tarifa: Comercial 6
Unidades: 1**Medidor N°:** 58399**Lectura Actual:** ESTIMADA**Lectura Anterior:** ESTIMADA**Consumo:** 1**Tipo de F:** Estimada**Consumo Histórico****Detalles de la Facturación**

Conceptos	Cantidad	Precio (Bs)	Monto (B)
Cargo Fijo Agua Pot. Com. (G)	28	1,080050	
Consumo Agua Pot. Hasta Dot. (G)	1	1,080050	
Impuesto de Ventas (I.V.A. 0,010 %)			

REGISTRADO
08 ENE. 2008
CUENTAS POR PAGAR**FECHA DE APLICACIÓN**

08 ENE 2008

IMPUESTOS**IMPUESTOS**

08 ENE 2008

FECHA DE APLICACIÓN**Total Factura**(G) Concepto Gravable Los precios y conceptos indicados en esta factura se rigen por lo dispuesto en la factura 01
Nro. 35190 del 14-04-1993**Información Adicional**

Copia de factura. No da derecho a crédito fiscal.

Balance de Deuda**Deuda Anterior Bs.****Factura del Periodo Bs.****En Convenio Bs.****Deuda actual Bs.****Un esfuerzo que fluye con la gente****N.I.C.:** 1164640**Vencimiento:** 31/12/2007**Emisión:** 12/12/2007**Factura del Periodo:**

14/11/2007 - 12/12/2007

Monto Pago Periodo Bs.

1164640078 - 31 - 000000000003414

**HIDROCAPITAL**Operadora de Acueductos del Dto. Capital y Edo. Miranda y Vargas
Filial de HIDROVENRIF N° J-00363348-8 / NIT 0064015974
Av. Augusto César Sandino con 9na. Transversal
Edif. HIDROCAPITAL, Mariperez, Caracas

Factura - Duplicado

Titular de Pago: CHARVENCA

Dir. de Envío: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA DESDE CLL. TEREPAIMA
GALPÓN CHARVENCA PC: <0505-1432> PARR.: PETARE MUNIC.: SUCRENro. de Control: 21300661 N.I.C.: 116
Factura No.: F19660962

Titular del Contrato: CHARVENCA

Dir. Suministro: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA
CLL. TEREPAIMA GALPÓN CHARVENCA PC: <0505-1432>
PARR.: PETARE MUNIC.: SUCRE

Of. Comercial: PARQUE CANAIMA

Ruta/Itin: 10/14

Forma de Envío: Ag. Autorizado

Nro. Anterior: 10003003446000

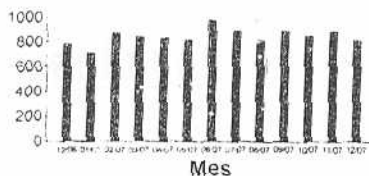


CI/RIF: 0

Emisión: 12/12/2007 Vencimiento: 31/12/2007

Datos del ServicioDías Facturados: 28
Período Factura: 14/11/2007 - 12/12/2007
Dotación: 36
Tipo de Uso: Industrial B
Tarifa: Industrial B6
Unidades: 3

Medidor N°	Lectura Actual	Lectura Anterior	Consumo	Tipo de F
19363172	15659	14835	824	Real

Consumo Histórico**Detalles de la Facturación**

Conceptos	Cantidad	Precio (Bs)	Monto (Bs)
Cargo Fijo Agua Pot, Indust, B (G)	37	1,224050	45,29085
Consumo Agua Pot, Hasta Dot, (G)	34	1,224050	41,61770
Consumo Agua Pot, Desp. Dot, (G)	790	1,944090	1,535,27110
Impuesto de Ventas (I.V.A. 0,010 %)			14,78

REGISTRADO
09 ENE. 2008**CUENTAS POR PAGAR**

IMPUESTOS
08 ENE 2008
FECHA DE APLICACIÓN

51103202
5
112
1**Total Factura**

1.768,78

(G) Concepto Gravado Los precios y conceptos indicados en esta factura se rigen por lo dispuesto en la Gaceta Oficial N° 35180 de 14-04-1993

Información Adicional

Copia de factura No da derecho a crédito fiscal

IMPUESTOS
08 ENE 2008
FECHA DE APLICACIÓN

Balance de Deuda

Deuda Anterior Bs.	0,
Factura del Período Bs.	1.768,78
En Convenio Bs.	0,
Deuda actual Bs.	1.768,78

Un esfuerzo que fluye con la gente

N.I.C. 1164642



Emisión: 12/12/2007

Factura del Período:

14/11/2007 - 12/12/2007

Vencimiento: 31/12/2007

Monto Pago Período Bs.

1.768,78

Febrero
cheque # 1330

CAPITAL
Dpto. Capital y Cere. Miranda y Vargas

RIF N° J-00363348-8 / NIT 0064015974
Av. Augusto Cesar Sandino con 9na. Transversal
Edif. HIDROCAPITAL, Maripérez, Caracas

Factura - Duplicado

Nro. de Control: 21707885 NTC: 116464
Factura No.: F20054113

Titular del Contrato: AUTO MECANICA TAMBAY
Dir. Suministro: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA DES
CLL TEREPAIMA, GALPÓN CHARVENCA PC: <PC-348> PARR. PETARE MUNIC. SUCRE

CI/RIF: 0

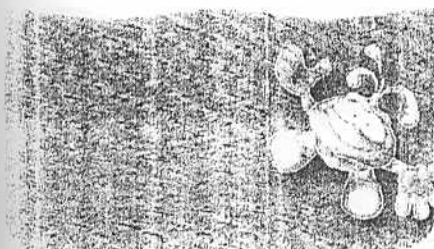
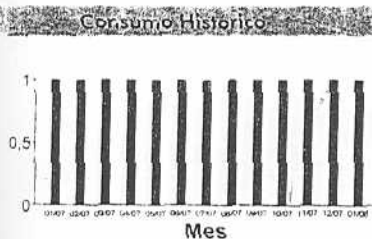
Emisión: 15/01/2008 Vencimiento: 06/02/2008

Forma de Pago: AUTO MECANICA TAMBAY
Dir. de Envío: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA DES
TEREPAIMA, GALPÓN CHARVENCA PC: <PC-348> PARR. PETARE MUNIC. SUCRE

Of. Comercial: PARQUE CANAIMA Ruta/Itin: 10 / 4
Forma de Envío: Ag. Autorizado Nro. Anterior: 10003003444000



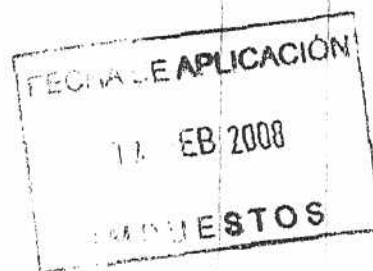
Datos del Servicio
Días Facturados: 34
Período Factura: 12/12/2007 - 15/01/2008
Dotación: 36
Tipo de Uso: Comercial
Tarifa: Comercial 6
Unidades: 1



Medidor N°	Lectura Actual	Lectura Anterior	Consumo	Tipo de Fact
58399	ESTIMADA	ESTIMADA	1	Estimado

Detalles de la Facturación

Conceptos	Cantidad	Precio (Bs)	Monto (Bs)
Cargo Fijo Agua Pot. Com. (G)	34	1,080000	36,84
Consumo Agua Pot. Hasta Dot. (G)	1	1,080000	1,08
Impuesto de Ventas (I.V.A. 9,000 %)			3,40



Total Factura

41,22

(G) Concepto Gravable Los precios y conceptos indicados en esta factura se rigen por lo dispuesto en la Gaceta Oficial Nro 35140 del 14-04-1993

Información Adicional

Copia de factura No da derecho a crédito fiscal

Balance de Deuda

Deuda Anterior Bs.	0,00
Factura del Período Bs.	41,22
En Convenio Bs.	0,00
Deuda actual Bs.	41,22

Un esfuerzo que fluye con la gente

NTC: 1164640



Vencimiento: 06/02/2008

Emisión: 15/01/2008

Factura del Período:
12/12/2007 - 15/01/2008

Monto Pago Período Bs. 41,22

R.F.N. J-00363348-8 / NIT 0064015974
Av. Augusto César Sandino con 9na. Transversal
Edif. HIDROCAPITAL, Maripérez, Caracas

Factura - Duplicado

Nro. de Control: 21707887 N.I.C.: 1164
Factura No.: F20054115

Titular del Contrato: CHARVENCA

Dir. Suministro: URB. EL LLANITO CLL. TEREPAIMA D
CLL TEREPAIMA GALPÓN CHARVENCA PC. <0505-1432>
PARR.: PETARE MUNIC.: SUCRE

CI/RIF: 0

Emisión: 15/01/2008 Vencimiento: 06/02/2008

ITO CLL. TEREPAIMA DESDE CLL TEREPAIMA
PC: <0505-1432> PARR.: PETARE MUNIC.: SUCRE

Of. Comercial: PARQUE CANAIMA
Forma de Envío: Ag. Autorizado

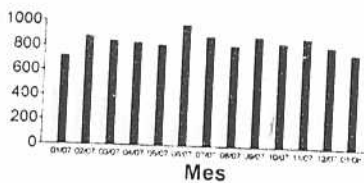
Ruta/Itin: 10 / 4
Nro. Anterior: 10003003446000



Datos del Servicio

Días Facturados: 34
Período Factura: 12/12/2007 - 15/01/2008
Dotación: 36
Tipo de Uso: Industrial B
Tarifa: Industrial B6
Unidades: 3

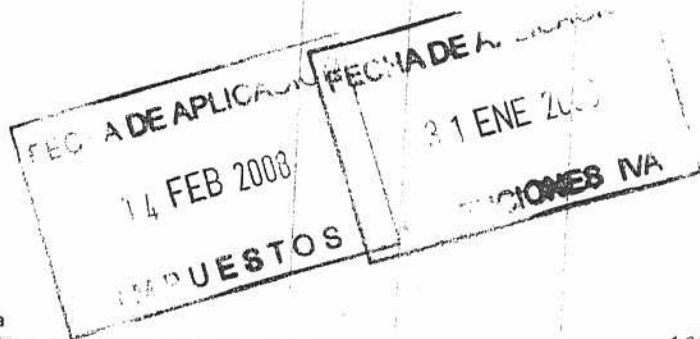
Consumo Histórico



Medidor N°	Lectura Actual	Lectura Anterior	Consumo	Tipo de Fa
19363172	16424	15659	765	Real

Detalles de la Facturación

Conceptos	Cantidad	Precio (Bs)	Monto (Bs)
Cargo Fijo Agua Pot, Indust, B (G)	45	1,224000	55,080
Consumo Agua Pot, Hasta Dot, (G)	41	1,223902	50,180
Consumo Agua Pot, Desp, Dot, (G)	724	1,944088	1,407,600
Impuesto de Ventas (I.V.A. 9,000 %)			136,000



Total Factura

1.648,93

(G) Concepto Gravable. Los precios y conceptos indicados en esta factura se rigen por lo dispuesto en la Gaceta Oficial Nro. 35190 del 14-04-1993

Información Adicional

Copia de factura. No da derecho a crédito fiscal.

Balance de Deuda

Deuda Anterior Bs.	0,00
Factura del Período Bs.	1.648,93
En Convenio Bs.	0,00
Deuda actual Bs.	1.648,93

Un esfuerzo que fluye con la gente

N.I.C. 1164642



Vencimiento 06/02/2008

Emisión: 15/01/2008

Factura del Período:
12/12/2007 - 15/01/2008

Monto Pago Período Bs. 1.648,93

1164642104 - 01 - 000000000164893

CAPITAL

- por el agua, Capital y E. de la Manilla y Vargas

RIF N° J-00363348-8 / NIT 0064015974
Av. Augusto Cesar Sandino con 9na. Transversal
Edif. HIDROCAPITAL, Mariperez, Caracas**Factura - Duplicado**Nro. de Control: 21717394 N.I.C.: 11
Factura No.: F20063622

Titular del Contrato: CHARVENCA

Dir. Suministro: URB. EL LLANITO CLL TEREPAIMA
CLL TEREPAIMA, LOCAL CHARUENCA PC: <0505-14
PETARE MUNIC.: SUCRE

Titular de Pago: CHARVENCA

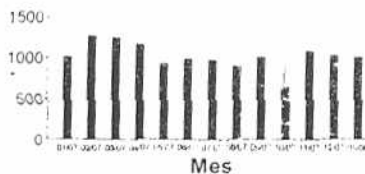
Dir. de Envío: URB. EL LLANITO CLL TEREPAIMA DESDE CLL TEREPAIMA
LOCAL CHARUENCA PC: <0505-1431> PARR.: PETARE MUNIC.: SUCREOf. Comercial: PROACTIVA
Forma de Envío: Operadora 2Ruta/lin.: 10130
Nro. Anterior: 10003003447000

CI/RIF: 0

Emisión: 15/01/2008 Vencimiento: 06/02

Datos del ServicioDías Facturados: 34
Periodo Factura: 12/12/2007 - 15/01/2008
Dotación: 139
Tipo de Uso: Industrial B
Tarifa: Industrial B6
Unidades: 1

Medidor N°	Lectura Actual	Lectura Anterior	Consumo	Tipo d
96124909A	94353	93346	1007	Re

Consumo Histórico**Detalles de la Facturación**

Conceptos	Cantidad	Precio (Bs)	Monto
Cargo Fijo Agua Pot. Indust. B (G)	45	1,224000	
Consumo Agua Pot. Hasta Dot. (G)	158	1,223987	
Consumo Agua Pot. Desp. Dot. (G)	849	1,944087	
Impuesto de Ventas (I.V.A. 9,000 %)			

ADEPLA
14 FEB 2008
PUESTO REGISTRADO
14 FEB. 2008

Total Factura(G) Concepto Gravable Los precios y conceptos indicados en esta factura se rigen por lo dispuesto en la Gaceta
N° 35196 del 14-04-1981**Información Adicional**

Copia de factura. No da derecho a crédito fiscal

Balance de Deuda

Deuda Anterior Bs.

Factura del Periodo Bs.

En Convenio Bs.

Deuda actual Bs.

Un esfuerzo que fluye con la gente

N.I.C.: 1164643



Vencimiento: 06/02/2008

Emisión: 15/01/2008

Factura del Periodo:

12/12/2007 - 15/01/2008

Monto Pago Periodo Bs. 2.00



Anexo F. Cálculo para determinación del número de bahías

ANEXO F.

Cálculo para determinación del número de bahías



ANEXO F.1 Número de Bahías

Para el cálculo del número de bahías de recepción y despacho se obtuvo la siguiente tabla:

Capacidad de los camiones	Tiempo de descarga	Tiempo total de ocupación	Camiones por Hora	Número de plataformas
10000	52,17391304	62,17391304	0,965034965	3,072463768

Llegadas de camiones simultaneas = 2 camiones

Trabajadores necesarios para la descarga del camión = 5 trabajadores

El número de trabajadores necesarios para la descarga se calculó basándose en el NIOSH (The National Institute for Occupational Safety and Health) que indica que un trabajador puede manipular una carga máxima por hora de 2300 Kg. para evitar lesiones y daños a su salud. El tiempo de descarga se calculó de la siguiente manera:

$$\text{Tiempo descarga} = \frac{10.000\text{ton} \times 60\text{min}}{11500\text{ton}} = 52,1739\text{min}$$

Donde las 11500 toneladas vienen dadas por la cantidad de toneladas que puede cargar cada trabajador por el número de trabajadores.

El tiempo de ocupación de la bahía se calcula de la siguiente manera:

$$\text{Tiempo de ocupación} = 52,1739\text{min} + 10\text{min} = 62,1739\text{min}$$

Los 10 minutos indican el tiempo que demora el camión en estacionarse en la bahía y en desocuparla al momento de retirarse.

El número de camiones por hora se determinó dividiendo los minutos por hora entre el tiempo total de ocupación de la bahía por un camión y el número de plataformas con la formula siguiente donde el uno representa la holgura:

$$\text{Número de camiones por hora} = \frac{60\text{min}}{62,1739\text{min}} = 0,9650\text{min}$$

$$\text{Número de plataformas} = \frac{2\text{llegadas simultaneas}}{0,9650\text{camiones / hora}} + 1 = 3,07\text{plataformas}$$



Anexo G. Consideraciones para requerimiento de espacio

ANEXO G. Consideraciones para de requerimiento de espacio



ANEXO G.1 Producción

Máquina	Cantidad	Dimensiones (m)		Equipo auxiliar		Mantenimiento y operario		Total	Inventario en proceso 1		Holgura entre carritos		total	Inventario en proceso 2		Holgura entre carritos		total	Total Área de c/ máq	Total de área General
		Largo	Ancho	Largo	Ancho	Largo	Ancho		Largo	Ancho	Largo	Ancho		Largo	Ancho	Largo	Ancho			
Embutidora	3	3,70	1,50	2,7	1,50	3,70	1,50	15,15	1,95	0,65	0,4	0,3	1,3875	2,2	1	0,3	0,3	2,29	18,83	56,4825
Embutidora/Guindadora	1	3,70	1,50	3,8	1,50	3,70	1,50	16,80	1,95	0,65	0,4	0,3	1,3875	2,2	1	0,3	0,3	2,29	20,48	20,4775
Picadora de tocino	1	2,30	1,00	0	0,00	2,30	1,00	4,60	1	0,9	0,3	0,3	0,99	1,2	0,4	0,3	0,3	0,57	6,16	6,16
Molino	1	3,00	2,50	0	0,00	3,00	2,00	13,50	1,3	0,65	0,2	0,2	0,885	1,3	0,65	0,2	0,2	0,885	15,27	15,27
Troceadora	1	2,40	1,20	0	0,00	2,40	1,00	5,28	0,6	0,4	0,3	0,3	0,33	1,3	0,65	0,2	0,2	0,885	6,50	6,495
Cutter	2	4,00	2,80	0	0,00	4,00	1,50	17,20	2,5	0,9	0,6	0,3	2,43	1,3	0,65	0,2	0,2	0,885	20,52	41,03
Microcutter	1	2,50	1,30	2,4	1,30	2,50	1,00	8,87	2,3	0,9	0,3	0,2	2,13	1,3	0,65	0,2	0,2	0,885	11,89	11,885
Tumbler	3	5,30	2,80	2,6	2,80	5,30	1,50	30,07	4,9	0,9	0,3	0,2	4,47	2,46	1,05	0,2	0,2	2,623	37,16	111,489
Inyectadora	1	2,50	2,30	0	0,00	2,50	1,00	8,25	1,95	0,65	0,3	0,2	1,3275	1,3	0,65	0,2	0,2	0,885	10,46	10,4625
Empaquetadora biscotto	1	1,70	1,00	0	0,00	1,70	1,00	3,40	2,4	1	0,3	0,3	2,49	2,45	1,2	0,3	0,3	3,03	8,92	8,92
Moldes y tapadoras	2	2,00	1,20	2,45	1,20	2,00	1	7,34	1,8	1	0,2	0,3	1,86	2	1,2	0,2	0,2	2,44	11,64	23,28
Volteadora	1	1,60	1,50	0	0	1	1,5	3,90	2,1	1,23	0,3	0,3	2,673	1,95	0,65	0,2	0,2	1,3075	7,88	7,8805
Tanque salmuera	2	1,50	1,50	1	1	1	1,00	4,25	1	0,9	0,2	0,2	0,94	0	0	0	0	0	5,19	10,38
Balanza	1	2,00	1,60	0	0	2	1	5,20	2	1,2	0,3	0,3	2,49	1,2	1	0,2	0,2	1,24	8,93	8,93
TOTAL																			189,82	339,142
TOTAL CON PASILLO																				440,884

ANEXO G.2 Hornos

Máquina	Cantidad	Dimensiones (m)		Total	Mantenimiento		Total	Equipo Auxiliar		Total	Inventario en proceso		Total	Área de Operario		Total	Área de un equipo	Total
		Largo	Ancho		Largo	Ancho		Largo	Ancho		Largo	Ancho		Largo	Ancho			
Hornos vapor	2	4,80	3,20	15,36	2,00	1,00	2,00	0	0	0	1,2	3,2	3,84	1,5	1,2	1,8	23,00	46
Hornos ahumado	1	5,90	3,20	18,88	2,00	1,00	2,00	1	1	1	1,2	3,2	3,84	1,5	1,2	1,8	27,52	27,52
Hornos secado	1	2,30	1,60	3,68	2,00	1,00	2,00	0	0	0	1,2	1,6	1,92	1,5	1,2	1,8	9,40	9,4
TOTAL																	82,92	
TOTAL CON PASILLO																	107,796	



Anexo G. Consideraciones para requerimiento de espacio

ANEXO G.3 Carnicería

Máquina	Cantidad	Dimensiones (m)			Equipo Auxiliar			Inventario en proceso			Área del Operario			Área para un equipo	total
		Largo	Ancho	Total	Largo	Ancho	total	Largo	Ancho	Total	Largo	Ancho	Total		
Sierra	1	1,20	1,20	1,44	2,45	1,20	2,94	1,20	0,80	0,96	1,50	1,00	1,50	6,84	6,84
Mesas Desposte	6	2,45	1,20	2,94	0,00	0,00	0,00	1,80	0,40	0,72	2,00	1,50	3,00	6,66	39,96
Balanza	2	2,00	1,60	3,20	0,00	0,00	0,00	2,00	1,60	3,20	1,00	1,00	1,00	7,40	14,80
Mesa	3	2,50	1,20	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,50	1,00	1,50	4,50	13,50
Manejo MP	3	10,00	10,00	100,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00	300,00
TOTAL															375,10
TOTAL con PASILLO															487,63

ANEXO G.4 Empaque

Áreas	Cantidad	Dimensiones (m)			Equipo Auxiliar			Inventario en proceso y operarios			Área para un equipo	Total
		Largo	Ancho	Total	Largo	Ancho	total	Largo	Ancho	Total		
Empaquetadora	1	1,60	1,00	1,60	2,50	1,00	2,50	5,00	2,00	10,00	14,10	14,10
Empaquetadora Salchicha	1	3,50	1,10	3,85	0,00	0,00	0,00	5,00	2,00	10,00	13,85	13,85
Peladora	1	1,60	0,70	1,12	0,00	0,00	0,00	2,00	1,00	2,00	3,12	3,12
Higienización *	1	4,00	3,00	12,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	12,00	12,00
Desmolde y empaquetado*	1	10,00	8,00	80,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	80,00	80,00
Bandejas salchichas	3	1,00	0,80	0,80	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,80	2,40
Ascensores	2	1,80	1,60	2,88	0,00	0,00	0,00	2,00	1,60	3,20	6,08	12,16
Paletizado*	1	17,00	4,00	68,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	68,00	68,00
TOTAL												205,63
TOTAL CON PASILLO												267,319

*Estas áreas incluyen área de operarios



ANEXO G.5 Descongelado

Productos que se descongelan	Kg carne por lote	Kg por lote	Kg a producir al mes	Kg a descongelar al mes	Kg descongelar al día	cestas descongelar al día	Pilas * de cestas al día
Jamón de Espalda	388,00	895,80	130000,00	56307,21	2559,42	102,38	17,06
Fiambre	224,00	909,39	50000,00	12315,95	559,82	22,39	3,73
Pastrami	525,00	880,00	10000,00	5965,91	271,18	10,85	1,81
Pechuga de pollo	525,00	880,70	40000,00	23844,67	1083,85	43,35	7,23
Mortadela Superior	132,50	194,46	20000,00	13627,48	619,43	24,78	4,13
Campestre	525,00	900,00	18000,00	10500,00	477,27	19,09	3,18
Tender sin hueso	410,00	886,64	2000,00	924,84	42,04	1,68	0,28
Visking	540,00	893,57	6000,00	3625,91	164,81	6,59	1,10
Tocineta	1000,00	1415,66	10000,00	7063,84	321,08	12,84	2,14
Cotto Salami	680,00	901,98	15000,00	11308,45	514,02	20,56	3,43
Taquitos de Pavo	525,00	880,00	10000,00	5965,91	271,18	10,85	1,81
			TOTAL	151450,17	6884,10	275,36	45,89

*Las pilas son de seis cestas cada una.

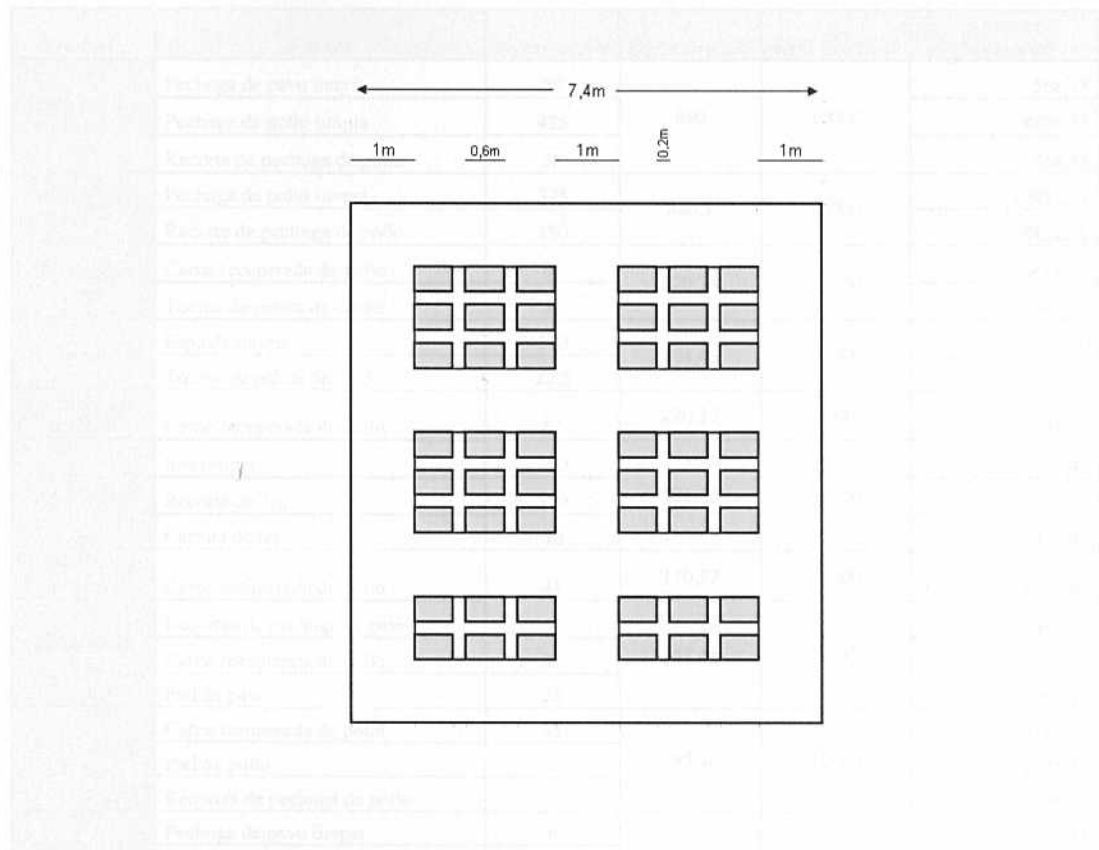
Áreas

Largo Cesta	Ancho Cesta	Total área 1 pila	Total área 48 pilas	Pasillo, distancia/pila	Total área(m ²)
0,6	0,4	0,24	11,52	49,16	60,68



Anexo G. Consideraciones para requerimiento de espacio

A continuación se presenta un bosquejo de lo que sería la distribución de las cestas en el área de descongelado.



ANEXO G.6 Duchas

Asumiendo que los dos hornos de vapor, que son los que trabajan con productos en molde, terminen el proceso de cocción a la vez, se requiere espacio de duchas para colocar 8 cestas de cocción.

Cestas	Área por cesta (m ²)	Área total (m ²)	Área con holgura (m ²)
8	1,5	12,0	15,6



ANEXO G.7 Cavas

Producto	Carnes	Kgcarne/lote	Kgtotales/lote	Kg a producir	Kgcarne Necesarios
Pastrami de Pavo	Pechuga de pavo limpia	50	880	10000	568,18
	Pechuga de pollo limpia	425			4829,55
	Recorte de pechuga de pollo	50			568,18
Pechuga de Pollo	Pechuga de pollo limpia	375	880,7	40000	17031,91
	Recorte de pechuga de pollo	150			6812,76
Mortadela Extra	Carne recuperada de pollo	60	220,28	50000	13619,03
	Tocino de paleta de cerdo	30			6809,52
Tapara	Espalda limpia	110	194,46	20000	11313,38
	Tocino de paleta de cerdo	22,5			2314,10
Salchicha tipo bologna	Carne recuperada de pollo	82	220,37	9000	3348,91
Cotto Salami	Res limpia	280	901,98	15000	4656,42
	Recorte de 1ra	320			5321,63
	Carnita de res	80			1330,41
Salchicha Winners	Carne recuperada de pollo	41	110,17	50000	18607,61
Bologna de pavo	Recortes de pechuga de pavo	50	187,46	9000	2400,51
	Carne recuperada de pollo	33			1584,34
	Piel de pavo	27			1296,28
Bologna de Pollo	Carne recuperada de pollo	33	187,46	12000	2112,45
	Piel de pollo	27			1728,37
	Recortes de pechuga de pollo	50			3200,68
Taquitos de Pavo	Pechuga de pavo limpia	50	880	10000	568,18
	Recortes de pechuga de pavo	150			1704,55
	Pechuga de pollo limpia	325			3693,18
Tocineta	Tocineta sin cuero	1000	1415,66	10000	7063,84
Jamón de espalda	Res limpia	21	1079,3	130000	2529,42
	Muslos de Pollo	115			13851,57
	Espalda limpia al 85%	50			6022,42
	Recortes de 1ra	102			12285,74
	Recortes de 2da	50			6022,42
	Pulpa de paleta madre	50			6022,42
Fiambre	Carne molida de pavo	100	909,39	50000	5498,19
	Recorte de 1ra	30			1649,46
	Recorte de 2da	22			1209,60
	Lagarto	72			3958,70
Tender s/h	Pierna limpia 85%	367	886,64	2000	827,84
	CDM- muslo de pollo	43			97,00
Visking	Pernil limpio	380	893,57	6000	2551,56
	Recorte de 1ra	110			738,61
	Pulpa de pernil madre	50			335,73



Anexo G. Consideraciones para requerimiento de espacio

Continuación

Pavo Ahumado Campestre	Pechuga de pavo limpia	50	900	18000	1000,00
	Pechuga de pollo limpia	425			8500,00
	Recortes de pechuga de pollo	50			1000,00
Salchicha premium	Carne recuperada de pollo	41	110,17	50000	18607,61
Mortadela Especial	Carne Recuperada de Pollo	60	217,18	100000	27626,85
	Tocino de Pernil	30			13813,43
Jamón de Pierna	Pernil Limpio	350	887,04	100000	39457,07
	Muslo de Pavo	110			12400,79
	Pulpa de Pernil madre	50			5636,72
Pechuga de Pavo	Pechuga de Pavo Limpia	50	900	150000	8333,33
	Pechuga de Pollo limpia	425			70833,33
	Recortes de Pechuga de pollo	50			8333,33
Pierna Estándar	Res Limpia	21	896,19	70000	1640,28
	Muslo de Pollo	115			8982,47
	Espalda Limpia	50			3905,42
	Recortes de primera	102			7967,06
	Recortes de segunda	50			3905,42
	Pulpa paleta madre	50			3905,42
Chuleta	Chuleta cruda	1000	1528,51	15000	9813,48
Cueros					25316,57
TOTAL					467063,25

Para calcular el área correspondiente a la cava de materia prima congelada se procede de la siguiente manera:

$$N^{\circ} \text{ jaulas} = \left(\frac{467063,25 \text{ kg} / \text{mes}}{25 \text{ kg} / \text{cesta}} \times \frac{25 \text{ kg} / \text{cesta}}{700 \text{ kg} / \text{jaula}} \right) \times 1,5 = 1000,85 \text{ jaulas en inventario}$$

Se multiplica por 1,5 para obtener la cantidad de jaulas para un mes y medio. A continuación se divide el valor obtenido entre cuatro, que representa la cantidad de jaulas que pueden ser apiladas y posteriormente se multiplica por $0,96 \text{ m}^2$ que es el área de cada jaula.

$$\text{Área} = \frac{1000,85 \text{ jaulas}}{4 \text{ jaulas} / \text{pila}} \times 0,96 \text{ m} \times 0,96 \text{ m} = 230,60 \text{ m}^2$$



Anexo G. Consideraciones para requerimiento de espacio

Por último se calcula el área requerida con pasillos.

$$\text{Área} = 230,60m^2 \times 1,4 = 322,84m^2$$

Por su parte, para determinar el espacio requerido por túnel de congelación, se realizaron los siguientes cálculos.

$$N^{\circ}\text{Cestas} = \frac{475063,25kg / mes}{22dias / mes} \times \frac{1cesta}{25kg} = 863,75cestas$$

Una vez obtenido el número de cestas, se calcula el número de pilas tomando en cuenta que cada pila contiene cinco cestas y posteriormente se calcula el área total al multiplicar por el área de una cesta.

$$\text{Área} = \frac{863,75cestas}{5cestas / pila} \times 0,40m \times 0,60m = 41,46m^2$$

Por último se calcula el área con pasillos.

$$\text{Área} = 41,46m^2 \times 1,4 = 58,05m^2$$

Para las cavas del nivel superior no se presenta ningún tipo de restricciones de espacio debido a que el área que se requiere, asumiendo el escenario de que todos los hornos terminen el proceso al mismo tiempo, lo que indica que 12 carros estarían listos para horno, que exista inventario acumulado en cava de 12 carros y que todos los productos se dirijan a una única cava, se tiene el siguiente requerimiento de área.

$$\text{Área} = 24carros \times 1,2m^2 = 28,8m^2$$

Tomando en cuenta el área de pasillos se obtiene la siguiente área.

$$\text{Área} = 28,8m^2 \times 1,4 = 40,32m^2$$



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

ANEXO H. MEPI de Materia Prima Fresca

MEPI (kg)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
100	1.00	1.41	1.73	2.00	2.24	2.45	2.63	2.79	2.94	3.08
200	1.41	2.00	2.45	2.83	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42
300	1.73	2.45	2.83	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62
400	2.00	2.83	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81
500	2.24	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00
600	2.45	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19
700	2.63	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37
800	2.79	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37	5.55
900	2.94	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37	5.55	5.72
1000	3.08	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37	5.55	5.72	5.89

ANEXO H.

**Tablas de MEPI para determinación de
requerimiento de espacio**

MEPI (kg)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
100	1.00	1.41	1.73	2.00	2.24	2.45	2.63	2.79	2.94	3.08
200	1.41	2.00	2.45	2.83	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42
300	1.73	2.45	2.83	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62
400	2.00	2.83	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81
500	2.24	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00
600	2.45	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19
700	2.63	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37
800	2.79	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37	5.55
900	2.94	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37	5.55	5.72
1000	3.08	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37	5.55	5.72	5.89

MEPI (kg)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
100	1.00	1.41	1.73	2.00	2.24	2.45	2.63	2.79	2.94	3.08
200	1.41	2.00	2.45	2.83	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42
300	1.73	2.45	2.83	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62
400	2.00	2.83	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81
500	2.24	3.16	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00
600	2.45	3.46	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19
700	2.63	3.73	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37
800	2.79	3.98	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37	5.55
900	2.94	4.21	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37	5.55	5.72
1000	3.08	4.42	4.62	4.81	5.00	5.19	5.37	5.55	5.72	5.89



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

ANEXO H.1 MEPI de Materia Prima Fresca

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		2,20	0,37	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	0,73	1,47	2,57	12,48
Mínimo		0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
Máximo		1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	
Compra		2,45	0,00	0,55	0,29	0,02	0,00	0,49	0,22	0,00	0,69	1,16	1,73	
Redondeo de lotes		3	0	1	1	1	0	1	1	0	1	2	2	
Inventario Final		0,80	0,43	0,70	0,96	1,23	0,50	0,76	1,03	0,29	0,56	1,09	0,52	
Inventario máximo	1,23	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07			0	Mínimo adquisición		1 ton.	

MEPI Materia Prima Cárnica de Pierna Limpia al 85% (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		10,57	10,26	10,31	10,46	10,36	10,51	10,46	10,41	10,51	10,46	10,61	10,61	125,55
Mínimo		2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	
Máximo		3,51	3,51	3,51	3,51	3,51	3,51	3,51	3,51	3,51	3,51	3,51	3,51	
Compra		11,39	9,65	9,96	10,42	9,78	10,29	9,76	10,17	9,68	10,15	9,76	10,37	
Redondeo de lotes		12	10	10	11	10	11	10	11	10	11	10	11	
Inventario Final		3,12	2,86	2,55	3,09	2,73	3,22	2,75	3,34	2,83	3,36	2,75	3,14	
Inventario máximo	3,36	% Reposición	2%	(7días)			Inv. Final Nov 07			1,6873	Mínimo adquisición		1 ton.	

MEPI Materia Prima Cárnica de Pechuga de Pavo Limpia (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		105,36	103,45	102,56	105,25	103,18	105,11	104,78	104,36	105,11	104,78	105,59	106,06	1255,591
Mínimo		25,11	25,11	25,11	25,11	25,11	25,11	25,11	25,11	25,11	25,11	25,11	25,11	
Máximo		26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	26,11	
Compra		108,52	102,97	102,54	104,78	102,97	105,08	103,86	104,22	104,33	104,11	104,70	105,76	
Redondeo de lotes		109	103	103	105	103	106	104	105	105	105	105	106	
Inventario Final		25,59	25,14	25,58	25,33	25,15	26,03	25,25	25,89	25,78	26,00	25,41	25,35	
Inventario máximo	26,03	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07			21,945	Mínimo adquisición		1 ton.	

MEPI Materia Prima Cárnica de Pechuga de Pollo Limpia (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		19,85	19,9	19,4	20,1	19,5	19,9	19,9	19,85	19,95	19,9	16,65	16,85	231,75
Mínimo		4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	
Máximo		5,64	5,64	5,64	5,64	5,64	5,64	5,64	5,64	5,64	5,64	5,64	5,64	
Compra		18,71	19,61	19,01	19,11	18,61	19,51	19,41	19,26	19,21	19,11	15,76	16,61	
Redondeo de lotes		19	20	20	20	19	20	20	20	20	20	16	17	
Inventario Final		4,92	5,02	5,62	5,52	5,02	5,12	5,22	5,37	5,42	5,52	4,87	5,02	
Inventario máximo	5,62	% Reposición	2%		(7días)		Inv. Final Nov 07		5,7733		Mínimo adquisición		1 ton.	



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

MEPI Materia Prima Cárnica de Recorte de Pollo (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		57,61	57,61	57,46	57,61	57,61	57,55	57,52	57,61	57,50	57,61	57,61	57,61	690,88
Mínimo		13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	
Máximo		14,82	14,82	14,82	14,82	14,82	14,82	14,82	14,82	14,82	14,82	14,82	14,82	
Compra		68,17	56,78	57,24	56,85	57,45	57,00	57,52	57,13	56,63	57,23	56,84	57,44	
Redondeo de lotes		69	57	58	57	58	57	58	58	57	58	57	58	
Inventario Final		14,65	14,04	14,58	13,97	14,36	13,82	14,29	14,69	14,19	14,59	13,98	14,37	
Inventario máximo	14,69	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07		3,2525	Mínimo adquisición		1 ton.		

MEPI Materia Prima Cárnica de Carne Recuperada de Pollo (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		8,98	8,98	8,95	8,98	9,02	8,99	9,02	9,05	8,99	9,00	6,66	6,66	103,28
Mínimo		2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	
Máximo		3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	
Compra		1,91	8,89	8,84	8,81	8,84	8,83	8,85	8,90	8,89	8,89	6,55	6,21	
Redondeo de lotes		2	9	9	9	9	9	9	9	9	9	7	7	
Inventario Final		2,15	2,18	2,23	2,25	2,23	2,24	2,21	2,17	2,18	2,18	2,52	2,86	
Inventario máximo	2,86	% Reposición			2%	(7días)		Inv. Final Nov 07		9,1307	Mínimo adquisición			1 ton.

MEPI Materia Prima Cárnica de Tocino de Paleta de Cerdo (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		7,53	5,92	6,86	7,20	7,46	7,70	7,32	6,79	7,01	6,73	7,01	6,90	84,41
Mínimo		1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	
Máximo		2,69	2,69	2,69	2,69	2,69	2,69	2,69	2,69	2,69	2,69	2,69	2,69	
Compra		2,33	5,25	6,11	6,31	6,78	7,48	6,79	6,58	6,59	6,32	6,32	6,22	
Redondeo de lotes		3	6	7	7	7	8	7	7	7	7	7	7	
Inventario Final		2,36	2,44	2,58	2,37	1,91	2,21	1,90	2,11	2,10	2,37	2,37	2,47	
Inventario máximo	2,58	% Reposición			2%	(7días)		Inv. Final Nov 07		6,8839	Mínimo adquisición			1 ton.

MEPI Materia Prima Cárnica de Res Limpia (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		24,75	24,83	27,31	27,97	28,04	28,27	27,55	25,00	25,04	24,47	25,01	25,51	313,77
Mínimo		6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	
Máximo		7,28	7,28	7,28	7,28	7,28	7,28	7,28	7,28	7,28	7,28	7,28	7,28	
Compra		28,32	24,15	26,46	27,43	27,47	27,74	27,29	24,29	24,33	23,81	24,82	25,33	
Redondeo de lotes		29	25	27	28	28	28	28	25	25	24	25	26	
Inventario Final		6,96	7,12	6,81	6,85	6,80	6,53	6,98	6,98	6,94	6,47	6,45	6,94	
Inventario máximo	7,12	% Reposición	2%	(7días)			Inv. Final Nov 07			2,7085	Mínimo adquisición		1 ton.	

MEPI Materia Prima Cárnica de Recorte de Ira. (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1,04	0,48	0,64	0,72	0,80	0,88	0,80	0,80	0,88	0,80	0,88	0,80	9,52
Mínimo	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	
Máximo	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	
Compra	1,23	0,00	0,35	0,07	0,00	0,75	0,55	0,35	0,23	0,03	0,00	0,71	
Redondeo de lotes	2	0	1	1	0	1	1	1	1	1	0	1	
Inventario Final	0,96	0,48	0,84	1,12	0,32	0,44	0,64	0,84	0,96	1,16	0,28	0,48	
Inventario máximo	1,16	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07			0	Mínimo adquisición		1 ton.

MEPI Materia Prima Cárnica de Carnita de Res (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	4,40	3,32	3,63	3,78	3,94	4,09	3,94	3,94	4,09	3,94	4,09	3,94	47,10
Mínimo	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	
Máximo	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	
Compra	3,57	2,89	3,52	3,31	3,25	3,34	3,27	3,21	3,30	3,24	3,33	3,27	
Redondeo de lotes	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Inventario Final	1,37	1,05	1,42	1,63	1,70	1,61	1,67	1,73	1,64	1,70	1,61	1,67	
Inventario máximo	1,73	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07			1,769	Mínimo adquisición		1 ton.

MEPI Materia Prima Cárnica de Recortes de Pechuga de Pavo (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	20,00	0,00	3,00	3,00	3,00	3,00	5,00	9,00	24,00	15,00	14,00	20,00	119,00
Mínimo	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	2,38	
Máximo	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	
Compra	10,42	0,00	2,42	2,42	2,42	2,42	4,42	8,42	23,42	14,42	13,42	19,42	
Redondeo de lotes	11	0	3	3	3	3	5	9	24	15	14	20	
Inventario Final	2,96	2,96	2,96	2,96	2,96	2,96	2,96	2,96	2,96	2,96	2,96	2,96	
Inventario máximo	2,96	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07			11,9645	Mínimo adquisición		1 ton.

MEPI Materia Prima Cárnica de Tocineta sin Cuero (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	0,26	0,04	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,17	0,30	0,26
Mínimo	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Máximo	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
Compra	0,29	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,29
Redondeo de lotes	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1
Inventario Final	0,74	0,70	0,61	0,53	0,44	0,36	0,27	0,18	0,10	1,01	0,84	0,54	0,74
Inventario máximo	1,01	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07		0	Mínimo adquisición		1 ton.	

MEPI Materia Prima Cárnica de CDM- Muslos de Pollo (En toneladas)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	9,25	10,10	11,00	11,15	11,10	11,00	10,75	9,50	9,35	9,35	9,35	9,75	121,65
Mínimo	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	
Máximo	3,43	3,43	3,43	3,43	3,43	3,43	3,43	3,43	3,43	3,43	3,43	3,43	
Compra	10,17	9,27	10,27	10,42	10,52	10,52	10,27	8,77	9,12	8,47	8,82	9,57	
Redondeo de lotes	11	10	11	11	11	11	11	9	10	9	9	10	
Inventario Final	3,26	3,16	3,16	3,01	2,91	2,91	3,16	2,66	3,31	2,96	2,61	2,86	
Inventario máximo	3,31	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07		1,5085	Mínimo adquisición		1 ton.	

MEPI Materia Prima Cárnica de Pulpa de Paleta Madre (En toneladas)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	21,28	23,23	25,30	25,65	25,53	25,30	24,73	21,85	21,51	21,51	21,51	22,43	279,80
Mínimo	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	
Máximo	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	6,60	
Compra	3,94	23,17	24,47	25,11	24,64	24,94	24,67	21,52	21,02	20,53	21,03	21,46	
Redondeo de lotes	4	24	25	26	25	25	25	22	22	21	22	22	
Inventario Final	5,66	6,43	6,13	6,48	5,95	5,65	5,93	6,08	6,57	6,07	6,56	6,14	
Inventario máximo	6,57	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07		22,9338	Mínimo adquisición		1 ton.	

MEPI Materia Prima Cárnica de Muslos de Pollo (En toneladas)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	2,80	5,50	5,50	5,60	5,50	5,50	5,50	5,50	5,60	5,50	5,50	5,50	63,50
Mínimo	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	
Máximo	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	2,27	
Compra	2,57	5,07	4,57	5,17	4,67	5,17	4,67	5,17	4,77	5,27	4,77	5,27	
Redondeo de lotes	3	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	
Inventario Final	1,70	2,20	1,70	2,10	1,60	2,10	1,60	2,10	1,50	2,00	1,50	2,00	
Inventario máximo	2,20	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07		1,5038	Mínimo adquisición		1 ton.	



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

MEPI Materia Prima Cárnica de Carne Molida de Pavo (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	5,30	5,90	5,85	5,90	6,00	6,25	6,20	6,20	5,30	5,25	6,30	6,30	70,75
Mínimo	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
Máximo	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	
Compra	5,60	5,50	5,35	5,25	5,25	5,50	5,70	5,90	5,20	4,45	5,75	6,05	
Redondeo de lotes	6	6	6	6	6	6	6	6	6	5	6	7	
Inventario Final	1,81	1,91	2,06	2,16	2,16	1,91	1,71	1,51	2,21	1,96	1,66	2,36	
Inventario máximo	2,36	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07		1,113	Mínimo adquisición		1 ton.	

MEPI Materia Prima Cárnica de Pulpa de Pernil Madre (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	10,78	12,32	12,21	12,32	12,65	13,09	12,87	12,87	10,89	11,00	13,09	13,09	147,18
Mínimo	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	2,94	
Máximo	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94	3,94	
Compra	9,63	11,95	12,16	11,48	12,13	12,22	12,09	11,96	10,85	10,85	12,94	13,03	
Redondeo de lotes	10	12	13	12	13	13	13	12	11	11	13	14	
Inventario Final	3,32	3,00	3,79	3,47	3,82	3,73	3,86	2,99	3,10	3,10	3,01	3,92	
Inventario máximo	3,92	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07		4,0974	Mínimo adquisición		1 ton.	

MEPI Materia Prima Cárnica de Muslos de Pavo (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	5,65	6,25	6,90	7,10	7,10	6,95	7,00	5,70	5,55	5,55	5,55	5,90	75,20
Mínimo	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	
Máximo	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	
Compra	0,00	2,11	6,01	6,11	6,21	6,16	6,16	4,86	5,41	4,96	5,51	5,41	
Redondeo de lotes	0	3	7	7	7	7	7	5	6	5	6	6	
Inventario Final	5,64	2,39	2,49	2,39	2,29	2,34	2,34	1,64	2,09	1,54	1,99	2,09	
Inventario máximo	5,64	% Reposición		2%	(7días)		Inv. Final Nov 07		11,293	Mínimo adquisición		1 ton.	

MEPI Materia Prima Cárnica de Espalda Limpia al 85% (En tonelada)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

ANEXO H.2 MEPI Insumos

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	15,140	15,605	16,273	16,619	16,534	16,147	16,047	14,646	14,551	14,805	14,896	15,370	186,633
Mínimo	3,733	3,733	3,733	3,733	3,733	3,733	3,733	3,733	3,733	3,733	3,733	3,733	
Máximo	4,733	4,733	4,733	4,733	4,733	4,733	4,733	4,733	4,733	4,733	4,733	4,733	
Compra toneladas	0,000	0,000	0,000	14,868	16,402	15,549	15,596	14,242	13,793	14,598	14,494	14,864	
Compra de lotes	0,000	0,000	0,000	14,868	16,402	15,549	15,596	14,242	13,793	14,598	14,494	14,864	
Redondeo de lotes	0,000	0,000	0,000	15,000	17,000	16,000	16,000	15,000	14,000	15,000	15,000	15,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	0,000	0,000	15,000	17,000	16,000	16,000	15,000	14,000	15,000	15,000	15,000	
Inventario Final	37,363	21,757	5,484	3,865	4,331	4,184	4,137	4,491	3,940	4,135	4,239	3,869	
Inventario máximo	37,363	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		52,502306	Mínimo adquisición			1 ton

MEPI Materia Prima de Insumos: Fécula de Papa (En toneladas)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	5,348	6,092	6,511	6,697	6,604	6,278	6,232	5,116	5,069	5,255	5,162	5,581	69,947
Mínimo	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	
Máximo	1,599	1,599	1,599	1,599	1,599	1,599	1,599	1,599	1,599	1,599	1,599	1,599	
Compra toneladas	1,603	5,895	6,406	6,503	6,507	6,185	6,217	4,933	5,002	5,058	5,020	5,401	
Compra de lotes	8,013	29,475	32,030	32,515	32,535	30,927	31,087	24,666	25,012	25,288	25,100	27,004	
Redondeo de lotes	9,000	30,000	33,000	33,000	33,000	31,000	32,000	25,000	26,000	26,000	26,000	28,000	
Toneladas luego redondeo	1,800	6,000	6,600	6,600	6,600	6,200	6,400	5,000	5,200	5,200	5,200	5,600	
Inventario Final	1,596	1,504	1,593	1,496	1,492	1,414	1,582	1,466	1,597	1,541	1,579	1,598	
Inventario máximo	1,598	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		5,144677	Mínimo adquisición			0,2 ton

MEPI Materia Prima de Insumos: Preparado LCCH 120 Espalda (En toneladas)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	5,255	5,813	6,418	6,604	6,604	6,464	6,511	5,302	5,162	5,162	5,162	5,488	69,947
Mínimo	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	1,399	
Máximo	1,499	1,499	1,499	1,499	1,499	1,499	1,499	1,499	1,499	1,499	1,499	1,499	
Compra toneladas	6,654	5,768	6,386	6,590	6,594	6,458	6,469	5,271	5,133	5,095	5,158	5,445	
Compra de lotes	66,542	57,676	63,856	65,896	65,936	64,580	64,690	52,708	51,331	50,954	51,576	54,455	
Redondeo de lotes	67,000	58,000	64,000	66,000	66,000	65,000	65,000	53,000	52,000	51,000	52,000	55,000	
Toneladas luego redondeo	6,700	5,800	6,400	6,600	6,600	6,500	6,500	5,300	5,200	5,100	5,200	5,500	
Inventario Final	1,445	1,431	1,413	1,409	1,405	1,441	1,430	1,428	1,466	1,404	1,441	1,453	
Inventario máximo	1,466	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0	Mínimo adquisición			0,1 ton

MEPI Materia Prima de Insumos: Carragel SGX (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1,848	3,630	3,630	3,696	3,630	3,630	3,630	3,630	3,696	3,630	3,630	3,630	41,910
Mínimo	0,838	0,838	0,838	0,838	0,838	0,838	0,838	0,838	0,838	0,838	0,838	0,838	
Máximo	1,038	1,038	1,038	1,038	1,038	1,038	1,038	1,038	1,038	1,038	1,038	1,038	
Compra toneladas	0,000	2,884	3,514	3,610	3,440	3,470	3,500	3,530	3,626	3,456	3,486	3,516	
Compra de lotes	0,000	14,421	17,571	18,051	17,201	17,351	17,501	17,651	18,131	17,281	17,431	17,581	
Redondeo de lotes	0,000	15,000	18,000	19,000	18,000	18,000	18,000	18,000	19,000	18,000	18,000	18,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	3,000	3,600	3,800	3,600	3,600	3,600	3,600	3,800	3,600	3,600	3,600	
Inventario Final	1,584	0,954	0,924	1,028	0,998	0,968	0,938	0,908	1,012	0,982	0,952	0,922	
Inventario máximo	1,584	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		3,432	Mínimo adquisición		0,2 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Preparado LCCH 225 Fiambre (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	4,275	4,313	4,499	4,747	4,673	4,719	4,711	4,242	4,213	4,187	4,263	4,389	53,231
Mínimo	1,065	1,065	1,065	1,065	1,065	1,065	1,065	1,065	1,065	1,065	1,065	1,065	
Máximo	1,565	1,565	1,565	1,565	1,565	1,565	1,565	1,565	1,565	1,565	1,565	1,565	
Compra toneladas	0,000	0,000	0,000	0,000	4,261	4,480	4,692	3,933	4,146	3,834	4,096	3,985	
Compra de lotes	0,000	0,000	0,000	0,000	8,523	8,961	9,384	7,867	8,292	7,667	8,193	7,971	
Redondeo de lotes	0,000	0,000	0,000	0,000	9,000	9,000	10,000	8,000	9,000	8,000	9,000	8,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	0,000	0,000	0,000	4,500	4,500	5,000	4,000	4,500	4,000	4,500	4,000	
Inventario Final	15,035	10,722	6,223	1,476	1,303	1,084	1,373	1,131	1,418	1,231	1,468	1,079	
Inventario máximo	15,035	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		19,30993	Mínimo adquisición		0,5 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Almidón de Yuca (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1,010	0,415	0,468	0,477	0,483	0,499	0,558	0,599	0,834	0,742	0,897	1,047	8,028
Mínimo	0,161	0,161	0,161	0,161	0,161	0,161	0,161	0,161	0,161	0,161	0,161	0,161	
Máximo	0,461	0,461	0,461	0,461	0,461	0,461	0,461	0,461	0,461	0,461	0,461	0,461	
Compra toneladas	0,682	0,197	0,365	0,242	0,425	0,323	0,281	0,580	0,814	0,656	0,654	0,801	
Compra de lotes	2,273	0,656	1,215	0,806	1,415	1,077	0,936	1,933	2,713	2,187	2,178	2,669	
Redondeo de lotes	3,000	1,000	2,000	1,000	2,000	2,000	1,000	2,000	3,000	3,000	3,000	3,000	
Toneladas luego redondeo	0,900	0,300	0,600	0,300	0,600	0,600	0,300	0,600	0,900	0,900	0,900	0,900	
Inventario Final	0,379	0,264	0,396	0,219	0,336	0,437	0,180	0,181	0,247	0,404	0,407	0,260	
Inventario máximo	0,437	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,4882835	Mínimo adquisición		0,3 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Aserrín (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	5,305	4,454	4,403	4,627	4,557	4,703	4,817	4,813	5,055	4,968	5,299	5,434	58,435
Mínimo	1,169	1,169	1,169	1,169	1,169	1,169	1,169	1,169	1,169	1,169	1,169	1,169	
Máximo	1,369	1,369	1,369	1,369	1,369	1,369	1,369	1,369	1,369	1,369	1,369	1,369	
Compra toneladas	2,797	4,451	4,254	4,481	4,438	4,541	4,758	4,771	5,026	4,794	5,294	5,328	
Compra de lotes	13,986	22,256	21,270	22,406	22,189	22,704	23,791	23,856	25,129	23,971	26,468	26,638	
Redondeo de lotes	14,000	23,000	22,000	23,000	23,000	23,000	24,000	24,000	26,000	24,000	27,000	27,000	
Toneladas luego redondeo	2,800	4,600	4,400	4,600	4,600	4,600	4,800	4,800	5,200	4,800	5,400	5,400	
Inventario Final	1,171	1,318	1,315	1,287	1,331	1,228	1,211	1,197	1,343	1,175	1,275	1,241	
Inventario máximo	1,343	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		3,676236	Mínimo adquisición		0,2 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Glucidex 21 Maltodextrina (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	0,288	0,048	0,096	0,096	0,096	0,096	0,096	0,096	0,096	0,096	0,192	0,336	1,632
Mínimo	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	
Máximo	0,233	0,233	0,233	0,233	0,233	0,233	0,233	0,233	0,233	0,233	0,233	0,233	
Compra toneladas	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Compra de lotes	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Redondeo de lotes	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Inventario Final	4,742	4,694	4,598	4,502	4,406	4,310	4,214	4,118	4,022	3,926	3,734	3,398	
Inventario máximo	4,742	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		5,03	Mínimo adquisición		0,2 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Preparado LCCH ahumado (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	2,490	3,409	3,469	3,524	3,481	3,478	3,497	3,391	3,408	3,350	3,391	3,449	40,337
Mínimo	0,807	0,807	0,807	0,807	0,807	0,807	0,807	0,807	0,807	0,807	0,807	0,807	
Máximo	1,807	1,807	1,807	1,807	1,807	1,807	1,807	1,807	1,807	1,807	1,807	1,807	
Compra toneladas	0,000	0,000	3,367	2,891	3,372	2,849	3,346	2,737	3,146	2,496	2,887	3,336	
Compra de lotes	0,000	0,000	3,367	2,891	3,372	2,849	3,346	2,737	3,146	2,496	2,887	3,336	
Redondeo de lotes	0,000	0,000	4,000	3,000	4,000	3,000	4,000	3,000	4,000	3,000	3,000	4,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	0,000	4,000	3,000	4,000	3,000	4,000	3,000	4,000	3,000	3,000	4,000	
Inventario Final	4,318	0,909	1,440	0,916	1,435	0,957	1,460	1,069	1,661	1,311	0,920	1,471	
Inventario máximo	4,318	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		6,807755	Mínimo adquisición		1 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Proteína aislada de soya (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,167	0,163	0,163	0,164	0,164	0,165	0,165	0,165	0,166	0,165	0,166	0,166	1,977
Mínimo		0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	
Máximo		0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	
Compra galones		0,001	0,154	0,157	0,161	0,155	0,159	0,164	0,159	0,165	0,160	0,165	0,161	
Compra de lotes		0,120	15,392	15,666	16,079	15,486	15,938	16,397	15,896	16,459	15,951	16,532	16,115	
Redondeo de lotes		1,000	16,000	16,000	17,000	16,000	16,000	17,000	16,000	17,000	16,000	17,000	17,000	
Galones luego redondeo		0,010	0,160	0,160	0,170	0,160	0,160	0,170	0,160	0,170	0,160	0,170	0,170	
Inventario Final		0,048	0,046	0,043	0,049	0,045	0,040	0,046	0,041	0,045	0,040	0,044	0,048	
Inventario máximo	0,049	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,204909		Mínimo adquisición		0,01 gal	

MEPI Materia Prima de Insumos: Carmin de Cochinilla CC30 (En galones)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,032	0,032	0,029	0,032	0,030	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,031	0,032	0,375
Mínimo		0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	
Máximo		0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	
Compra toneladas		0,001	0,023	0,022	0,024	0,024	0,026	0,027	0,029	0,030	0,022	0,023	0,024	
Compra de lotes		0,101	2,251	2,191	2,411	2,421	2,571	2,721	2,871	3,021	2,171	2,251	2,401	
Redondeo de lotes		1,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	4,000	3,000	3,000	3,000	
Toneladas luego redondeo		0,010	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,040	0,030	0,030	0,030	
Inventario Final		0,016	0,015	0,016	0,013	0,013	0,012	0,010	0,009	0,017	0,016	0,015	0,013	
Inventario máximo	0,017	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,03798		Mínimo adquisición		0,01 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Luctaroma (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		2,046	2,046	2,041	2,046	2,046	2,044	2,044	2,046	2,043	2,046	2,046	2,046	24,541
Mínimo		0,491	0,491	0,491	0,491	0,491	0,491	0,491	0,491	0,491	0,491	0,491	0,491	
Máximo		0,591	0,591	0,591	0,591	0,591	0,591	0,591	0,591	0,591	0,591	0,591	0,591	
Compra toneladas		2,197	2,043	1,984	2,031	1,977	2,020	1,964	2,010	1,953	2,000	2,046	1,992	
Compra de lotes		21,970	20,432	19,844	20,306	19,768	20,205	19,641	20,103	19,534	19,996	20,458	19,920	
Redondeo de lotes		22,000	21,000	20,000	21,000	20,000	21,000	20,000	21,000	20,000	20,000	21,000	20,000	
Toneladas luego redondeo		2,200	2,100	2,000	2,100	2,000	2,100	2,000	2,100	2,000	2,000	2,100	2,000	
Inventario Final		0,494	0,548	0,506	0,560	0,514	0,570	0,527	0,581	0,537	0,491	0,545	0,499	
Inventario máximo	0,581	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07			0,34	Mínimo adquisición		0,1 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Albúmina de Huevo (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		3,880	3,841	3,832	3,850	3,875	3,873	3,889	3,901	3,891	3,880	3,883	3,884	46,480
Mínimo		0,930	0,930	0,930	0,930	0,930	0,930	0,930	0,930	0,930	0,930	0,930	0,930	
Máximo		1,130	1,130	1,130	1,130	1,130	1,130	1,130	1,130	1,130	1,130	1,130	1,130	
Compra toneladas		3,511	3,751	3,784	3,834	3,709	3,782	3,871	3,772	3,864	3,744	3,827	3,711	
Compra de lotes		17,553	18,757	18,918	19,169	18,546	18,912	19,357	18,861	19,318	18,720	19,135	18,556	
Redondeo de lotes		18,000	19,000	19,000	20,000	19,000	19,000	20,000	19,000	20,000	19,000	20,000	19,000	
Toneladas luego redondeo		3,600	3,800	3,800	4,000	3,800	3,800	4,000	3,800	4,000	3,800	4,000	3,800	
Inventario Final		1,019	0,978	0,946	1,096	1,020	0,947	1,058	0,957	1,066	0,986	1,103	1,018	
Inventario máximo	1,103	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		1,298562	Mínimo adquisición			0,2 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Eritorbato de Sodio (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,489	0,464	0,470	0,475	0,481	0,484	0,481	0,483	0,484	0,480	0,482	0,478	5,750
Mínimo		0,115	0,115	0,115	0,115	0,115	0,115	0,115	0,115	0,115	0,115	0,115	0,115	
Máximo		0,165	0,165	0,165	0,165	0,165	0,165	0,165	0,165	0,165	0,165	0,165	0,165	
Compra toneladas		0,170	0,434	0,454	0,429	0,460	0,443	0,475	0,457	0,441	0,471	0,453	0,431	
Compra de lotes		3,391	8,675	9,075	8,570	9,196	8,867	9,493	9,149	8,819	9,415	9,051	8,617	
Redondeo de lotes		4,000	9,000	10,000	9,000	10,000	9,000	10,000	10,000	9,000	10,000	10,000	9,000	
Toneladas luego redondeo		0,200	0,450	0,500	0,450	0,500	0,450	0,500	0,500	0,450	0,500	0,500	0,450	
Inventario Final		0,145	0,131	0,161	0,136	0,155	0,122	0,140	0,158	0,124	0,144	0,162	0,134	
Inventario máximo	0,162	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07			0,43431	Mínimo adquisición		0,05 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Ajo en grano (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,028	0,027	0,027	0,027	0,027	0,329
Mínimo		0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	
Máximo		0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	0,017	
Compra toneladas		0,000	0,006	0,024	0,021	0,018	0,026	0,023	0,021	0,018	0,025	0,023	0,020	
Compra de lotes		0,000	0,630	2,355	2,090	1,835	2,570	2,315	2,065	1,800	2,540	2,275	2,010	
Redondeo de lotes		0,000	1,000	3,000	3,000	2,000	3,000	3,000	3,000	2,000	3,000	3,000	3,000	
Toneladas luego redondeo		0,000	0,010	0,030	0,030	0,020	0,030	0,030	0,030	0,020	0,030	0,030	0,030	
Inventario Final		0,028	0,010	0,013	0,016	0,008	0,011	0,013	0,016	0,009	0,011	0,014	0,016	
Inventario máximo	0,028	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,54975	Mínimo adquisición		0,01 ton		

MEPI Materia Prima de Insumos: Nuez Moscada (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,029	0,025	0,026	0,026	0,027	0,028	0,027	0,027	0,028	0,027	0,028	0,027	0,324
Mínimo		0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	
Máximo		0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	
Compra toneladas		0,000	0,000	0,015	0,021	0,019	0,026	0,023	0,020	0,018	0,025	0,023	0,020	
Compra de lotes		0,000	0,000	1,488	2,137	1,851	2,611	2,325	2,045	1,805	2,513	2,268	1,970	
Redondeo de lotes		0,000	0,000	2,000	3,000	2,000	3,000	3,000	3,000	2,000	3,000	3,000	2,000	
Toneladas luego redondeo		0,000	0,000	0,020	0,030	0,020	0,030	0,030	0,030	0,020	0,030	0,030	0,020	
Inventario Final		0,042	0,017	0,012	0,015	0,008	0,010	0,013	0,016	0,008	0,011	0,014	0,007	
Inventario máximo	0,042	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,071002	Mínimo adquisición		0,01 ton		

MEPI Materia Prima de Insumos: Pimienta negra (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,740	0,740	0,739	0,740	0,742	0,741	0,741	0,743	0,740	0,741	0,740	0,740	8,890
Mínimo		0,178	0,178	0,178	0,178	0,178	0,178	0,178	0,178	0,178	0,178	0,178	0,178	
Máximo		0,378	0,378	0,378	0,378	0,378	0,378	0,378	0,378	0,378	0,378	0,378	0,378	
Compra toneladas		0,000	0,000	0,000	0,555	0,697	0,638	0,579	0,722	0,663	0,604	0,544	0,685	
Compra de lotes		0,000	0,000	0,000	2,773	3,484	3,190	2,897	3,612	3,314	3,020	2,722	3,424	
Redondeo de lotes		0,000	0,000	0,000	3,000	4,000	4,000	3,000	4,000	4,000	4,000	3,000	4,000	
Toneladas luego redondeo		0,000	0,000	0,000	0,600	0,800	0,800	0,600	0,800	0,800	0,800	0,600	0,800	
Inventario Final		1,843	1,102	0,364	0,223	0,281	0,340	0,198	0,255	0,315	0,374	0,233	0,293	
Inventario máximo	1,843	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		2,58293	Mínimo adquisición		0,02 ton		

MEPI Materia Prima de Insumos: Tari K215 (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		4,955	4,955	4,935	4,955	4,965	4,945	4,965	4,970	4,945	4,960	4,955	4,955	59,460
Mínimo		1,189	1,189	1,189	1,189	1,189	1,189	1,189	1,189	1,189	1,189	1,189	1,189	
Máximo		1,689	1,689	1,689	1,689	1,689	1,689	1,689	1,689	1,689	1,689	1,689	1,689	
Compra toneladas		4,497	4,952	4,887	4,842	4,807	4,752	4,717	4,687	4,632	4,592	4,547	4,502	
Compra de lotes		8,993	9,903	9,773	9,683	9,613	9,503	9,433	9,373	9,263	9,183	9,093	9,003	
Redondeo de lotes		9,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	
Toneladas luego redondeo		4,500	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	5,000	
Inventario Final		1,193	1,238	1,303	1,348	1,383	1,438	1,473	1,503	1,558	1,598	1,643	1,688	
Inventario máximo	1,688	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		1,6475	Mínimo adquisición			0,5 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Harina de trigo (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,029	0,029	0,028	0,029	0,029	0,029	0,029	0,029	0,028	0,029	0,029	0,029	0,342
Mínimo		0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	
Máximo		0,057	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057	
Compra galones		0,000	0,011	0,000	0,018	0,000	0,025	0,004	0,000	0,011	0,000	0,018	0,000	
Compra de lotes		0,000	0,222	0,000	0,362	0,000	0,504	0,074	0,000	0,215	0,000	0,357	0,000	
Redondeo de lotes		0,000	1,000	0,000	1,000	0,000	1,000	1,000	0,000	1,000	0,000	1,000	0,000	
Galones luego redondeo		0,000	0,050	0,000	0,050	0,000	0,050	0,050	0,000	0,050	0,000	0,050	0,000	
Inventario Final		0,024	0,046	0,017	0,039	0,010	0,032	0,053	0,025	0,046	0,018	0,039	0,010	
Inventario máximo	0,053	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,052765	Mínimo adquisición		0,05 gal.		

MEPI Materia Prima de Insumos: Oleoresina de macis (En galones)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,080
Mínimo		0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	
Máximo		0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	
Compra galones		0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Compra de lotes		0,000	0,000	0,000	0,000	0,004	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Redondeo de lotes		0,000	0,000	0,000	0,000	1,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Galones luego redondeo		0,000	0,000	0,000	0,000	0,050	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Inventario Final		0,028	0,021	0,015	0,008	0,051	0,045	0,038	0,031	0,025	0,018	0,012	0,005	
Inventario máximo	0,051	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,034691		Mínimo adquisición		0,05 gal.	

MEPI Materia Prima de Insumos: Oleoresina de cilantro (En galones)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		1,223	1,050	1,051	1,090	1,086	1,117	1,143	1,144	1,204	1,170	1,224	1,235	13,738
Mínimo		0,275	0,275	0,275	0,275	0,275	0,275	0,275	0,275	0,275	0,275	0,275	0,275	
Máximo		0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	0,475	
Compra toneladas		0,216	0,867	0,917	1,007	0,893	1,010	0,953	1,097	1,101	1,071	1,095	1,131	
Compra de lotes		1,082	4,333	4,587	5,036	4,464	5,050	4,764	5,484	5,505	5,355	5,477	5,654	
Redondeo de lotes		2,000	5,000	5,000	6,000	5,000	6,000	5,000	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000	
Toneladas luego redondeo		0,400	1,000	1,000	1,200	1,000	1,200	1,000	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	
Inventario Final		0,458	0,408	0,357	0,468	0,382	0,465	0,322	0,378	0,374	0,404	0,379	0,344	
Inventario máximo	0,468	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		1,281674		Mínimo adquisición		0,2 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Glutamato monosódico (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	8,861	7,792	7,840	8,005	8,023	8,183	8,287	8,305	8,592	8,384	8,799	8,905	99,976
Mínimo	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	
Máximo	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	
Compra toneladas	0,000	1,047	6,887	7,892	7,915	8,098	7,385	7,690	8,282	7,666	8,465	8,370	
Compra de lotes	0,000	1,047	6,887	7,892	7,915	8,098	7,385	7,690	8,282	7,666	8,465	8,370	
Redondeo de lotes	0,000	2,000	7,000	8,000	8,000	9,000	8,000	8,000	9,000	8,000	9,000	9,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	2,000	7,000	8,000	8,000	9,000	8,000	8,000	9,000	8,000	9,000	9,000	
Inventario Final	8,744	2,952	2,113	2,107	2,084	2,901	2,614	2,309	2,717	2,333	2,534	2,629	
Inventario máximo	8,744	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		17,605332	Mínimo adquisición		1 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Sal Refinada (En toneladas)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	0,016	0,016	0,015	0,016	0,016	0,015	0,016	0,016	0,015	0,016	0,016	0,016	0,186
Mínimo	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	
Máximo	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	
Compra toneladas	0,000	0,000	0,000	0,000	0,012	0,008	0,003	0,000	0,014	0,010	0,005	0,001	
Compra de lotes	0,000	0,000	0,000	0,000	0,607	0,380	0,157	0,000	0,708	0,485	0,262	0,039	
Redondeo de lotes	0,000	0,000	0,000	0,000	1,000	1,000	1,000	0,000	1,000	1,000	1,000	1,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,020	0,020	0,000	0,020	0,020	0,020	0,020	
Inventario Final	0,054	0,038	0,023	0,007	0,012	0,016	0,021	0,005	0,010	0,014	0,018	0,023	
Inventario máximo	0,054	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,06922	Mínimo adquisición		0,02 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Condimentos de Pimienta Negra (En toneladas)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	1,992	1,772	1,804	1,817	1,825	1,857	1,898	1,910	2,017	1,923	1,991	2,020	22,827
Mínimo	0,457	0,457	0,457	0,457	0,457	0,457	0,457	0,457	0,457	0,457	0,457	0,457	
Máximo	0,657	0,657	0,657	0,657	0,657	0,657	0,657	0,657	0,657	0,657	0,657	0,657	
Compra toneladas	1,362	1,734	1,738	1,755	1,780	1,838	1,736	1,846	1,862	1,785	1,976	1,997	
Compra de lotes	6,808	8,670	8,691	8,776	8,902	9,189	8,680	9,228	9,311	8,924	9,881	9,983	
Redondeo de lotes	7,000	9,000	9,000	9,000	9,000	10,000	9,000	10,000	10,000	9,000	10,000	10,000	
Toneladas luego redondeo	1,400	1,800	1,800	1,800	1,800	2,000	1,800	2,000	2,000	1,800	2,000	2,000	
Inventario Final	0,495	0,523	0,518	0,501	0,476	0,619	0,521	0,611	0,594	0,472	0,480	0,460	
Inventario máximo	0,619	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		1,0873915	Mínimo adquisición		0,2 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Vicasal (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	9,766	9,710	9,701	9,734	9,742	9,738	9,728	9,742	9,729	9,742	9,750	9,742	116,822
Mínimo	2,336	2,336	2,336	2,336	2,336	2,336	2,336	2,336	2,336	2,336	2,336	2,336	
Máximo	2,536	2,536	2,536	2,536	2,536	2,536	2,536	2,536	2,536	2,536	2,536	2,536	
Compra toneladas	7,694	9,603	9,505	9,638	9,580	9,718	9,646	9,588	9,717	9,659	9,608	9,550	
Compra de lotes	38,468	48,016	47,523	48,191	47,900	48,589	48,230	47,939	48,585	48,294	48,042	47,751	
Redondeo de lotes	39,000	49,000	48,000	49,000	48,000	49,000	49,000	48,000	49,000	49,000	49,000	48,000	
Toneladas luego redondeo	7,800	9,800	9,600	9,800	9,600	9,800	9,800	9,600	9,800	9,800	9,800	9,600	
Inventario Final	2,443	2,533	2,432	2,498	2,357	2,419	2,490	2,349	2,419	2,478	2,528	2,386	
Inventario máximo	2,533	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		4,4086	Mínimo adquisición			0,2 ton

MEPI Materia Prima de Insumos: Isopro 500 A (En toneladas)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	0,155	0,155	0,155	0,155	0,158	0,158	0,158	0,159	0,158	0,156	0,155	0,155	1,872
Mínimo	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	
Máximo	0,087	0,087	0,087	0,087	0,087	0,087	0,087	0,087	0,087	0,087	0,087	0,087	
Compra toneladas	0,000	0,090	0,145	0,149	0,157	0,114	0,122	0,131	0,138	0,144	0,149	0,153	
Compra de lotes	0,000	1,810	2,900	2,990	3,140	2,290	2,440	2,620	2,770	2,890	2,980	3,070	
Redondeo de lotes	0,000	2,000	3,000	3,000	4,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	4,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	0,100	0,150	0,150	0,200	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	
Inventario Final	0,101	0,047	0,042	0,038	0,080	0,073	0,065	0,056	0,049	0,043	0,038	0,084	
Inventario máximo	0,101	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,25595	Mínimo adquisición			0,05 ton

MEPI Materia Prima de Insumos: Pistacho Americano (En toneladas)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	0,036	0,036	0,036	0,036	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,036	0,036	0,036	0,437
Mínimo	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	
Máximo	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	
Compra toneladas	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,013	0,000	0,000	0,024	0,000	0,000	0,032	
Compra de lotes	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,131	0,000	0,000	0,237	0,000	0,000	0,322	
Redondeo de lotes	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	1,000	0,000	0,000	1,000	0,000	0,000	1,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,100	0,000	0,000	0,100	0,000	0,000	0,100	
Inventario Final	0,177	0,141	0,105	0,069	0,032	0,096	0,059	0,022	0,085	0,049	0,013	0,077	
Inventario máximo	0,177	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,213365	Mínimo adquisición			0,1 ton

MEPI Materia Prima de Insumos: Superaroma en Polvo 44008 (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,036	0,036	0,036	0,036	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,036	0,036	0,036	0,437
Mínimo		0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	
Máximo		0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	0,109	
Compra toneladas		0,000	0,000	0,000	0,009	0,000	0,000	0,019	0,000	0,000	0,029	0,000	0,001	
Compra de lotes		0,004	0,000	0,000	0,085	0,000	0,000	0,188	0,000	0,000	0,290	0,000	0,011	
Redondeo de lotes		1,000	0,000	0,000	1,000	0,000	0,000	1,000	0,000	0,000	1,000	0,000	1,000	
Toneladas luego redondeo		0,100	0,000	0,000	0,100	0,000	0,000	0,100	0,000	0,000	0,100	0,000	0,100	
Inventario Final		0,108	0,072	0,036	0,100	0,063	0,027	0,090	0,053	0,016	0,080	0,044	0,108	
Inventario máximo	0,108	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,044415		Mínimo adquisición		0,1 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Polvo Especie pagani (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,075
Mínimo	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	
Máximo	0,501	0,501	0,501	0,501	0,501	0,501	0,501	0,501	0,501	0,501	0,501	0,501	
Compra toneladas	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Compra de lotes	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Redondeo de lotes	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
Inventario Final	0,774	0,768	0,762	0,756	0,749	0,743	0,737	0,730	0,724	0,718	0,712	0,705	
Inventario máximo	0,774	% Reposición	2%	(7 días)			Inv. Final Nov 07		0,7803	Mínimo adquisición		0,05 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Leche en Polvo Descremada (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,922	0,869	0,861	0,888	0,895	0,914	0,924	0,912	0,914	0,923	0,957	0,947	10,927
Mínimo		0,219	0,219	0,219	0,219	0,219	0,219	0,219	0,219	0,219	0,219	0,219	0,219	
Máximo		0,269	0,269	0,269	0,269	0,269	0,269	0,269	0,269	0,269	0,269	0,269	0,269	
Compra toneladas		0,000	0,068	0,829	0,867	0,862	0,876	0,900	0,862	0,877	0,899	0,957	0,904	
Compra de lotes		0,000	1,358	16,574	17,340	17,242	17,526	18,003	17,249	17,534	17,988	19,137	18,085	
Redondeo de lotes		0,000	2,000	17,000	18,000	18,000	18,000	19,000	18,000	18,000	18,000	20,000	19,000	
Toneladas luego redondeo		0,000	0,100	0,850	0,900	0,900	0,900	0,950	0,900	0,900	0,900	1,000	0,950	
Inventario Final		1,019	0,251	0,240	0,252	0,256	0,242	0,268	0,256	0,242	0,219	0,262	0,264	
Inventario máximo	1,019	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		1,941261		Mínimo adquisición		0,05 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Benzoato de Sodio (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,362
Mínimo	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	
Máximo	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	
Compra toneladas	0,000	0,000	0,022	0,012	0,022	0,013	0,023	0,013	0,024	0,014	0,024	0,014	
Compra de lotes	0,000	0,000	1,094	0,599	1,114	0,629	1,142	0,662	1,175	0,685	1,190	0,695	
Redondeo de lotes	0,000	0,000	2,000	1,000	2,000	1,000	2,000	1,000	2,000	1,000	2,000	1,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	0,000	0,040	0,020	0,040	0,020	0,040	0,020	0,040	0,020	0,040	0,020	
Inventario Final	0,046	0,015	0,025	0,015	0,025	0,015	0,024	0,014	0,024	0,014	0,023	0,013	
Inventario máximo	0,046	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,075624	Mínimo adquisición			0,02 ton

MEPI Materia Prima de Insumos: Extracto de Macis (En toneladas)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	7,723	7,036	7,130	7,172	7,239	7,346	7,436	7,453	7,687	7,462	7,707	7,746	89,137
Mínimo	1,783	1,783	1,783	1,783	1,783	1,783	1,783	1,783	1,783	1,783	1,783	1,783	
Máximo	2,283	2,283	2,283	2,283	2,283	2,283	2,283	2,283	2,283	2,283	2,283	2,283	
Compra galones	5,422	6,958	7,088	6,761	6,999	7,345	7,281	7,235	7,422	7,383	7,590	7,336	
Compra de lotes	10,844	13,916	14,177	13,521	13,998	14,691	14,563	14,469	14,843	14,766	15,181	14,673	
Redondeo de lotes	11,000	14,000	15,000	14,000	14,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	16,000	15,000	
Galones luego redondeo	5,500	7,000	7,500	7,000	7,000	7,500	7,500	7,500	7,500	7,500	8,000	7,500	
Inventario Final	1,861	1,825	2,194	2,022	1,783	1,937	2,001	2,048	1,861	1,900	2,192	1,946	
Inventario máximo	2,194	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		4,083176	Mínimo adquisición			0,5 gal.

MEPI Materia Prima de Insumos: Lactato de sodio (En galones)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	0,119	0,119	0,119	0,119	0,119	0,119	0,119	0,119	0,119	0,119	0,119	0,119	1,425
Mínimo	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	
Máximo	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	0,038	
Compra toneladas	0,000	0,035	0,114	0,113	0,111	0,110	0,109	0,118	0,116	0,115	0,114	0,113	
Compra de lotes	0,000	3,529	11,385	11,265	11,145	11,025	10,881	11,761	11,617	11,497	11,377	11,257	
Redondeo de lotes	0,000	4,000	12,000	12,000	12,000	12,000	11,000	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	
Toneladas luego redondeo	0,000	0,040	0,120	0,120	0,120	0,120	0,110	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	
Inventario Final	0,112	0,033	0,035	0,036	0,037	0,038	0,030	0,031	0,032	0,034	0,035	0,036	
Inventario máximo	0,112	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,230803	Mínimo adquisición			0,01 ton

MEPI Materia Prima de Insumos: Mostaza en polvo (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,124
Mínimo		0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	
Máximo		0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	
Compra toneladas		0,000	0,000	0,004	0,005	0,005	0,005	0,005	0,006	0,006	0,006	0,007	0,007	
Compra de lotes		0,000	0,000	0,421	0,452	0,483	0,514	0,543	0,574	0,602	0,633	0,664	0,695	
Redondeo de lotes		0,000	0,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	
Toneladas luego redondeo		0,000	0,000	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	
Inventario Final		0,019	0,009	0,008	0,008	0,008	0,007	0,007	0,007	0,006	0,006	0,006	0,006	
Inventario máximo	0,019	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,29165	Mínimo adquisición		0,01 ton		

MEPI Materia Prima de Insumos: Jengibre (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,032	0,031	0,031	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,381
Mínimo		0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	
Máximo		0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	
Compra toneladas		0,001	0,022	0,023	0,025	0,027	0,029	0,030	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	
Compra de lotes		0,104	2,200	2,332	2,491	2,671	2,872	3,046	2,226	2,421	2,601	2,802	2,982	
Redondeo de lotes		1,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	4,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	
Toneladas luego redondeo		0,010	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,040	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	
Inventario Final		0,017	0,016	0,014	0,013	0,011	0,009	0,017	0,015	0,013	0,012	0,010	0,008	
Inventario máximo	0,017	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,039012	Mínimo adquisición		0,01 ton		

MEPI Materia Prima de Insumos: Pimienta Blanca Molida (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,022	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022	0,022	0,259
Mínimo		0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	
Máximo		0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	
Compra galones		0,002	0,003	0,005	0,006	0,008	0,010	0,011	0,013	0,015	0,016	0,018	0,019	
Compra de lotes		0,081	0,162	0,242	0,324	0,405	0,487	0,566	0,648	0,729	0,810	0,892	0,973	
Redondeo de lotes		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	
Galones luego redondeo		0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	
Inventario Final		0,024	0,022	0,020	0,019	0,017	0,015	0,014	0,012	0,011	0,009	0,007	0,006	
Inventario máximo	0,024	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07			0,025205	Mínimo adquisición		0,02 gal.	

MEPI Materia Prima de Insumos: Humo líquido enviro p50 (En galones)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,052	0,629
Mínimo		0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	
Máximo		0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	
Compra galones		0,009	0,047	0,039	0,046	0,039	0,046	0,039	0,046	0,039	0,046	0,038	0,046	
Compra de lotes		0,613	3,110	2,600	3,097	2,594	3,090	2,580	3,077	2,570	3,066	2,563	3,060	
Redondeo de lotes		1,000	4,000	3,000	4,000	3,000	4,000	3,000	4,000	3,000	4,000	3,000	4,000	
Galones luego redondeo		0,015	0,060	0,045	0,060	0,045	0,060	0,045	0,060	0,045	0,060	0,045	0,060	
Inventario Final		0,018	0,026	0,019	0,026	0,019	0,026	0,019	0,026	0,019	0,027	0,019	0,027	
Inventario máximo	0,027	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,05584	Mínimo adquisición		0,015 gal.		

MEPI Materia Prima de Insumos: Oleorresina Frankfurter (En galones)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,361
Mínimo		0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	
Máximo		0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	
Compra toneladas		0,037	0,027	0,027	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	
Compra de lotes		7,466	5,488	5,496	5,518	5,540	5,562	5,572	5,594	5,602	5,624	5,646	5,668	
Redondeo de lotes		8,000	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000	
Toneladas luego redondeo		0,040	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	
Inventario Final		0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	0,009	
Inventario máximo	0,01	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07			0	Mínimo adquisición		0,005 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Cebolla Molida (En toneladas)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		0,396	0,396	0,395	0,396	0,396	0,396	0,395	0,396	0,395	0,396	0,396	0,396	4,750
Mínimo		0,095	0,095	0,095	0,095	0,095	0,095	0,095	0,095	0,095	0,095	0,095	0,095	
Máximo		0,295	0,295	0,295	0,295	0,295	0,295	0,295	0,295	0,295	0,295	0,295	0,295	
Compra toneladas		0,141	0,337	0,332	0,328	0,324	0,320	0,315	0,311	0,306	0,302	0,298	0,294	
Compra de lotes		0,704	1,684	1,660	1,640	1,620	1,600	1,576	1,556	1,532	1,512	1,492	1,472	
Redondeo de lotes		1,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	
Toneladas luego redondeo		0,200	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	
Inventario Final		0,154	0,158	0,163	0,167	0,171	0,175	0,180	0,184	0,189	0,193	0,197	0,201	
Inventario máximo	0,201	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0,35015	Mínimo adquisición			0,2 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Ampefibre fibra de soya (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1,495	1,495	1,492	1,495	1,495	1,495	1,492	1,495	1,495	1,495	1,495	1,495	17,932
Mínimo	0,359	0,359	0,359	0,359	0,359	0,359	0,359	0,359	0,359	0,359	0,359	0,359	
Máximo	0,379	0,379	0,379	0,379	0,379	0,379	0,379	0,379	0,379	0,379	0,379	0,379	
Compra toneladas	1,853	1,488	1,480	1,475	1,490	1,485	1,477	1,492	1,487	1,482	1,476	1,491	
Compra de lotes	92,668	74,403	74,021	73,757	74,492	74,228	73,846	74,582	74,350	74,085	73,821	74,556	
Redondeo de lotes	93,000	75,000	75,000	74,000	75,000	75,000	74,000	75,000	75,000	75,000	74,000	75,000	
Toneladas luego redondeo	1,860	1,500	1,500	1,480	1,500	1,500	1,480	1,500	1,500	1,500	1,480	1,500	
Inventario Final	0,365	0,371	0,378	0,364	0,369	0,374	0,362	0,367	0,372	0,377	0,362	0,368	
Inventario máximo	0,378	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		0	Mínimo adquisición		0,2 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Almidón de trigo (En toneladas)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1,221	1,003	1,066	1,027	1,089	1,102	1,140	1,132	1,196	1,142	1,204	1,200	13,523
Mínimo	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	
Máximo	0,470	0,470	0,470	0,470	0,470	0,470	0,470	0,470	0,470	0,470	0,470	0,470	
Compra galones	0,241	0,844	0,911	0,938	1,027	0,929	1,069	1,001	0,997	1,139	1,142	1,142	
Compra de lotes	1,206	4,222	4,553	4,690	5,134	4,645	5,343	5,003	4,984	5,693	5,712	5,712	
Redondeo de lotes	2,000	5,000	5,000	5,000	6,000	5,000	6,000	6,000	5,000	6,000	6,000	6,000	
Galones luego redondeo	0,400	1,000	1,000	1,000	1,200	1,000	1,200	1,200	1,000	1,200	1,200	1,200	
Inventario Final	0,429	0,426	0,360	0,332	0,444	0,341	0,402	0,470	0,274	0,332	0,328	0,328	
Inventario máximo	0,470	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		1,251	Mínimo adquisición		0,2 gal.	

MEPI Materia Prima de Insumos: Extracto concentrado de ph (En galones)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1,236	1,092	1,157	1,104	1,165	1,169	1,165	1,165	1,170	1,114	1,210	1,224	13,972
Mínimo	0,279	0,279	0,279	0,279	0,279	0,279	0,279	0,279	0,279	0,279	0,279	0,279	
Máximo	0,479	0,479	0,479	0,479	0,479	0,479	0,479	0,479	0,479	0,479	0,479	0,479	
Compra toneladas	0,322	1,014	0,971	1,075	1,040	1,009	0,974	1,139	1,109	1,023	1,033	1,057	
Compra de lotes	1,610	5,069	4,854	5,373	5,199	5,044	4,869	5,695	5,544	5,113	5,165	5,286	
Redondeo de lotes	2,000	6,000	5,000	6,000	6,000	6,000	5,000	6,000	6,000	6,000	6,000	6,000	
Toneladas luego redondeo	0,400	1,200	1,000	1,200	1,200	1,200	1,000	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200	
Inventario Final	0,358	0,466	0,309	0,405	0,440	0,471	0,306	0,341	0,371	0,457	0,446	0,422	
Inventario máximo	0,471	% Reposición		2%	(7 días)		Inv. Final Nov 07		1,193	Mínimo adquisición		0,2 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Tripolifosfato de sodio (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1,949	1,835	1,773	1,893	1,852	1,909	1,917	1,902	1,911	1,935	2,024	2,026	22,928
Mínimo	0,459	0,459	0,459	0,459	0,459	0,459	0,459	0,459	0,459	0,459	0,459	0,459	
Máximo	0,759	0,759	0,759	0,759	0,759	0,759	0,759	0,759	0,759	0,759	0,759	0,759	
Compra toneladas	0,405	1,640	1,613	1,706	1,758	1,868	1,685	1,787	1,898	1,734	1,958	1,884	
Compra de lotes	1,349	5,466	5,376	5,688	5,861	6,226	5,617	5,958	6,328	5,780	6,527	6,279	
Redondeo de lotes	2,000	6,000	6,000	6,000	6,000	7,000	6,000	6,000	7,000	6,000	7,000	7,000	
Toneladas luego redondeo	0,600	1,800	1,800	1,800	1,800	2,100	1,800	1,800	2,100	1,800	2,100	2,100	
Inventario Final	0,654	0,619	0,646	0,552	0,500	0,691	0,574	0,471	0,660	0,525	0,601	0,675	
Inventario máximo	0,691	% Reposición		2%	(7 días)	Inv. Final Nov 07			2,002883	Mínimo adquisición		0,3 ton	

MEPI Materia Prima de Insumos: Ceamgel m942 (En toneladas)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

ANEXO H.3 MEPI de Empaque

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	5280	5280	4840	5280	5280	5280	5280	5280	5280	5280	5280	5280	62920
Mínimo	6292	6292	6292	6292	6292	6292	6292	6292	6292	6292	6292	6292	
Máximo	18292	18292	18292	18292	18292	18292	18292	18292	18292	18292	18292	18292	
Requerimiento de unid.	2638	0	758	0	0	4598	0	3158	0	1718	0	278	
Requerimiento de lotes	0,22	0,00	0,06	0,00	0,00	0,38	0,00	0,26	0,00	0,14	0,00	0,02	
Redondeo de lotes	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	
Unidades según lotes	12000	0	12000	0	0	12000	0	12000	0	12000	0	12000	
Inventario Final	15654	10374	17534	12254	6974	13694	8414	15134	9854	16574	11294	18014	
Inventario máximo	1804	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07		8934	Mínimo adquisición		12000	

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas de Pastrami de Pavo (En unidades)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	7940	6352	6352	6352	7146	7146	7940	7146	7146	8734	8734	7940	88928
Mínimo	7114,24	7114,24	7114,24	7114,24	7114,24	7114,24	7114,24	7114,24	7114,24	7114,24	7114,24	7114,24	
Máximo	19114,24	19114,24	19114,24	19114,24	19114,24	19114,24	19114,24	19114,24	19114,24	19114,24	19114,24	19114,24	
Requerimiento de unid.	9523,24	3875,24	0	4579,24	0	6871,24	2811,24	0	5103,24	1837,24	0	6511,24	
Requerimiento de lotes	0,79	0,32	0,00	0,38	0,00	0,57	0,23	0,00	0,43	0,15	0,00	0,54	
Redondeo de lotes	1	1	0	1	0	1	1	0	1	1	0	1	
Unidades según lotes	12000	12000	0	12000	0	12000	12000	0	12000	12000	0	12000	
Inventario Final	9591	15239	8887	14535	7389	12243	16303	9157	14011	17277	8543	12603	
Inventario máximo	17277	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		5531	Mínimo adquisición		12000	

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas de Pechuga de Pavo con Piel (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		8256,60	8256,60	7706,16	8440,08	7889,64	8256,60	8256,60	8256,60	8256,60	8256,60	8073,12	8256,60	98161,80
Mínimo		9816,18	9816,18	9816,18	9816,18	9816,18	9816,18	9816,18	9816,18	9816,18	9816,18	9816,18	9816,18	
Máximo		21816,18	21816,18	21816,18	21816,18	21816,18	21816,18	21816,18	21816,18	21816,18	21816,18	21816,18	21816,18	
Requerimiento de unid.		0,00	0,00	4835,54	1275,62	0,00	5421,86	1678,46	0,00	6191,66	2448,26	0,00	6777,98	
Requerimiento de lotes		0,00	0,00	0,40	0,11	0,00	0,45	0,14	0,00	0,52	0,20	0,00	0,56	
Redondeo de lotes		0	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	
Unidades según lotes		0	0	12000	12000	0	12000	12000	0	12000	12000	0	12000	
Inventario Final		20943	12687	16981	20541	12651	16394	20138	11881	15625	19368	11295	15038	
Inventario máximo	20943	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07			29200	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Pechuga de Pollo (En unidades)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		10187,58	10187,58	10141,69	10187,58	10187,58	10141,69	10187,58	10187,58	10141,69	10187,58	10187,58	10187,58	122113,29
Mínimo		9769,06	9769,06	9769,06	9769,06	9769,06	9769,06	9769,06	9769,06	9769,06	9769,06	9769,06	9769,06	
Máximo		21769,06	21769,06	21769,06	21769,06	21769,06	21769,06	21769,06	21769,06	21769,06	21769,06	21769,06	21769,06	
Compra		4003,64	0,00	7910,75	7956,64	7956,64	19910,75	7956,64	7956,64	7910,75	7956,64	19956,64	7956,64	
Requerimiento de unid.		31538,13	5307,19	3076,25	845,32	0,00	8383,44	6152,51	3921,57	1690,63	0,00	9228,76	6997,82	
Requerimiento de lotes		2,63	0,44	0,26	0,07	0,00	0,70	0,51	0,33	0,14	0,00	0,77	0,58	
Redondeo de lotes		3	1	1	1	0	1	1	1	1	0	1	1	
Unidades según lotes		36000	12000	12000	12000	0	12000	12000	12000	12000	0	12000	12000	
Inv. Final		26231	28462	30693	32924	23155	25386	27617	29847	32078	22309	24540	26771	
Inventario máximo	36000	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07			15953	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Mortadela Extra (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	1907,56	1907,56	1907,56	1907,56	1944,60	1944,60	1944,60	1963,12	1944,60	1926,08	1907,56	1907,56	23112,96
Mínimo	1849,04	1849,04	1849,04	1849,04	1849,04	1849,04	1849,04	1849,04	1849,04	1849,04	1849,04	1849,04	
Máximo	13849,04	13849,04	13849,04	13849,04	13849,04	13849,04	13849,04	13849,04	13849,04	13849,04	13849,04	13849,04	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	0,00	1014,28	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	681,88	0,00	0,00	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	0,00	0,08	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,06	0,00	0,00	
Redondeo de lotes	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	
Unidades según lotes	0	0	0	12000	0	0	0	0	0	12000	0	0	
Inventario Final	6557	4650	2742	12835	10890	8946	7001	5038	3093	13167	11260	9352	
Inventario máximo	13167	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		8465	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Mortadela Superior (En unidades)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	2656,80	2656,80	2592,00	2656,80	2656,80	2656,80	2656,80	2656,80	2592,00	2656,80	2656,80	2656,80	31752,00
Mínimo	2540,16	2540,16	2540,16	2540,16	2540,16	2540,16	2540,16	2540,16	2540,16	2540,16	2540,16	2540,16	
Máximo	14540,16	14540,16	14540,16	14540,16	14540,16	14540,16	14540,16	14540,16	14540,16	14540,16	14540,16	14540,16	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	1662,76	0,00	0,00	0,00	289,96	0,00	0,00	0,00	0,00	1509,16	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	0,14	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	0,13	
Redondeo de lotes	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	1	
Unidades según lotes	0	0	12000	0	0	0	12000	0	0	0	0	12000	
Inventario Final	6126	3469	12877	10221	7564	4907	14250	11593	9001	6345	3688	13031	
Inventario máximo	14250	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		8783	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Salchicha tipo Bologna (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	2902,56	2902,56	2902,56	2902,56	2902,56	2902,56	2902,56	2902,56	2902,56	2902,56	2902,56	2902,56	34830,72
Mínimo	2786,46	2786,46	2786,46	2786,46	2786,46	2786,46	2786,46	2786,46	2786,46	2786,46	2786,46	2786,46	
Máximo	14786,46	14786,46	14786,46	14786,46	14786,46	14786,46	14786,46	14786,46	14786,46	14786,46	14786,46	14786,46	
Requerimiento de unid.	0,00	1029,58	0,00	0,00	0,00	639,82	0,00	0,00	0,00	250,06	0,00	0,00	
Requerimiento de lotes	0,00	0,09	0,00	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	
Redondeo de lotes	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	
Unidades según lotes	0	12000	0	0	0	12000	0	0	0	12000	0	0	
Inventario Final	4659	13757	10854	7952	5049	14147	11244	8342	5439	14536	11634	8731	
Inventario máximo	14536	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		7562	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Bologna de Pavo (En unidades)

MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	3749,12	3749,12	3749,12	3749,12	3749,12	3749,12	3749,12	3749,12	3807,70	3749,12	3749,12	3749,12	45048,02
Mínimo	4504,80	4504,80	4504,80	4504,80	4504,80	4504,80	4504,80	4504,80	4504,80	4504,80	4504,80	4504,80	
Máximo	16504,80	16504,80	16504,80	16504,80	16504,80	16504,80	16504,80	16504,80	16504,80	16504,80	16504,80	16504,80	
Requerimiento de unid.	528,92	0,00	0,00	0,00	3525,40	0,00	0,00	2772,76	0,00	0,00	2078,70	0,00	
Requerimiento de lotes	0,04	0,00	0,00	0,00	0,29	0,00	0,00	0,23	0,00	0,00	0,17	0,00	
Redondeo de lotes	1	0	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	
Unidades según lotes	12000	0	0	0	12000	0	0	12000	0	0	12000	0	
Inventario Final	15976	12227	8478	4729	12979	9230	5481	13732	9924	6175	14426	10677	
Inventario máximo	15976	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		7725	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Bologna de Pollo (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	7328,62	3382,44	4509,92	5073,66	5637,40	6201,14	5637,40	5637,40	6201,14	5637,40	6201,14	5637,40	67085,06
Mínimo	5366,80	5366,80	5366,80	5366,80	5366,80	5366,80	5366,80	5366,80	5366,80	5366,80	5366,80	5366,80	
Máximo	17366,80	17366,80	17366,80	17366,80	17366,80	17366,80	17366,80	17366,80	17366,80	17366,80	17366,80	17366,80	
Requerimiento de unid.	2514,42	0,00	0,00	3480,44	0,00	3318,98	0,00	2593,78	0,00	2432,32	0,00	2270,86	
Requerimiento de lotes	0,21	0,00	0,00	0,29	0,00	0,28	0,00	0,22	0,00	0,20	0,00	0,19	
Redondeo de lotes	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	
Unidades según lotes	12000	0	0	12000	0	12000	0	12000	0	12000	0	12000	
Inventario Final	14852	11470	6960	13886	8249	14048	8410	14773	8572	14934	8733	15096	
Inventario máximo	15096	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		10181	Mínimo adquisición		12000	

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiqueta adhesiva Cotto Salami (En unidades)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	25006,32	25006,32	25006,32	25006,32	25006,32	25006,32	24951,24	25006,32	25006,32	25006,32	25006,32	25006,32	300020,76
Mínimo	24001,66	24001,66	24001,66	24001,66	24001,66	24001,66	24001,66	24001,66	24001,66	24001,66	24001,66	24001,66	
Máximo	36001,66	36001,66	36001,66	36001,66	36001,66	36001,66	36001,66	36001,66	36001,66	36001,66	36001,66	36001,66	
Requerimiento de unid.	22539,98	23546,30	24552,62	13558,94	14565,26	15571,58	16522,82	17529,14	18535,46	19541,78	20548,10	21554,42	
Requerimiento de lotes	1,88	1,96	2,05	1,13	1,21	1,30	1,38	1,46	1,54	1,63	1,71	1,80	
Redondeo de lotes	2	2	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Unidades según lotes	24000	24000	36000	24000	24000	24000	24000	24000	24000	24000	24000	24000	
Inventario Final	25462	24455	35449	34443	33436	32430	31479	30473	29466	28460	27454	26447	
Inventario máximo	35449	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		26468	Mínimo adquisición		12000	

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiqueta adhesiva Winners (En unidades, igual para Salchichas Premium)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	11725,74	5411,88	7215,84	8117,82	9019,80	9921,78	9019,80	9019,80	9921,78	9019,80	9921,78	9019,80	107335,62
Mínimo	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	
Máximo	20586,85	20586,85	20586,85	20586,85	20586,85	20586,85	20586,85	20586,85	20586,85	20586,85	20586,85	20586,85	
Requerimiento de unid.	7084,59	496,47	0,00	3830,13	849,93	0,00	7791,51	4811,31	2733,09	0,00	9674,67	6694,47	
Requerimiento de lotes	0,59	0,04	0,00	0,32	0,07	0,00	0,65	0,40	0,23	0,00	0,81	0,56	
Redondeo de lotes	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	1	1	
Unidades según lotes	12000	12000	0	12000	12000	0	12000	12000	12000	0	12000	12000	
Inventario Final	13502	20090	12875	16757	19737	9815	12795	15776	17854	8834	10912	13892	
Inventario máximo	20090	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07			13228	Mínimo adquisición		12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Taquito de Pavo (En unidades)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	8950,00	0,00	1342,50	1342,50	1342,50	1342,50	2237,50	4027,50	10740,00	6712,50	6265,00	8950,00	53252,50
Mínimo	4260,20	4260,20	4260,20	4260,20	4260,20	4260,20	4260,20	4260,20	4260,20	4260,20	4260,20	4260,20	
Máximo	16260,20	16260,20	16260,20	16260,20	16260,20	16260,20	16260,20	16260,20	16260,20	16260,20	16260,20	16260,20	
Requerimiento de unid.	782,20	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	417,20	0,00	5869,70	134,70	0,00	
Requerimiento de lotes	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,03	0,00	0,49	0,01	0,00	
Redondeo de lotes	1	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	0	
Unidades según lotes	12000	0	0	0	0	0	0	12000	0	12000	12000	0	
Inventario Final	15478	15478	14136	12793	11451	10108	7871	15843	5103	10391	16126	7176	
Inventario máximo	16126	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07			12428	Mínimo adquisición		12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Tocineta Ahumada (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	24983,06	27636,13	30510,29	31394,64	31394,64	30731,37	30952,46	25204,15	24540,88	24540,88	24540,88	26088,51	332517,90
Mínimo	26601,43	26601,43	26601,43	26601,43	26601,43	26601,43	26601,43	26601,43	26601,43	26601,43	26601,43	26601,43	
Máximo	38601,43	38601,43	38601,43	38601,43	38601,43	38601,43	38601,43	38601,43	38601,43	38601,43	38601,43	38601,43	
Requerimiento de unid.	25442,49	17078,62	23588,91	30983,55	26378,19	21109,56	28062,03	17266,18	17807,06	18347,94	18888,82	20977,33	
Requerimiento de lotes	2,12	1,42	1,97	2,58	2,20	1,76	2,34	1,44	1,48	1,53	1,57	1,75	
Redondeo de lotes	3	2	2	3	3	2	3	2	2	2	2	2	
Unidades según lotes	36000	24000	24000	36000	36000	24000	36000	24000	24000	24000	24000	24000	
Inventario Final	37159	33523	27013	31618	36223	29492	34539	33335	32794	32253	31713	29624	
Inventario máximo	37159	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		26142	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiqueta adhesiva Jamón de Espalda (En unidades)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	5220,88	10255,30	10255,30	10441,76	10255,30	10255,30	10255,30	10255,30	10441,76	10255,30	10255,30	10255,30	118402,10
Mínimo	9472,17	9472,17	9472,17	9472,17	9472,17	9472,17	9472,17	9472,17	9472,17	9472,17	9472,17	9472,17	
Máximo	21472,17	21472,17	21472,17	21472,17	21472,17	21472,17	21472,17	21472,17	21472,17	21472,17	21472,17	21472,17	
Requerimiento de unid.	0,00	4183,35	2438,65	880,41	0,00	9391,01	7646,31	5901,61	4343,37	2598,67	853,97	0,00	
Requerimiento de lotes	0,00	0,35	0,20	0,07	0,00	0,78	0,64	0,49	0,36	0,22	0,07	0,00	
Redondeo de lotes	0	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	0	
Unidades según lotes	0	12000	12000	12000	0	12000	12000	12000	12000	12000	12000	0	
Inventario Final	15544	17289	19034	20592	10336	12081	13826	15571	17129	18874	20618	10363	
Inventario máximo	20618	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		20765	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Fiambre de Carne (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	649,62	613,53	649,62	613,53	649,62	649,62	649,62	649,62	649,62	613,53	649,62	649,62	7687,17
Mínimo	614,97	614,97	614,97	614,97	614,97	614,97	614,97	614,97	614,97	614,97	614,97	614,97	
Máximo	12614,97	12614,97	12614,97	12614,97	12614,97	12614,97	12614,97	12614,97	12614,97	12614,97	12614,97	12614,97	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	640,37	0,00	0,00	0,00	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,05	0,00	0,00	0,00	
Redondeo de lotes	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	
Unidades según lotes	0	0	0	0	0	0	0	0	12000	0	0	0	
Inventario Final	5099	4486	3836	3223	2573	1923	1274	624	11975	11361	10711	10062	
Inventario máximo	11975	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		5749	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Jamón Gran Biscotto (En unidades)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1072,50	97,50	97,50	97,50	97,50	97,50	97,50	97,50	97,50	195,00	780,00	1072,50	3900,00
Mínimo	312,00	312,00	312,00	312,00	312,00	312,00	312,00	312,00	312,00	312,00	312,00	312,00	
Máximo	12312,00	12312,00	12312,00	12312,00	12312,00	12312,00	12312,00	12312,00	12312,00	12312,00	12312,00	12312,00	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	137,50	0,00	0,00	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	
Redondeo de lotes	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	
Unidades según lotes	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12000	0	0	
Inventario Final	1150	1052	955	857	760	662	565	467	370	12175	11395	10322	
Inventario máximo	12175	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		2222	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Tender con Hueso (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		1491,68	1118,76	1118,76	1118,76	932,30	1118,76	1305,22	1305,22	1305,22	932,30	1305,22	1305,22	14357,42
Mínimo		3589,36	3589,36	3589,36	3589,36	3589,36	3589,36	3589,36	3589,36	3589,36	3589,36	3589,36	3589,36	
Máximo		21589,36	21589,36	21589,36	21589,36	21589,36	21589,36	21589,36	21589,36	21589,36	21589,36	21589,36	21589,36	
Requerimiento de unid.		1447,04	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Requerimiento de lotes		0,08	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Redondeo de lotes		1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Unidades según lotes		18000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Inventario Final		20142	19024	17905	16786	15854	14735	13430	12125	10819	9887	8582	7277	
Inventario máximo	20142	% Reposición		25%	(55 días)		Inv. Final Nov 07			3634	Mínimo adquisición			18000

MEPI Materia Prima de Empaque: Stickers Jamón Visking (En unidades)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		5343,75	5343,75	5343,75	5625,00	5343,75	5625,00	5625,00	5625,00	5625,00	5625,00	6468,75	6468,75	68062,50
Mínimo		6806,25	6806,25	6806,25	6806,25	6806,25	6806,25	6806,25	6806,25	6806,25	6806,25	6806,25	6806,25	
Máximo		18806,25	18806,25	18806,25	18806,25	18806,25	18806,25	18806,25	18806,25	18806,25	18806,25	18806,25	18806,25	
Requerimiento de unid.		4296,00	0,00	2983,50	0,00	1952,25	0,00	1202,25	0,00	452,25	0,00	546,00	0,00	
Requerimiento de lotes		0,36	0,00	0,25	0,00	0,16	0,00	0,10	0,00	0,04	0,00	0,05	0,00	
Redondeo de lotes		1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	
Unidades según lotes		12000	0	12000	0	12000	0	12000	0	12000	0	12000	0	
Inventario Final		14510	9167	15823	10198	16854	11229	17604	11979	18354	12729	18260	11792	
Inventario máximo	18354	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07			7854	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas Pechuga de Pavo Ahumada Campestre (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	19509,70	14036,15	15731,14	15773,25	15544,68	15731,14	16812,60	18602,60	25501,56	20770,33	21256,38	24565,80	223835,33
Mínimo	17906,83	17906,83	17906,83	17906,83	17906,83	17906,83	17906,83	17906,83	17906,83	17906,83	17906,83	17906,83	
Máximo	29906,83	29906,83	29906,83	29906,83	29906,83	29906,83	29906,83	29906,83	29906,83	29906,83	29906,83	29906,83	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Redondeo de lotes	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Unidades según lotes	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Inventario Final	577290	563254	547523	531750	516205	500474	483661	465059	439557	418787	397530	372965	
Inventario máximo	577290	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		596800	Mínimo adquisición			12000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas auto adhesivas de fecha de vencimiento (En unidades)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	23875,06	21614,11	22103,67	22616,91	22695,09	22853,99	23059,98	22344,57	22902,80	22748,79	23273,02	23668,55	273756,53
Mínimo	21900,52	21900,52	21900,52	21900,52	21900,52	21900,52	21900,52	21900,52	21900,52	21900,52	21900,52	21900,52	
Máximo	27900,52	27900,52	27900,52	27900,52	27900,52	27900,52	27900,52	27900,52	27900,52	27900,52	27900,52	27900,52	
Requerimiento de unid.	1395,58	17009,69	21113,35	19730,26	18425,35	17279,34	22339,32	20683,89	19586,69	18335,49	17608,50	23277,05	
Requerimiento de lotes	0,23	2,83	3,52	3,29	3,07	2,88	3,72	3,45	3,26	3,06	2,93	3,88	
Redondeo de lotes	1	3	4	4	4	3	4	4	4	4	3	4	
Unidades según lotes	6000	18000	24000	24000	24000	18000	24000	24000	24000	24000	18000	24000	
Inventario Final	26505	22891	24787	26170	27475	22621	23561	25217	26314	27565	22292	22623	
Inventario máximo	27565	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		44380	Mínimo adquisición			6000

MEPI Materia Prima de Empaque: Etiquetas adhesivas de código de barras (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		2893,28	2893,28	2652,17	2893,28	2893,28	2893,28	2893,28	2893,28	2893,28	2893,28	2893,28	2893,28	34478,27
Mínimo		8619,57	8619,57	8619,57	8619,57	8619,57	8619,57	8619,57	8619,57	8619,57	8619,57	8619,57	8619,57	
Máximo		8759,57	8759,57	8759,57	8759,57	8759,57	8759,57	8759,57	8759,57	8759,57	8759,57	8759,57	8759,57	
Requerimiento de unid.		11512,85	2786,13	2638,30	2871,58	2824,87	2778,15	2871,43	2824,71	2777,99	2871,27	2824,55	2777,83	
Requerimiento de lotes		82,23	19,90	18,85	20,51	20,18	19,84	20,51	20,18	19,84	20,51	20,18	19,84	
Redondeo de lotes		83	20	19	21	21	20	21	21	20	21	21	20	
Unidades según lotes		11620	2800	2660	2940	2940	2800	2940	2940	2800	2940	2940	2800	
Inventario Final		8726,72	8633,44	8641,26	8687,98	8734,70	8641,42	8688,14	8734,86	8641,58	8688,29	8735,01	8641,73	
Inventario máximo	8735,01	% Reposición		25%	(60 días)		Inv. Final Nov 07			0	Mínimo adquisición			140 m.

MEPI Materia Prima de Empaque: Laminas Sun Spice Pastrami (En metros)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		11118,31	11118,31	10695,32	11436,33	11118,31	11436,33	11436,33	11436,33	11436,33	11436,33	12390,41	12390,41	137449,06
Mínimo		10995,92	10995,92	10995,92	10995,92	10995,92	10995,92	10995,92	10995,92	10995,92	10995,92	10995,92	10995,92	
Máximo		14995,92	14995,92	14995,92	14995,92	14995,92	14995,92	14995,92	14995,92	14995,92	14995,92	14995,92	14995,92	
Requerimiento de unid.		21580,23	8698,54	7393,86	10830,20	9948,50	9384,84	8821,17	8257,50	7693,84	11130,17	11520,58	11910,98	
Requerimiento de lotes		5,40	2,17	1,85	2,71	2,49	2,35	2,21	2,06	1,92	2,78	2,88	2,98	
Redondeo de lotes		6	3	2	3	3	3	3	3	2	3	3	3	
Unidades según lotes		24000	12000	8000	12000	12000	12000	12000	12000	8000	12000	12000	12000	
Inventario Final		13416	14297	11602	12166	13047	13611	14175	14738	11302	11866	11475	11085	
Inventario máximo	14738	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07			534	Mínimo adquisición			4000

MEPI Materia Prima de Empaque: Bolsas Cryovac S/I 23*58B (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	7105,30	5684,24	5684,24	5684,24	6394,77	6394,77	7105,30	6394,77	6394,77	7815,83	7815,83	7105,30	79579,36
Mínimo	6366,35	6366,35	6366,35	6366,35	6366,35	6366,35	6366,35	6366,35	6366,35	6366,35	6366,35	6366,35	
Máximo	8366,35	8366,35	8366,35	8366,35	8366,35	8366,35	8366,35	8366,35	8366,35	8366,35	8366,35	8366,35	
Requerimiento de unid.	640,65	4324,89	4009,13	3693,37	6088,14	4482,91	5588,21	5982,98	6377,75	6193,58	6009,41	5114,71	
Requerimiento de lotes	0,32	2,16	2,00	1,85	3,04	2,24	2,79	2,99	3,19	3,10	3,00	2,56	
Redondeo de lotes	1	3	3	2	4	3	3	3	4	4	4	3	
Unidades según lotes	2000	6000	6000	4000	8000	6000	6000	6000	8000	8000	8000	6000	
Inventario Final	7726	8041	8357	6673	8278	7883	6778	6383	7989	8173	8357	7252	
Inventario máximo 8357	% Reposición		8%	(21 días)			Inv. Final Nov 07			12831	Mínimo adquisición		2000

MEPI Materia Prima de Empaque: Bolsas Cryovac S/I 20*38 P (En unidades)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	6514,43	3006,66	4008,88	4509,99	5011,10	5512,21	5011,10	5011,10	5512,21	5011,10	5512,21	5011,10	59632,09
Mínimo	4770,57	4770,57	4770,57	4770,57	4770,57	4770,57	4770,57	4770,57	4770,57	4770,57	4770,57	4770,57	
Máximo	6770,57	6770,57	6770,57	6770,57	6770,57	6770,57	6770,57	6770,57	6770,57	6770,57	6770,57	6770,57	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	2724,54	3234,53	4245,63	3757,84	4768,94	3780,04	5292,25	4303,35	3815,56	4826,66	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	1,36	1,62	2,12	1,88	2,38	1,89	2,65	2,15	1,91	2,41	
Redondeo de lotes	0	0	2	2	3	2	3	2	3	3	2	3	
Unidades según lotes	0	0	4000	4000	6000	4000	6000	4000	6000	6000	4000	6000	
Inventario Final	9062	6055	6046	5536	6525	5013	6002	4991	5478	6467	4955	5944	
Inventario máximo 9062	% Reposición		2%	(7 días)			Inv. Final Nov 07			15576	Mínimo adquisición		2000

MEPI Materia Prima de Empaque: Bolsas Cryovac S/I 13*58L (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	7000	0	1050	1050	1050	1050	1750	3150	8400	5250	4900	7000	41650
Mínimo	3332	3332	3332	3332	3332	3332	3332	3332	3332	3332	3332	3332	
Máximo	5332	5332	5332	5332	5332	5332	5332	5332	5332	5332	5332	5332	
Requerimiento de unid.	0	0	0	0	0	0	0	1653	8053	3303	4203	5203	
Requerimiento de lotes	0	0	0	0	0	0	0	0,8265	4,0265	1,6515	2,1015	2,6015	
Redondeo de lotes	0	0	0	0	0	0	0	1	5	2	3	3	
Unidades según lotes	0	0	0	0	0	0	0	2000	10000	4000	6000	6000	
Inventario Final	10779	10779	9729	8679	7629	6579	4829	3679	5279	4029	5129	4129	
Inventario máximo	10779	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07		17779	Mínimo adquisición			2000

MEPI Materia Prima de Empaque: Bolsas Cryovac S/I 36*62 T (En unidades)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1248,84	208,14	416,28	416,28	416,28	416,28	416,28	416,28	416,28	416,28	832,56	1456,98	7076,76
Mínimo	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	
Máximo	2707,68	2707,68	2707,68	2707,68	2707,68	2707,68	2707,68	2707,68	2707,68	2707,68	2707,68	2707,68	
Requerimiento de unid.	1524,52	0,00	148,94	0,00	0,00	0,00	0,00	230,34	0,00	0,00	0,00	1352,44	
Requerimiento de lotes	0,76	0,00	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00	0,12	0,00	0,00	0,00	0,68	
Redondeo de lotes	1	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	
Unidades según lotes	2000	0	2000	0	0	0	0	2000	0	0	0	2000	
Inventario Final	1183	975	2559	2142	1726	1310	894	2477	2061	1645	812	1355	
Inventario máximo	2559	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07		432	Mínimo adquisición			2000

MEPI Materia Prima de Empaque: Bolsas Cryovac C/I 36*45T (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	2598,30	2453,95	2598,30	2453,95	2598,30	2598,30	2598,30	2598,30	2598,30	2453,95	2598,30	2598,30	30746,55
Mínimo	3074,66	3074,66	3074,66	3074,66	3074,66	3074,66	3074,66	3074,66	3074,66	3074,66	3074,66	3074,66	
Máximo	5074,66	5074,66	5074,66	5074,66	5074,66	5074,66	5074,66	5074,66	5074,66	5074,66	5074,66	5074,66	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	2074,21	528,15	1126,46	1724,76	2323,06	921,35	1519,66	1973,61	2571,91	1170,21	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	1,04	0,26	0,56	0,86	1,16	0,46	0,76	0,99	1,29	0,59	
Redondeo de lotes	0	0	2	1	1	1	2	1	1	1	2	1	
Unidades según lotes	0	0	4000	2000	2000	2000	4000	2000	2000	2000	4000	2000	
Inventario Final	6053	3599	5000	4547	3948	3350	4752	4153	3555	3101	4503	3904	
Inventario máximo	6053	% Reposición		10%	(30 días)		Inv. Final Nov 07			8651	Mínimo adquisición		2000

MEPI Materia Prima de Empaque: Bolsas Cryovac S/I 36*46B (En unidades)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1320,00	1320,00	1210,00	1320,00	1320,00	1320,00	1320,00	1320,00	1320,00	1320,00	1320,00	1320,00	15730,00
Mínimo	1573,00	1573,00	1573,00	1573,00	1573,00	1573,00	1573,00	1573,00	1573,00	1573,00	1573,00	1573,00	
Máximo	2073,00	2073,00	2073,00	2073,00	2073,00	2073,00	2073,00	2073,00	2073,00	2073,00	2073,00	2073,00	
Requerimiento de unid.	981,00	1301,00	1011,00	831,00	1151,00	971,00	1291,00	1111,00	931,00	1251,00	1071,00	891,00	
Requerimiento de lotes	1,96	2,60	2,02	1,66	2,30	1,94	2,58	2,22	1,86	2,50	2,14	1,78	
Redondeo de lotes	2	3	3	2	3	2	3	3	2	3	3	2	
Unidades según lotes	1000	1500	1500	1000	1500	1000	1500	1500	1000	1500	1500	1000	
Inventario Final	1592	1772	2062	1742	1922	1602	1782	1962	1642	1822	2002	1682	
Inventario máximo	2062	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07			1912	Mínimo adquisición		500

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas Pastrami de pavo 310 (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	1980,00	1584,00	1584,00	1584,00	1782,00	1782,00	1980,00	1782,00	1782,00	2178,00	2178,00	1980,00	22176,00
Mínimo	2217,60	2217,60	2217,60	2217,60	2217,60	2217,60	2217,60	2217,60	2217,60	2217,60	2217,60	2217,60	
Máximo	2717,60	2717,60	2717,60	2717,60	2717,60	2717,60	2717,60	2717,60	2717,60	2717,60	2717,60	2717,60	
Requerimiento de unid.	1461,60	1545,60	1129,60	1213,60	1495,60	1777,60	1757,60	1539,60	1321,60	1999,60	2177,60	1657,60	
Requerimiento de lotes	2,92	3,09	2,26	2,43	2,99	3,56	3,52	3,08	2,64	4,00	4,36	3,32	
Redondeo de lotes	3	4	3	3	3	4	4	4	3	4	5	4	
Unidades según lotes	1500	2000	1500	1500	1500	2000	2000	2000	1500	2000	2500	2000	
Inventario Final	2256	2672	2588	2504	2222	2440	2460	2678	2396	2218	2540	2560	
Inventario máximo	2678	% Reposición		10 %	(28 días)		Inv. Final Nov 07		2736	Mínimo adquisición			500

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas Pavita 245x2315x1 (En unidades)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	1376,10	1376,10	1284,36	1406,68	1314,94	1376,10	1376,10	1376,10	1376,10	1376,10	1345,52	1376,10	16360,30
Mínimo	1636,03	1636,03	1636,03	1636,03	1636,03	1636,03	1636,03	1636,03	1636,03	1636,03	1636,03	1636,03	
Máximo	2136,03	2136,03	2136,03	2136,03	2136,03	2136,03	2136,03	2136,03	2136,03	2136,03	2136,03	2136,03	
Requerimiento de unid.	873,13	1249,23	1033,59	940,27	1255,21	1131,31	1007,41	883,51	1259,61	1135,71	981,23	1357,33	
Requerimiento de lotes	1,75	2,50	2,07	1,88	2,51	2,26	2,01	1,77	2,52	2,27	1,96	2,71	
Redondeo de lotes	2	3	3	2	3	3	3	2	3	3	2	3	
Unidades según lotes	1000	1500	1500	1000	1500	1500	1500	1000	1500	1500	1000	1500	
Inventario Final	1763	1887	2102	1696	1881	2005	2129	1753	1876	2000	1655	1779	
Inventario máximo	2129	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07		2139	Mínimo adquisición			500

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas Pechuga de Pollo 360 (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	1698,30	1698,30	1690,65	1698,30	1698,30	1690,65	1698,30	1698,30	1690,65	1698,30	1698,30	1698,30	20356,65
Mínimo	2035,67	2035,67	2035,67	2035,67	2035,67	2035,67	2035,67	2035,67	2035,67	2035,67	2035,67	2035,67	
Máximo	2535,67	2535,67	2535,67	2535,67	2535,67	2535,67	2535,67	2535,67	2535,67	2535,67	2535,67	2535,67	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	0,00	1227,22	1425,52	1616,17	1314,47	1512,77	1203,42	1401,72	1600,02	1298,32	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	0,00	2,45	2,85	3,23	2,63	3,03	2,41	2,80	3,20	2,60	
Redondeo de lotes	0	0	0	3	3	4	3	4	3	3	4	3	
Unidades según lotes	0	0	0	1500	1500	2000	1500	2000	1500	1500	2000	1500	
Inventario Final	5896	4197	2507	2308	2110	2420	2221	2523	2332	2134	2436	2237	
Inventario máximo	5896	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07		7594	Mínimo adquisición			500

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas de Mortadela Extra (En unidades)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	4052,82	4073,30	4062,50	4073,30	4073,30	4073,30	4067,79	4073,30	4072,58	4073,30	4073,30	4073,30	48842,09
Mínimo	4884,21	4884,21	4884,21	4884,21	4884,21	4884,21	4884,21	4884,21	4884,21	4884,21	4884,21	4884,21	
Máximo	5384,21	5384,21	5384,21	5384,21	5384,21	5384,21	5384,21	5384,21	5384,21	5384,21	5384,21	5384,21	
Requerimiento de unid.	3378,03	3951,33	4013,83	3587,13	3660,43	3733,73	3801,52	3874,82	3947,40	4020,70	3594,00	3667,30	
Requerimiento de lotes	6,76	7,90	8,03	7,17	7,32	7,47	7,60	7,75	7,89	8,04	7,19	7,33	
Redondeo de lotes	7	8	9	8	8	8	8	8	8	9	8	8	
Unidades según lotes	3500	4000	4500	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4500	4000	4000	
Inventario Final	5006	4933	5370	5297	5224	5150	5083	5009	4937	5364	5290	5217	
Inventario máximo	5370	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07		5559	Mínimo adquisición			500

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas Bolognas 364x360x230 (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1632,18	411,96	621,37	658,95	665,45	734,11	817,11	996,11	1704,94	1202,45	1257,44	1488,36	12190,43
Mínimo	1219,04	1219,04	1219,04	1219,04	1219,04	1219,04	1219,04	1219,04	1219,04	1219,04	1219,04	1219,04	
Máximo	1719,04	1719,04	1719,04	1719,04	1719,04	1719,04	1719,04	1719,04	1719,04	1719,04	1719,04	1719,04	
Requerimiento de unid.	1588,22	0,18	121,55	280,50	445,95	680,06	497,17	993,28	1698,22	900,67	1158,11	1146,47	
Requerimiento de lotes	3,18	0,00	0,24	0,56	0,89	1,36	0,99	1,99	3,40	1,80	2,32	2,29	
Redondeo de lotes	4	1	1	1	1	2	1	2	4	2	3	3	
Unidades según lotes	2000	500	500	500	500	1000	500	1000	2000	1000	1500	1500	
Inventario Final	1631	1719	1597	1439	1273	1539	1222	1226	1521	1318	1561	1573	
Inventario máximo 1719	% Reposición		10 %		(28 días)		Inv. Final Nov 07		1263	Mínimo adquisición		500	

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas Pic-nic 416x326 (En unidades)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	781,76	360,81	481,08	541,22	601,35	661,49	601,35	601,35	661,49	601,35	661,49	601,35	7156,11
Mínimo	1789,03	1789,03	1789,03	1789,03	1789,03	1789,03	1789,03	1789,03	1789,03	1789,03	1789,03	1789,03	
Máximo	2789,03	2789,03	2789,03	2789,03	2789,03	2789,03	2789,03	2789,03	2789,03	2789,03	2789,03	2789,03	
Requerimiento de unid.	0,00	264,60	0,00	286,90	0,00	549,75	151,10	0,00	413,95	15,30	0,00	278,14	
Requerimiento de lotes	0,00	0,26	0,00	0,29	0,00	0,55	0,15	0,00	0,41	0,02	0,00	0,28	
Redondeo de lotes	0	1	0	1	0	1	1	0	1	1	0	1	
Unidades según lotes	0	1000	0	1000	0	1000	1000	0	1000	1000	0	1000	
Inventario Final	1885	2524	2043	2502	1901	2239	2638	2037	2375	2774	2112	2511	
Inventario máximo 2774	% Reposición		25%		(57 días)		Inv. Final Nov 07		2667	Mínimo adquisición		1000	

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas de Taquito de Pavo (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	4232,82	4682,33	5169,29	5319,12	5319,12	5206,75	5244,21	4270,28	4157,91	4157,91	4157,91	4420,12	56337,77
Mínimo	5633,78	5633,78	5633,78	5633,78	5633,78	5633,78	5633,78	5633,78	5633,78	5633,78	5633,78	5633,78	
Máximo	6133,78	6133,78	6133,78	6133,78	6133,78	6133,78	6133,78	6133,78	6133,78	6133,78	6133,78	6133,78	
Requerimiento de unid.	2179,60	4361,93	5031,22	4850,35	5169,47	4876,22	5120,43	3890,71	4048,62	3706,53	3864,43	4284,55	
Requerimiento de lotes	4,36	8,72	10,06	9,70	10,34	9,75	10,24	7,78	8,10	7,41	7,73	8,57	
Redondeo de lotes	5	9	11	10	11	10	11	8	9	8	8	9	
Unidades según lotes	2500	4500	5500	5000	5500	5000	5500	4000	4500	4000	4000	4500	
Inventario Final	5954	5772	6103	5783	5964	5758	6013	5743	6085	5927	5769	5849	
Inventario máximo 6103	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07			7687	Mínimo adquisición			500

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas Jamones Surtidos 42 (En unidades)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	870,24	1709,40	1709,40	1740,48	1709,40	1709,40	1709,40	1709,40	1740,48	1709,40	1709,40	1709,40	19735,80
Mínimo	1973,58	1973,58	1973,58	1973,58	1973,58	1973,58	1973,58	1973,58	1973,58	1973,58	1973,58	1973,58	
Máximo	2473,58	2473,58	2473,58	2473,58	2473,58	2473,58	2473,58	2473,58	2473,58	2473,58	2473,58	2473,58	
Requerimiento de unid.	1,82	1211,22	1420,62	1661,10	1370,50	1579,90	1289,30	1498,70	1739,18	1448,58	1657,98	1367,38	
Requerimiento de lotes	0,00	2,42	2,84	3,32	2,74	3,16	2,58	3,00	3,48	2,90	3,32	2,73	
Redondeo de lotes	1	3	3	4	3	4	3	3	4	3	4	3	
Unidades según lotes	500	1500	1500	2000	1500	2000	1500	1500	2000	1500	2000	1500	
Inventario Final	2472	2262	2053	2312	2103	2394	2184	1975	2234	2025	2316	2106	
Inventario máximo 2472	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07			2842	Mínimo adquisición			500

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas de Jamones Surtidos Grandes (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	649,62	613,53	649,62	613,53	649,62	649,62	649,62	649,62	649,62	613,53	649,62	649,62	7687,17
Mínimo	768,72	768,72	768,72	768,72	768,72	768,72	768,72	768,72	768,72	768,72	768,72	768,72	
Máximo	1268,72	1268,72	1268,72	1268,72	1268,72	1268,72	1268,72	1268,72	1268,72	1268,72	1268,72	1268,72	
Requerimiento de unid.	265,34	378,87	528,49	142,02	291,64	441,26	590,88	240,50	390,12	503,65	153,27	302,89	
Requerimiento de lotes	0,53	0,76	1,06	0,28	0,58	0,88	1,18	0,48	0,78	1,01	0,31	0,61	
Redondeo de lotes	1	1	2	1	1	1	2	1	1	2	1	1	
Unidades según lotes	500	500	1000	500	500	500	1000	500	500	1000	500	500	
Inventario Final	1003	890	1240	1127	977	827	1178	1028	879	1265	1115	966	
Inventario máximo	1265	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07		1153	Mínimo adquisición			500

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas Jamón Gran Biscotto (En unidades)

	MESES												TOTAL
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	
Producción	890,72	890,72	890,72	937,60	890,72	937,60	937,60	937,60	937,60	937,60	1078,24	1078,24	11344,96
Mínimo	1134,50	1134,50	1134,50	1134,50	1134,50	1134,50	1134,50	1134,50	1134,50	1134,50	1134,50	1134,50	
Máximo	1634,50	1634,50	1634,50	1634,50	1634,50	1634,50	1634,50	1634,50	1634,50	1634,50	1634,50	1634,50	
Requerimiento de unid.	906,22	796,94	687,66	625,26	515,98	453,58	891,18	828,78	766,38	703,98	782,22	860,46	
Requerimiento de lotes	1,81	1,59	1,38	1,25	1,03	0,91	1,78	1,66	1,53	1,41	1,56	1,72	
Redondeo de lotes	2	2	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2	
Unidades según lotes	1000	1000	1000	1000	1000	500	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
Inventario Final	1228	1338	1447	1509	1619	1181	1243	1306	1368	1431	1352	1274	
Inventario máximo	1619	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07		1119	Mínimo adquisición			500

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas de Pechuga de Pavo (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		8268,36	7315,56	7315,56	7500,00	7791,96	7976,40	8452,80	7976,40	7976,40	8929,20	9482,52	9006,12	97991,28
Mínimo		15678,60	15678,60	15678,60	15678,60	15678,60	15678,60	15678,60	15678,60	15678,60	15678,60	15678,60	15678,60	
Máximo		17278,60	17278,60	17278,60	17278,60	17278,60	17278,60	17278,60	17278,60	17278,60	17278,60	17278,60	17278,60	
Requerimiento de unid.		14990,46	6306,02	7221,58	6721,58	6513,54	6489,94	6942,74	6919,14	6895,54	7824,74	9307,26	8713,38	
Requerimiento de lotes		9,37	3,94	4,51	4,20	4,07	4,06	4,34	4,32	4,31	4,89	5,82	5,45	
Redondeo de lotes		10	4	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	
Unidades según lotes		16000	6400	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	9600	9600	
Inventario Final		16688,14	15772,58	16457,02	16957,02	17165,06	17188,66	16735,86	16759,46	16783,06	15853,86	15971,34	16565,22	
Inventario máximo	17188,66	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			8956,50	Mínimo adquisición		1600 m.	

MEPI Materia Prima de Empaque: Malla Supreme Boil 250 (En metros)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		4577,32	4577,32	4577,32	4577,32	4666,20	4666,20	4666,20	4710,64	4666,20	4621,76	4577,32	4577,32	55461,12
Mínimo		4436,89	4436,89	4436,89	4436,89	4436,89	4436,89	4436,89	4436,89	4436,89	4436,89	4436,89	4436,89	
Máximo		14436,89	14436,89	14436,89	14436,89	14436,89	14436,89	14436,89	14436,89	14436,89	14436,89	14436,89	14436,89	
Requerimiento de unid.		0,00	0,00	0,00	0,00	2427,37	0,00	1759,77	0,00	1136,61	0,00	335,69	0,00	
Requerimiento de lotes		0,00	0,00	0,00	0,00	0,24	0,00	0,18	0,00	0,11	0,00	0,03	0,00	
Redondeo de lotes		0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	
Unidades según lotes		0	0	0	0	10000	0	10000	0	10000	0	10000	0	
Inventario Final		20407,68	15830,36	11253,04	6675,72	12009,52	7343,32	12677,12	7966,48	13300,28	8678,52	14101,20	9523,88	
Inventario máximo	20407,68	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07			24985	Mínimo adquisición		10000 m.	

MEPI Materia Prima de Empaque: malla roja (En metros)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	4764,70	3811,76	3811,76	3811,76	4288,23	4288,23	4764,70	4288,23	4288,23	5241,17	5241,17	4764,70	53364,64
Mínimo	8538,34	8538,34	8538,34	8538,34	8538,34	8538,34	8538,34	8538,34	8538,34	8538,34	8538,34	8538,34	
Máximo	10338,34	10338,34	10338,34	10338,34	10338,34	10338,34	10338,34	10338,34	10338,34	10338,34	10338,34	10338,34	
Requerimiento de unid.	4703,04	3114,80	3326,56	3538,32	4226,55	3114,78	4279,48	3167,71	3855,94	3697,11	3538,28	4702,98	
Requerimiento de lotes	2,61	1,73	1,85	1,97	2,35	1,73	2,38	1,76	2,14	2,05	1,97	2,61	
Redondeo de lotes	3	2	2	2	3	2	3	2	3	3	2	3	
Unidades según lotes	5400	3600	3600	3600	5400	3600	5400	3600	5400	5400	3600	5400	
Inventario Final	9235,3	9023,54	8811,78	8600,02	9711,79	9023,56	9658,86	8970,63	10082,4	10241,23	8600,06	9235,36	
Inventario máximo	10241,23	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07		8600	Mínimo adquisición		1800 m.	

MEPI Materia Prima de Empaque: Láminas de Colágeno Coffy (En metros)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	133646,52	134312,38	142893,52	148959,94	148727,60	150410,96	149139,67	137643,04	138402,89	136316,50	120430,00	125141,05	1666024,08
Mínimo	266563,85	266563,85	266563,85	266563,85	266563,85	266563,85	266563,85	266563,85	266563,85	266563,85	266563,85	266563,85	
Máximo	346563,85	346563,85	346563,85	346563,85	346563,85	346563,85	346563,85	346563,85	346563,85	346563,85	346563,85	346563,85	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	0,00	0,00	71444,82	141855,78	130995,45	108638,48	87041,38	63357,88	103787,88	68928,94	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	0,00	0,00	0,89	1,77	1,64	1,36	1,09	0,79	1,30	0,86	
Redondeo de lotes	0	0	0	0	1	2	2	2	2	1	2	1	
Unidades según lotes	0	0	0	0	80000	160000	160000	160000	160000	80000	160000	80000	
Inventario Final	770012,48	635700,10	492806,58	343846,64	275119,03	284708,08	295568,41	317925,37	339522,48	283205,97	322775,97	277634,92	
Inventario máximo	770012,48	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07		903659	Mínimo adquisición		80000	

MEPI Materia Prima de Empaque: Grapas Polyclip 744 DFC (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

MEPI Materia Prima de Empaque: Grapas Polyclip S8-740 (En unidades)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		38341,33	38583,25	38364,79	38583,25	38583,25	38494,40	38583,25	38583,25	38485,73	38583,25	38583,25	38583,25	462352,23
Mínimo		73976,36	73976,36	73976,36	73976,36	73976,36	73976,36	73976,36	73976,36	73976,36	73976,36	73976,36	73976,36	
Máximo		153976,36	153976,36	153976,36	153976,36	153976,36	153976,36	153976,36	153976,36	153976,36	153976,36	153976,36	153976,36	
Requerimiento de unidades		0,00	0,00	0,00	9422,97	0,00	6500,62	0,00	3667,11	0,00	736,09	0,00	0,00	
Requerimiento de lotes		0,00	0,00	0,00	0,12	0,00	0,08	0,00	0,05	0,00	0,01	0,00	0,00	
Redondeo de lotes		0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	
Unidades según lotes		0,00	0,00	0,00	80000,00	0,00	80000,00	0,00	80000,00	0,00	80000,00	0,00	0,00	
Inventario Final		180084,67	141501,43	103136,63	144553,39	105970,14	147475,74	108892,49	150309,25	111823,51	153240,27	114657,02	76073,77	
Inventario máximo	180084,67	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			218426	Mínimo adquisición			80000unid

MEPI Materia Prima de Empaque: Grapas Polyclip S8-740 (En unidades)

MEPI Materia Prima de Empaque: Grapas Loro-Moroso (En unidades)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		10800,16	10548,20	10483,40	10548,20	10361,74	10548,20	10734,66	10734,66	10730,33	10361,74	10734,66	10734,66	127320,61
Mínimo		20371,30	20371,30	20371,30	20371,30	20371,30	20371,30	20371,30	20371,30	20371,30	20371,30	20371,30	20371,30	
Máximo		116371,30	116371,30	116371,30	116371,30	116371,30	116371,30	116371,30	116371,30	116371,30	116371,30	116371,30	116371,30	
Requerimiento de unid.		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Requerimiento de lotes		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Redondeo de lotes		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Unidades según lotes		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Inventario Final		488955,84	478407,64	467924,24	457376,04	447014,30	436466,10	425731,44	414996,78	404266,45	393904,71	383170,05	372435,39	
Inventario máximo	488955,84	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			499756	Mínimo adquisición			96000unid



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

MEPI Materia Prima de Empaque: Loops para Tripa Polyclip (En unidades)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		2869,26	2869,26	2681,84	2931,64	2744,50	2868,98	2869,26	2869,26	2868,98	2869,26	2806,88	2869,26	34118,38
Mínimo		5458,94	5458,94	5458,94	5458,94	5458,94	5458,94	5458,94	5458,94	5458,94	5458,94	5458,94	5458,94	
Máximo		8338,94	8338,94	8338,94	8338,94	8338,94	8338,94	8338,94	8338,94	8338,94	8338,94	8338,94	8338,94	
Requerimiento de unid.		725,69	714,95	516,79	568,43	432,93	421,91	411,17	400,43	389,41	378,67	305,55	294,81	
Requerimiento de lotes		0,25	0,25	0,18	0,20	0,15	0,15	0,14	0,14	0,14	0,13	0,11	0,10	
Redondeo de lotes		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	
Unidades según lotes		2880,00	2880,00	2880,00	2880,00	2880,00	2880,00	2880,00	2880,00	2880,00	2880,00	2880,00	2880,00	
Inventario Final		7613,25	7623,99	7822,15	7770,51	7906,01	7917,03	7927,77	7938,51	7949,53	7960,27	8033,39	8044,13	
Inventario máximo	8044,13	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			7602,51	Mínimo adquisición		2880 m.	

MEPI Materia Prima de Empaque: Tripas Cero Merma (En metros)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		1258,66	1258,66	1258,66	1258,66	1283,10	1283,10	1283,10	1295,32	1283,10	1270,88	1258,66	1258,66	15250,56
Mínimo		2440,09	2440,09	2440,09	2440,09	2440,09	2440,09	2440,09	2440,09	2440,09	2440,09	2440,09	2440,09	
Máximo		4440,09	4440,09	4440,09	4440,09	4440,09	4440,09	4440,09	4440,09	4440,09	4440,09	4440,09	4440,09	
Requerimiento de unid.		0,00	0,00	0,00	479,73	0,00	1045,93	329,03	0,00	907,45	178,33	0,00	695,65	
Requerimiento de lotes		0,00	0,00	0,00	0,24	0,00	0,52	0,16	0,00	0,45	0,09	0,00	0,35	
Redondeo de lotes		0	0	0	1	0	1	1	0	1	1	0	1	
Unidades según lotes		0	0	0	2000	0	2000	2000	0	2000	2000	0	2000	
Inventario Final		5736,34	4477,68	3219,02	3960,36	2677,26	3394,16	4111,06	2815,74	3532,64	4261,76	3003,10	3744,44	
Inventario máximo	5736,34	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			6995	Mínimo adquisición		2000 m.	



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

MEPI Materia Prima de Empaque: Tripas LW 700*24 clara (En metros)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1195,56	1195,56	1166,40	1195,56	1195,56	1195,56	1195,56	1195,56	1166,40	1195,56	1195,56	1195,56	14288,40
Mínimo	2286,14	2286,14	2286,14	2286,14	2286,14	2286,14	2286,14	2286,14	2286,14	2286,14	2286,14	2286,14	
Máximo	5550,14	5550,14	5550,14	5550,14	5550,14	5550,14	5550,14	5550,14	5550,14	5550,14	5550,14	5550,14	
Requerimiento de unid.	0,00	295,89	0,00	0,00	589,41	0,00	0,00	912,09	0,00	10,05	0,00	0,00	
Requerimiento de lotes	0,00	0,09	0,00	0,00	0,18	0,00	0,00	0,28	0,00	0,00	0,00	0,00	
Redondeo de lotes	0	1	0	0	1	0	0	1	0	1	0	0	
Unidades según lotes	0	3264	0	0	3264	0	0	3264	0	3264	0	0	
Inventario Final	3185,81	5254,25	4087,85	2892,29	4960,73	3765,17	2569,61	4638,05	3471,65	5540,09	4344,53	3148,97	
Inventario máximo	5540,09	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07		4381,37	Mínimo adquisición		3264 m.	

MEPI Materia Prima de Empaque: Tripas 530 NK 115 (En metros)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	3257,28	1503,36	2004,48	2255,04	2505,60	2756,16	2505,60	2505,60	2756,16	2505,60	2756,16	2505,60	29816,64
Mínimo	7454,16	7454,16	7454,16	7454,16	7454,16	7454,16	7454,16	7454,16	7454,16	7454,16	7454,16	7454,16	
Máximo	10454,16	10454,16	10454,16	10454,16	10454,16	10454,16	10454,16	10454,16	10454,16	10454,16	10454,16	10454,16	
Requerimiento de unid.	5466,44	969,80	0,00	2229,32	1734,92	1491,08	996,68	502,28	258,44	0,00	2520,20	2025,80	
Requerimiento de lotes	1,82	0,32	0,00	0,74	0,58	0,50	0,33	0,17	0,09	0,00	0,84	0,68	
Redondeo de lotes	2	1	0	1	1	1	1	1	1	0	1	1	
Unidades según lotes	6000	3000	0	3000	3000	3000	3000	3000	3000	0	3000	3000	
Inventario Final	7987,72	9484,36	7479,88	8224,84	8719,24	8963,08	9457,48	9951,88	10195,72	7690,12	7933,96	8428,36	
Inventario máximo	10195,72	% Reposición		25%	(57 días)		Inv. Final Nov 07		5245	Mínimo adquisición		3000 m.	



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		260087,5	260087,5	260087,5	260087,5	260087,5	260087,5	259514,6	260087,5	260087,5	260087,5	260087,5	260087,5	3120477,4
Mínimo		780119,3	780119,3	780119,3	780119,3	780119,3	780119,3	780119,3	780119,3	780119,3	780119,3	780119,3	780119,3	
Máximo		783119,3	783119,3	783119,3	783119,3	783119,3	783119,3	783119,3	783119,3	783119,3	783119,3	783119,3	783119,3	
Requerimiento de unid.		609882,9	257970,4	260057,9	259145,4	258232,9	257320,5	258835,1	257922,6	260010,1	259097,7	258185,2	257272,7	
Requerimiento de lotes		203,3	86,0	86,7	86,4	86,1	85,8	86,3	86,0	86,7	86,4	86,1	85,8	
Redondeo de lotes		204	86	87	87	87	86	87	86	87	87	87	86	
Unidades según lotes		612000	258000	261000	261000	261000	258000	261000	258000	261000	261000	261000	258000	
Inventario Final		782236,5	780149,0	781061,4	781973,9	782886,4	780798,9	782284,2	780196,7	781109,2	782021,7	782934,2	780846,6	
Inventario máximo	782934,16	% Reposición		25%	(57 días)		Inv. Final Nov 07		430324	Mínimo adquisición			3000 m.	

MEPI Materia Prima de Empaque: Tripa s Viscofan (En metros)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3026,01	3000,00	3000,00	3000,00	36026,01
Mínimo		5764,16	5764,16	5764,16	5764,16	5764,16	5764,16	5764,16	5764,16	5764,16	5764,16	5764,16	5764,16	
Máximo		7684,16	7684,16	7684,16	7684,16	7684,16	7684,16	7684,16	7684,16	7684,16	7684,16	7684,16	7684,16	
Requerimiento de unid.		5324,34	2564,34	1724,34	2804,34	1964,34	1124,34	2204,34	1364,34	2470,35	1630,35	2710,35	1870,35	
Requerimiento de lotes		2,77	1,34	0,90	1,46	1,02	0,59	1,15	0,71	1,29	0,85	1,41	0,97	
Redondeo de lotes		3	2	1	2	2	1	2	1	2	1	2	1	
Unidades según lotes		5760	3840	1920	3840	3840	1920	3840	1920	3840	1920	3840	1920	
Inventario Final		6199,82	7039,82	5959,82	6799,82	7639,82	6559,82	7399,82	6319,82	7133,81	6053,81	6893,81	5813,81	
Inventario máximo	7639,82	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			3439,82	Mínimo adquisición		1920 m.	

MEPI Materia Prima de Empaque: Tripa vector calibre 165 (En metros)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		5862,87	2705,94	3607,92	4058,91	4509,90	4960,89	4509,90	4509,90	4960,89	4509,90	4960,89	4509,90	53667,81
Mínimo		8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	8586,85	
Máximo		10506,85	10506,85	10506,85	10506,85	10506,85	10506,85	10506,85	10506,85	10506,85	10506,85	10506,85	10506,85	
Requerimiento de unid.		9549,72	2655,66	2423,58	2642,49	3312,39	4433,28	3183,18	3853,08	3053,97	3723,87	4844,76	3594,66	
Requerimiento de lotes		4,97	1,38	1,26	1,38	1,73	2,31	1,66	2,01	1,59	1,94	2,52	1,87	
Redondeo de lotes		5	2	2	2	2	3	2	3	2	2	3	2	
Unidades según lotes		9600	3840	3840	3840	3840	5760	3840	5760	3840	3840	5760	3840	
Inventario Final		8637,13	9771,19	10003,27	9784,36	9114,46	9913,57	9243,67	10493,77	9372,88	8702,98	9502,09	8832,19	
Inventario máximo	10493,77	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			4900	Mínimo adquisición			1920 m.

MEPI Materia Prima de Empaque: Tripa Visflex (En metros)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		13893,77	17429,97	18752,08	19244,66	19158,89	18853,78	18955,48	16311,26	16091,93	16006,16	16006,16	16718,06	207422,18
Mínimo		33187,55	33187,55	33187,55	33187,55	33187,55	33187,55	33187,55	33187,55	33187,55	33187,55	33187,55	33187,55	
Máximo		36067,55	36067,55	36067,55	36067,55	36067,55	36067,55	36067,55	36067,55	36067,55	36067,55	36067,55	36067,55	
Requerimiento de unid.		44527,12	15877,09	17349,17	16433,82	18312,71	17006,49	18681,97	14833,23	13645,16	15251,31	13977,47	16295,53	
Requerimiento de lotes		15,46	5,51	6,02	5,71	6,36	5,91	6,49	5,15	4,74	5,30	4,85	5,66	
Redondeo de lotes		16	6	7	6	7	6	7	6	5	6	5	6	
Unidades según lotes		46080	17280	20160	17280	20160	17280	20160	17280	14400	17280	14400	17280	
Inventario Final		34740,43	34590,46	35998,38	34033,73	35034,84	33461,06	34665,58	35634,32	33942,39	35216,24	33610,08	34172,02	
Inventario máximo	35998,38	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			2554,2	Mínimo adquisición			2880 m.

MEPI Materia Prima de Empaque: Tripa 240S- Isupravac (En metros)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		2972,86	2764,02	2764,02	2876,52	2659,60	2876,52	2980,94	2980,94	2980,94	2772,10	3318,44	3318,44	35265,34
Mínimo		5642,45	5642,45	5642,45	5642,45	5642,45	5642,45	5642,45	5642,45	5642,45	5642,45	5642,45	5642,45	
Máximo		10642,45	10642,45	10642,45	10642,45	10642,45	10642,45	10642,45	10642,45	10642,45	10642,45	10642,45	10642,45	
Requerimiento de unid.		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	739,21	0,00	1829,75	148,19	
Requerimiento de lotes		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,15	0,00	0,37	0,03	
Redondeo de lotes		0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	
Unidades según lotes		0	0	0	0	0	0	0	0	5000	0	5000	5000	
Inventario Final		27786,74	25022,72	22258,70	19382,18	16722,58	13846,06	10865,12	7884,18	9903,24	7131,14	8812,70	10494,26	
Inventario máximo	27786,74	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			30759,6	Mínimo adquisición			5000 m.

MEPI Materia Prima de Empaque: Tripa Fibrosa 10 Pic Nic (En metros)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		50666,40	50666,40	50666,40	50666,40	50666,40	50666,40	50554,80	50666,40	50666,40	50666,40	50666,40	50666,40	607885,20
Mínimo		48630,82	48630,82	48630,82	48630,82	48630,82	48630,82	48630,82	48630,82	48630,82	48630,82	48630,82	48630,82	
Máximo		49630,82	49630,82	49630,82	49630,82	49630,82	49630,82	49630,82	49630,82	49630,82	49630,82	49630,82	49630,82	
Requerimiento de unid.		43334,22	50000,62	49667,02	50333,42	49999,82	50666,22	50221,02	49887,42	50553,82	50220,22	49886,62	50553,02	
Requerimiento de lotes		43,33	50,00	49,67	50,33	50,00	50,67	50,22	49,89	50,55	50,22	49,89	50,55	
Redondeo de lotes		44	51	50	51	50	51	51	50	51	51	50	51	
Unidades según lotes		44000	51000	50000	51000	50000	51000	51000	50000	51000	51000	50000	51000	
Inventario Final		49296,60	49630,20	48963,80	49297,40	48631,00	48964,60	49409,80	48743,40	49077,00	49410,60	48744,20	49077,80	
Inventario máximo	49630,20	% Reposición		8%	(21 días)		Inv. Final Nov 07			55963	Mínimo adquisición		1000 unid.	

MEPI Materia Prima de Empaque: Bolsas para Salchichas Cryovac (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		392,15	581,20	640,85	651,04	650,04	643,89	657,94	594,65	647,51	599,51	613,51	670,85	7343,14
Mínimo		440,59	440,59	440,59	440,59	440,59	440,59	440,59	440,59	440,59	440,59	440,59	440,59	
Máximo		476,59	476,59	476,59	476,59	476,59	476,59	476,59	476,59	476,59	476,59	476,59	476,59	
Requerimiento de unid.		0,00	0,00	0,00	0,00	485,67	625,56	635,51	582,16	617,67	569,17	606,68	665,53	
Requerimiento de lotes		0,00	0,00	0,00	0,00	13,49	17,38	17,65	16,17	17,16	15,81	16,85	18,49	
Redondeo de lotes		0,00	0,00	0,00	0,00	14,00	18,00	18,00	17,00	18,00	16,00	17,00	19,00	
Unidades según lotes		0,00	0,00	0,00	0,00	504,00	648,00	648,00	612,00	648,00	576,00	612,00	684,00	
Inventario Final		2478,05	1896,85	1256,01	604,97	458,92	463,03	453,08	470,43	470,92	447,42	445,91	459,06	
Inventario máximo	2478,05	% Reposición		6%	(15 días)		Inv. Final Nov 07		2870,2018	Mínimo adquisición			36 unid.	

MEPI Materia Prima de Empaque: Rollos Morropac (En unidades)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		74,14	11,09	20,66	20,66	20,66	20,66	20,66	20,66	20,66	22,18	50,44	83,71	386,18
Mínimo		61,79	61,79	61,79	61,79	61,79	61,79	61,79	61,79	61,79	61,79	61,79	61,79	
Máximo		111,79	111,79	111,79	111,79	111,79	111,79	111,79	111,79	111,79	111,79	111,79	111,79	
Requerimiento de unid.		135,93	0,00	17,68	0,00	9,00	0,00	0,32	0,00	0,00	13,82	14,26	47,97	
Requerimiento de lotes		2,72	0,00	0,35	0,00	0,18	0,00	0,01	0,00	0,00	0,28	0,29	0,96	
Redondeo de lotes		3	0	1	0	1	0	1	0	0	1	1	1	
Unidades según lotes		150	0	50	0	50	0	50	0	0	50	50	50	
Inventario Final		75,86	64,77	94,11	73,45	102,79	82,13	111,47	90,81	70,15	97,97	97,53	63,82	
Inventario máximo	111,47	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			0	Mínimo adquisición			50

MEPI Materia Prima de Empaque: Stockinette (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	624,42	104,07	208,14	208,14	208,14	208,14	208,14	208,14	208,14	208,14	416,28	728,49	3538,38
Mínimo	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	707,68	
Máximo	3707,68	3707,68	3707,68	3707,68	3707,68	3707,68	3707,68	3707,68	3707,68	3707,68	3707,68	3707,68	
Requerimiento de unid.	732,83	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	646,79	
Requerimiento de lotes	0,24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,22	
Redondeo de lotes	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
Unidades según lotes	3000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3000	
Inventario Final	2974,85	2870,78	2662,64	2454,50	2246,36	2038,22	1830,08	1621,94	1413,80	1205,66	789,38	3060,89	
Inventario máximo	3060,89	% Reposición		20%	(53 días)		Inv. Final Nov 07			599,27	Mínimo adquisición		3000m.

MEPI Materia Prima de Empaque: Celofán rollos (En metros)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	2598,30	2453,95	2598,30	2453,95	2598,30	2598,30	2598,30	2598,30	2598,30	2453,95	2598,30	2598,30	30746,55
Mínimo	4919,45	4919,45	4919,45	4919,45	4919,45	4919,45	4919,45	4919,45	4919,45	4919,45	4919,45	4919,45	
Máximo	6919,45	6919,45	6919,45	6919,45	6919,45	6919,45	6919,45	6919,45	6919,45	6919,45	6919,45	6919,45	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	0,00	706,95	1305,25	1903,55	2501,85	1100,15	1698,45	2152,40	750,70	1349,00	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	0,00	0,35	0,65	0,95	1,25	0,55	0,85	1,08	0,38	0,67	
Redondeo de lotes	0	0	0	1	1	1	2	1	1	2	1	1	
Unidades según lotes	0	0	0	2000	2000	2000	4000	2000	2000	4000	2000	2000	
Inventario Final	11718,70	9264,75	6666,45	6212,50	5614,20	5015,90	6417,60	5819,30	5221,00	6767,05	6168,75	5570,45	
Inventario máximo	11718,70	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			14317	Mínimo adquisición		2000 unid.

MEPI Materia Prima de Empaque: Bolsas de polietileno (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	1072,50	97,50	97,50	97,50	97,50	97,50	97,50	97,50	97,50	195,00	780,00	1072,50	3900,00
Mínimo	975,00	975,00	975,00	975,00	975,00	975,00	975,00	975,00	975,00	975,00	975,00	975,00	
Máximo	1975,00	1975,00	1975,00	1975,00	1975,00	1975,00	1975,00	1975,00	1975,00	1975,00	1975,00	1975,00	
Requerimiento de unid.	2047,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	22,50	0,00	875,00	
Requerimiento de lotes	2,05	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,88	
Redondeo de lotes	3	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	
Unidades según lotes	3000	0	0	0	0	0	0	0	0	1000	0	1000	
Inventario Final	1927,50	1830,00	1732,50	1635,00	1537,50	1440,00	1342,50	1245,00	1147,50	1952,50	1172,50	1100,00	
Inventario máximo	1952,50	% Reposición		25%	(56 días)		Inv. Final Nov 07			0	Mínimo adquisición		1000 unid

MEPI Materia Prima de Empaque: Bolsas Cryovac S/I 46*65 (En unidades)

	MESES												
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción	312,18	52,03	104,06	104,06	104,06	104,06	104,06	104,06	104,06	104,06	208,12	364,21	1769,02
Mínimo	176,90	176,90	176,90	176,90	176,90	176,90	176,90	176,90	176,90	176,90	176,90	176,90	
Máximo	676,90	676,90	676,90	676,90	676,90	676,90	676,90	676,90	676,90	676,90	676,90	676,90	
Requerimiento de unid.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	92,35	0,00	0,00	0,00	8,59	0,00	80,92	
Requerimiento de lotes	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,18	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,16	
Redondeo de lotes	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	1	
Unidades según lotes	0	0	0	0	0	500	0	0	0	500	0	500	
Inventario Final	552,82	500,79	396,73	292,67	188,61	584,55	480,49	376,43	272,37	668,31	460,19	595,98	
Inventario máximo	668,31	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07			865	Mínimo adquisición		500 unid

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas Tender Sin Hueso 415 (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		268,18	24,38	24,38	24,38	24,38	24,38	24,38	24,38	24,38	48,76	195,04	268,18	975,20
Mínimo		97,52	97,52	97,52	97,52	97,52	97,52	97,52	97,52	97,52	97,52	97,52	97,52	
Máximo		597,52	597,52	597,52	597,52	597,52	597,52	597,52	597,52	597,52	597,52	597,52	597,52	
Requerimiento de unid.		365,70	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	11,98	0,00	0,00	0,00	0,00	72,72	
Requerimiento de lotes		0,73	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	0,15	
Redondeo de lotes		1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	
Unidades según lotes		500	0	0	0	0	0	500	0	0	0	0	500	
Inventario Final		231,82	207,44	183,06	158,68	134,30	109,92	585,54	561,16	536,78	488,02	292,98	524,80	
Inventario máximo	585,54	% Reposición		10%	(28 días)		Inv. Final Nov 07			0	Mínimo adquisición			500unid

MEPI Materia Prima de Empaque: Cajas Pic Nic Tender Con Hueso (En unidades)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		9236,18	5290,00	6417,48	6981,22	7582,00	8145,74	7582,00	7600,52	8145,74	7563,48	8108,70	7544,96	90198,02
Mínimo		14431,68	14431,68	14431,68	14431,68	14431,68	14431,68	14431,68	14431,68	14431,68	14431,68	14431,68	14431,68	
Máximo		94431,68	94431,68	94431,68	94431,68	94431,68	94431,68	94431,68	94431,68	94431,68	94431,68	94431,68	94431,68	
Requerimiento de unid.		23667,86	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1412,56	0,00	0,00	0,00	
Requerimiento de lotes		0,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	
Redondeo de lotes		1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	
Unidades según lotes		80000	0	0	0	0	0	0	0	80000	0	0	0	
Inventario Final		70763,82	65473,82	59056,34	52075,12	44493,12	36347,38	28765,38	21164,86	93019,12	85455,64	77346,94	69801,98	
Inventario máximo	93019,12	% Reposición		16%	(45 días)		Inv. Final Nov 07			0	Mínimo adquisición			80000unid

MEPI Materia Prima de Empaque: Grapas 400 AG (En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		2983,36	2237,52	2237,52	2237,52	1864,60	2237,52	2610,44	2610,44	2610,44	1864,60	2610,44	2610,44	28714,84
Mínimo		5742,97	5742,97	5742,97	5742,97	5742,97	5742,97	5742,97	5742,97	5742,97	5742,97	5742,97	5742,97	
Máximo		8742,97	8742,97	8742,97	8742,97	8742,97	8742,97	8742,97	8742,97	8742,97	8742,97	8742,97	8742,97	
Requerimiento de unid.		8726,33	1963,85	1201,37	438,89	0,00	1541,01	1151,45	761,89	372,33	0,00	1847,37	1457,81	
Requerimiento de lotes		2,91	0,65	0,40	0,15	0,00	0,51	0,38	0,25	0,12	0,00	0,62	0,49	
Redondeo de lotes		3	1	1	1	0	1	1	1	1	0	1	1	
Unidades según lotes		9000	3000	3000	3000	0	3000	3000	3000	3000	0	3000	3000	
Inventario Final		6016,64	6779,12	7541,6	8304,08	6439,48	7201,96	7591,52	7981,08	8370,64	6506,04	6895,60	7285,16	
Inventario máximo	8370,64	% Reposición		20%	(54 días)		Inv. Final Nov 07			0	Mínimo adquisición			3000unid.

MEPI Materia Prima de Empaque: Grapas H-850 (En unidades)

		MESES												
		Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	TOTAL
Producción		27631,82	12384,90	16651,96	18681,42	20710,88	22740,34	20710,88	20710,88	22740,34	20710,88	23156,62	21751,58	248582,50
Mínimo		39773,20	39773,20	39773,20	39773,20	39773,20	39773,20	39773,20	39773,20	39773,20	39773,20	39773,20	39773,20	
Máximo		63773,20	63773,20	63773,20	63773,20	63773,20	63773,20	63773,20	63773,20	63773,20	63773,20	63773,20	63773,20	
Requerimiento de unid.		38921,02	3305,92	0,00	14639,30	11350,18	10090,52	6801,40	3512,28	2252,62	0,00	22120,12	19871,70	
Requerimiento de lotes		1,62	0,14	0,00	0,61	0,47	0,42	0,28	0,15	0,09	0,00	0,92	0,83	
Redondeo de lotes		2	1	0	1	1	1	1	1	1	0	1	1	
Unidades según lotes		48000	24000	0	24000	24000	24000	24000	24000	24000	0	24000	24000	
Inventario Final		48852,18	60467,28	43815,32	49133,90	52423,02	53682,68	56971,80	60260,92	61520,58	40809,70	41653,08	43901,50	
Inventario máximo	61520,58	% Reposición		16%	(47 días)		Inv. Final Nov 07			28484	Mínimo adquisición			24000unid

MEPI Materia Prima de Empaque: Loops 20-100(En unidades)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

Anexo H.4 MEPI Producto terminado

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	119,75	133,06	146,37	153,02	153,02	153,02	153,02	126,41	119,75	119,75	119,75	126,41	119,75	133,06
Mínimo	33,27	36,04	37,70	38,25	38,25	36,04	33,27	30,49	29,94	30,49	30,49	31,60		
Máximo	153,02	169,10	184,07	191,27	191,27	189,06	186,28	156,90	149,69	150,25	150,25	158,01		
Producción	120,99	134,86	147,98	152,61	152,37	149,91	150,14	122,67	118,83	119,34	119,29	127,00		
Lotes de producción	112,10	124,95	137,11	141,40	141,18	138,90	139,11	113,66	110,10	110,57	110,52	117,67		
Redondeo de lotes	113	125	138	142	142	139	140	114	111	111	111	118		
Prod. luego redondeo	121,96	134,91	148,94	153,26	153,26	150,02	151,10	123,04	119,80	119,80	119,80	127,36		
Inventario Final	34,23	36,09	38,66	38,90	39,15	36,15	34,23	30,86	30,91	30,96	31,01	31,96		
Inventario máximo	39,15		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		32,0273 ton		Tamaño de lote		1,0793 Ton	

MEPI Producto Terminado de Jamón de Espalda

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	50,21	50,21	50,21	50,21	50,21	50,21	50,21	50,21	50,21	50,21	50,21	50,21	50,21	50,21
Mínimo	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55	12,55		
Máximo	62,76	62,76	62,76	62,76	62,76	62,76	62,76	62,76	62,76	62,76	62,76	62,76		
Producción	24,93	49,67	49,87	50,06	49,34	49,53	49,73	49,92	50,11	49,40	49,59	49,78		
Lotes de producción	27,41	54,62	54,83	55,05	54,26	54,47	54,68	54,89	55,11	54,32	54,53	54,74		
Redondeo de lotes	28	55	55	56	55	55	55	55	56	55	55	55		
Prod. luego redondeo	25,46	50,02	50,02	50,93	50,02	50,02	50,02	50,02	50,93	50,02	50,02	50,02		
Inventario Final	13,09	12,90	12,70	13,42	13,23	13,03	12,84	12,65	13,37	13,17	12,98	12,79		
Inventario máximo	13,42		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		37,83486 ton		Tamaño de lote		0,90939 Ton	

MEPI Producto Terminado de Fiambre de Carne



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	31,45	29,03	31,45	31,45	31,45	31,45	31,45	31,45	31,45	31,45	31,45	31,45	31,45	31,45
Mínimo	7,66	7,66	7,86	7,86	7,86	7,86	7,86	7,86	7,86	7,86	7,86	7,86		
Máximo	39,11	36,69	39,31	39,31	39,31	39,31	39,31	39,31	39,31	39,31	39,31	39,31		
Producción	31,18	28,46	30,12	29,82	31,29	30,99	30,69	30,39	30,09	29,79	31,25	30,95		
Lotes de producción	17,68	16,13	17,08	16,91	17,74	17,57	17,40	17,23	17,06	16,89	17,71	17,54		
Redondeo de lotes	18	17	18	17	18	18	18	18	18	17	18	18		
Prod. luego redondeo	31,75	29,99	31,75	29,99	31,75	31,75	31,75	31,75	31,75	29,99	31,75	31,75		
Inventario Final	8,23	9,19	9,49	8,03	8,33	8,63	8,93	9,23	9,53	8,07	8,37	8,67		
Inventario máximo	9,53		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		7,93409 ton		Tamaño de lote		1,764 ton	

MEPI Producto Terminado de Jamón Gran Biscotto

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	7,69	1,23	0,77	0,77	0,54	0,54	0,62	0,62	0,62	0,92	4,62	7,69	9,23	1,23
Mínimo	0,81	0,23	0,17	0,15	0,14	0,15	0,15	0,18	0,51	1,10	1,79	1,51		
Máximo	8,50	1,46	0,94	0,92	0,68	0,69	0,77	0,79	1,13	2,03	6,41	9,21		
Producción	7,16	0,31	0,33	0,40	0,25	0,11	0,05	0,01	0,27	1,10	5,04	7,00		
Lotes de producción	10,49	0,45	0,49	0,59	0,36	0,16	0,07	0,01	0,40	1,61	7,39	10,25		
Redondeo de lotes	11	1	1	1	1	1	1	1	1	2	8	11		
Prod. luego redondeo	7,51	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	1,37	5,46	7,51		
Inventario Final	1,16	0,61	0,52	0,43	0,58	0,72	0,79	0,86	0,92	1,37	2,21	2,03		
Inventario máximo	2,21		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		1,34 ton		Tamaño de lote		0,6825 ton	

MEPI Producto Terminado de Jamón Tender con Hueso



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	6,00	1,60	1,60	1,60	1,60	2,00	1,68	1,68	1,68	2,00	3,00	5,78	6,00	1,60
Mínimo	0,77	0,40	0,40	0,43	0,44	0,45	0,42	0,45	0,56	0,90	1,23	1,12		
Máximo	6,77	2,00	2,00	2,03	2,04	2,45	2,10	2,13	2,24	2,90	4,23	6,90		
Producción	4,77	0,68	1,39	1,25	1,09	1,32	1,20	1,13	1,15	1,72	3,28	5,39		
Lotes de producción	5,37	0,77	1,57	1,41	1,22	1,49	1,35	1,28	1,30	1,94	3,70	6,08		
Redondeo de lotes	6	1	2	2	2	2	2	2	2	2	4	7		
Prod. luego redondeo	5,32	0,89	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	1,77	3,55	6,21		
Inventario Final	1,32	0,61	0,78	0,95	1,13	0,90	0,99	1,09	1,18	0,95	1,50	1,93		
Inventario máximo	1,93		Factor (alfa)		0,25	Inv. Final Nov 07			2,0016	ton	Tamaño de lote		0,88664	Ton

MEPI Producto Terminado de Tender sin Hueso

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	6,67	5,67	5,67	5,00	5,00	5,00	6,00	6,00	6,67	5,00	5,67	6,00	6,67	5,67
Mínimo	1,50	1,36	1,31	1,25	1,33	1,42	1,56	1,47	1,44	1,39	1,53	1,53		
Máximo	8,17	7,03	6,97	6,25	6,33	6,42	7,56	7,47	8,11	6,39	7,19	7,53		
Producción	6,37	4,75	5,00	4,59	4,31	4,92	5,70	5,36	5,75	4,44	5,77	5,52		
Lotes de producción	7,13	5,32	5,60	5,13	4,82	5,51	6,38	6,00	6,43	4,96	6,46	6,17		
Redondeo de lotes	8	6	6	6	5	6	7	7	7	5	7	7		
Prod. Luego redondeo	7,15	5,36	5,36	5,36	4,47	5,36	6,25	6,25	6,25	4,47	6,25	6,25		
Inventario Final	2,28	1,97	1,66	2,03	1,49	1,86	2,11	2,37	1,95	1,42	2,01	2,27		
Inventario máximo	2,37		Factor (alfa)		0,25	Inv. Final Nov 07			1,79	ton	Tamaño de lote		0,89357	Ton

MEPI Producto Terminado de Jamón Visking



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53	10,53
Mínimo	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63		
Máximo	13,16	13,16	13,16	13,16	13,16	13,16	13,16	13,16	13,16	13,16	13,16	13,16		
Producción	9,73	9,69	9,66	10,51	10,47	10,44	10,40	10,37	10,34	10,30	10,27	10,24		
Lotes de producción	11,05	11,01	10,98	11,94	11,90	11,86	11,82	11,78	11,75	11,71	11,67	11,63		
Redondeo de lotes	12	12	11	12	12	12	12	12	12	12	12,00	12,00		
Prod. luego redondeo	10,56	10,56	9,68	10,56	10,56	10,56	10,56	10,56	10,56	10,56	10,56	10,56		
Inventario Final	3,47	3,50	2,65	2,69	2,72	2,75	2,79	2,82	2,85	2,89	2,92	2,96		
Inventario máximo	3,50		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		3,43 ton		Tamaño de lote		0,88 ton	

MEPI Producto Terminado de Pastrami de Pavo

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	17,31	17,31	17,31	17,31	17,31	18,00	18,00	18,00	18,00	18,00	20,77	20,77	17,31	17,31
Mínimo	4,33	4,33	4,33	4,38	4,44	4,50	4,50	4,50	4,73	4,96	4,90	4,62		
Máximo	21,63	21,63	21,63	21,69	21,75	22,50	22,50	22,50	22,73	22,96	25,67	25,38		
Producción	16,49	16,70	16,91	17,17	16,54	17,49	17,49	17,49	17,73	17,96	20,67	20,45		
Lotes de producción	18,32	18,55	18,78	19,08	18,37	19,44	19,44	19,44	19,69	19,95	22,96	22,72		
Redondeo de lotes	19	19	19	20	19	20	20	20	20	20	23	23		
Prod. luego redondeo	17,10	17,10	17,10	18,00	17,10	18,00	18,00	18,00	18,00	18,00	20,70	20,70		
Inventario Final	4,94	4,73	4,52	5,21	5,01	5,01	5,01	5,01	5,01	5,01	4,94	4,87		
Inventario máximo	5,21		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		5,14 ton		Tamaño de lote		0,9 Ton	

MEPI Producto Terminado de Pechuga de Pavo Ahumada Campestre



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84	48,84
Mínimo	12,21	12,21	12,21	12,21	12,21	12,21	12,21	12,21	12,21	12,21	12,21	12,21		
Máximo	61,05	61,05	61,05	61,05	61,05	61,05	61,05	61,05	61,05	61,05	61,05	61,05		
Producción	48,76	48,69	48,63	48,78	48,72	48,65	48,81	48,74	48,68	48,83	48,77	48,70		
Lotes de producción	221,34	221,05	220,75	221,46	221,16	220,87	221,58	221,28	220,99	221,69	221,40	221,10		
Redondeo de lotes	222	222	221	222	222	221	222	222	221	222	222	222		
Prod. luego redondeo	48,90	48,90	48,68	48,90	48,90	48,68	48,90	48,90	48,68	48,90	48,90	48,90		
Inventario Final	12,35	12,42	12,26	12,33	12,39	12,24	12,30	12,37	12,21	12,28	12,34	12,41		
Inventario máximo	12,42		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		12,29 ton		Tamaño de lote		0,22028 ton	

MEPI Producto Terminado de Mortadela Extra

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	13,09	10,91	10,91	10,91	12,36	12,36	12,36	12,36	12,36	13,82	14,91	13,82	13,09	11,64
Mínimo	2,91	2,73	2,85	2,97	3,09	3,09	3,09	3,21	3,42	3,55	3,48	3,21		
Máximo	16,00	13,64	13,76	13,88	15,45	15,45	15,45	15,58	15,79	17,36	18,39	17,03		
Producción	12,53	9,76	9,99	10,22	11,91	12,12	12,33	11,32	11,74	13,53	13,53	12,23		
Lotes de producción	9,28	7,23	7,40	7,57	8,82	8,98	9,14	8,38	8,70	10,03	10,02	9,06		
Redondeo de lotes	10,00	8,00	8,00	8,00	9,00	9,00	10,00	9,00	9,00	11,00	11,00	10,00		
Prod. luego redondeo	13,50	10,80	10,80	10,80	12,15	12,15	13,50	12,15	12,15	14,85	14,85	13,50		
Inventario Final	3,88	3,77	3,66	3,55	3,33	3,12	4,26	4,04	3,83	4,86	4,80	4,48		
Inventario máximo	4,86		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		3,47 ton		Tamaño de lote		1,35 ton	

MEPI Producto Terminado de Pechuga de Pavo con Piel



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	20,00	20,00	20,00	20,00	20,44	20,44	20,44	20,44	20,44	20,44	20,00	20,00	20,00	20,00
Mínimo	5,00	5,00	5,04	5,07	5,11	5,11	5,11	5,11	5,07	5,04	5,00	5,00		
Máximo	25,00	25,00	25,04	25,07	25,56	25,56	25,56	25,56	25,52	25,48	25,00	25,00		
Producción	19,92	19,89	19,90	19,91	20,36	20,39	20,41	20,44	20,23	20,22	19,96	19,93		
Lotes de producción	102,44	102,29	102,33	102,37	104,69	104,83	104,96	105,10	104,04	103,99	102,64	102,49		
Redondeo de lotes	103	103	103	103	105	105	105	106	105	104	103	103		
Prod. luego redondeo	20,03	20,03	20,03	20,03	20,42	20,42	20,42	20,61	20,42	20,22	20,03	20,03		
Inventario Final	5,11	5,14	5,17	5,20	5,17	5,14	5,12	5,29	5,26	5,04	5,07	5,10		
Inventario máximo	5,29		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		5,08 ton		Tamaño de lote		0,19446 Ton	

MEPI Producto Terminado de Mortadela Superior

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
Mínimo	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25		
Máximo	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25		
Producción	8,87	8,83	8,80	8,98	8,95	8,91	8,88	8,84	8,81	8,99	8,96	8,92		
Lotes de producción	40,24	40,08	39,92	40,76	40,60	40,44	40,28	40,12	39,97	40,81	40,65	40,49		
Redondeo de lotes	41	41	40	41	41	41	41	41	40	41	41,00	41,00		
Prod. luego redondeo	9,04	9,04	8,81	9,04	9,04	9,04	9,04	9,04	8,81	9,04	9,04	9,04		
Inventario Final	2,42	2,45	2,27	2,30	2,34	2,37	2,41	2,44	2,26	2,29	2,33	2,36		
Inventario máximo	2,45		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		2,38 Ton		Tamaño de lote		0,22037 ton	

MEPI Producto Terminado de Salchicha Tipo Bologna



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	12,50	6,25	6,25	8,13	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38
Mínimo	2,08	1,72	1,98	2,24	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34		
Máximo	14,58	7,97	8,23	10,36	11,72	11,72	11,72	11,72	11,72	11,72	11,72	11,72		
Producción	11,06	5,22	6,32	7,49	8,85	9,21	8,66	9,02	9,37	8,82	9,18	8,63		
Lotes de producción	12,27	5,79	7,01	8,31	9,81	10,21	9,60	10,00	10,39	9,78	10,18	9,57		
Redondeo de lotes	13	6	8	9	10	11	10	10	11	10	11	10		
Prod. luego redondeo	11,73	5,41	7,22	8,12	9,02	9,92	9,02	9,02	9,92	9,02	9,92	9,02		
Inventario Final	2,75	1,91	2,87	2,87	2,51	3,06	2,70	2,35	2,89	2,54	3,09	2,73		
Inventario máximo	3,09		Factor (alfa)		0,25	Inv. Final Nov 07			3,52	ton	Tamaño de lote		0,90198	ton

MEPI Producto Terminado de Cotto Salami (Igual para Taquitos de Pavo)

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00	50,00
Mínimo	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50		
Máximo	62,50	62,50	62,50	62,50	62,50	62,50	62,50	62,50	62,50	62,50	62,50	62,50		
Producción	50,00	49,98	49,96	49,95	49,93	49,91	49,90	49,99	49,97	49,95	49,94	49,92		
Lotes de producción	453,83	453,67	453,52	453,36	453,20	453,05	452,89	453,74	453,58	453,42	453,27	453,11		
Redondeo de lotes	454	454	454	454	454	454	453	454	454	454	454	454		
Prod. luego redondeo	50,02	50,02	50,02	50,02	50,02	50,02	49,91	50,02	50,02	50,02	50,02	50,02		
Inventario Final	12,52	12,54	12,55	12,57	12,59	12,60	12,51	12,53	12,55	12,56	12,58	12,60		
Inventario máximo	12,60		Factor (alfa)		0,25	Inv. Final Nov 07			12,50	ton	Tamaño de lote		0,11017	ton

MEPI Producto Terminado de Salchichas Winners (Igual para Salchichas Premium)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00
Mínimo	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25		
Máximo	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25	11,25		
Producción	8,90	8,90	8,91	8,91	8,91	8,91	8,91	8,91	8,92	8,92	8,92	8,92		
Lotes de producción	47,48	47,49	47,50	47,51	47,52	47,54	47,55	47,56	47,57	47,58	47,59	47,60		
Redondeo de lotes	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48		
Prod. luego redondeo	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00	9,00		
Inventario Final	2,35	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	2,33	2,33	2,33	2,33	2,33		
Inventario máximo	2,35		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		2,35 ton		Tamaño de lote		0,18746 ton	

MEPI Producto Terminado de Bologna de Pavo

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00
Mínimo	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		
Máximo	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00	15,00		
Producción	11,98	11,98	11,98	11,99	11,99	11,99	11,99	12,00	12,00	11,81	11,82	11,82		
Lotes de producción	63,90	63,92	63,93	63,94	63,96	63,97	63,99	64,00	64,01	63,03	63,04	63,05		
Redondeo de lotes	64	64	64	64	64	64	64	64	65	64	64	64		
Prod. luego redondeo	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,00	12,18	12,00	12,00	12,00		
Inventario Final	3,02	3,02	3,01	3,01	3,01	3,01	3,00	3,00	3,19	3,18	3,18	3,18		
Inventario máximo	3,19		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		3,02 ton		Tamaño de lote		0,18746 ton	

MEPI Producto Terminado de Bologna de Pollo



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	30,30	3,41	3,41	3,98	3,98	4,32	4,32	11,36	34,09	20,45	20,07	28,79	30,30	3,41
Mínimo	3,09	0,90	0,95	1,02	1,05	1,67	4,15	5,49	6,22	5,78	6,60	5,21		
Máximo	33,40	4,31	4,36	5,00	5,03	5,98	8,47	16,86	40,31	26,23	26,66	34,00		
Producción	27,04	0,00	3,40	3,20	2,96	3,65	6,20	11,83	33,91	19,94	19,60	27,18		
Lotes de producción	19,10	0,00	2,40	2,26	2,09	2,58	4,38	8,36	23,95	14,09	13,84	19,20		
Redondeo de lotes	20,00	0,00	3,00	3,00	3,00	3,00	5,00	9,00	24,00	15,00	14,00	20,00		
Prod. luego redondeo	28,31	0,00	4,25	4,25	4,25	4,25	7,08	12,74	33,98	21,23	19,82	28,31		
Inventario Final	4,37	0,96	1,80	2,07	2,34	2,27	5,03	6,40	6,29	7,07	6,82	6,35		
Inventario máximo	7,07		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		6,36 ton		Tamaño de lote		1,41566 ton	

MEPI Producto Terminado de Tocineta Ahumada

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	39,60	39,60	37,80	39,60	37,80	39,60	39,60	39,60	39,60	39,60	39,60	39,60	39,60	39,60
Mínimo	9,75	9,75	9,60	9,75	9,75	9,90	9,90	9,90	9,90	9,90	9,90	9,90		
Máximo	49,35	49,35	47,40	49,35	47,55	49,50	49,50	49,50	49,50	49,50	49,50	49,50		
Producción	38,99	38,95	36,97	39,73	37,02	38,90	38,87	38,84	38,81	38,77	38,74	39,59		
Lotes de producción	44,27	44,23	41,98	45,12	42,04	44,17	44,13	44,10	44,06	44,03	43,99	44,96		
Redondeo de lotes	45,00	45,00	42,00	46,00	43,00	45,00	45,00	45,00	45,00	45,00	44,00	45,00		
Prod. luego redondeo	39,63	39,63	36,99	40,51	37,87	39,63	39,63	39,63	39,63	39,63	38,75	39,63		
Inventario Final	10,40	10,43	9,62	10,53	10,60	10,63	10,66	10,69	10,73	10,76	9,91	9,94		
Inventario máximo	10,76		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		10,36 ton		Tamaño de lote		0,8807 ton	

MEPI Producto Terminado de Pechuga de Pollo



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	87,72	98,25	98,25	98,25	101,75	105,26	105,26	105,26	87,72	87,72	105,26	105,26	87,72	105,26
Mínimo	23,68	24,56	24,85	25,44	26,02	26,32	24,85	23,39	23,39	24,85	24,85	24,85		
Máximo	111,40	122,81	123,10	123,68	127,78	131,58	130,12	128,65	111,11	112,57	130,12	130,12		
Producción	86,82	99,01	98,20	98,57	101,56	105,10	103,35	103,36	87,30	88,66	105,22	104,93		
Lotes de producción	97,87	111,62	110,70	111,12	114,49	118,49	116,51	116,53	98,42	99,96	118,62	118,29		
Redondeo de lotes	98	112	111	112	115	119	117	117	99	100	119	119		
Prod. luego redondeo	86,93	99,35	98,46	99,35	102,01	105,56	103,78	103,78	87,82	88,70	105,56	105,56		
Inventario Final	23,80	24,90	25,12	26,22	26,48	26,77	25,29	23,81	23,91	24,89	25,19	25,48		
Inventario máximo	26,77		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		24,59 ton		Tamaño de lote		0,88704 ton	

MEPI Producto Terminado de Jamón de Pierna (A producir en El Llanito)

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	64,32	68,11	73,41	72,65	71,89	72,65	68,11	68,11	68,11	68,11	68,11	68,11	68,11	75,68
Mínimo	17,15	17,85	18,16	18,10	17,72	17,41	17,03	17,03	17,03	17,03	17,03	17,66		
Máximo	81,48	85,95	91,57	90,75	89,61	90,05	85,14	85,14	85,14	85,14	85,14	85,77		
Producción	64,11	68,39	73,10	72,20	71,12	71,76	66,90	67,79	67,79	67,79	67,79	68,41		
Lotes de producción	71,54	76,31	81,57	80,56	79,36	80,07	74,65	75,65	75,64	75,64	75,64	76,34		
Redondeo de lotes	72	77	82	81	80	81	75	76	76	76	76	77		
Prod. luego redondeo	64,53	69,01	73,49	72,59	71,70	72,59	67,21	68,11	68,11	68,11	68,11	69,01		
Inventario Final	17,57	18,47	18,55	18,49	18,29	18,24	17,34	17,34	17,35	17,35	17,35	18,25		
Inventario máximo	18,55		Factor (alfa)		0,25		Inv. Final Nov 07		17,37 ton		Tamaño de lote		0,89619 ton	

MEPI Producto Terminado de Pierna Estándar (A producir en El Llanito)



Anexo H. Tablas de MEPI para determinación de requerimiento de espacio

	MESES													
	Dic	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Ene
Ventas	150,00	151,52	151,52	150,76	150,00	150,00	150,00	150,00	150,00	150,00	150,00	150,00	150,00	151,52
Mínimo	37,75	37,82	37,69	37,56	37,50	37,50	37,50	37,50	37,50	37,50	37,50	37,63		
Máximo	187,75	189,33	189,20	188,32	187,50	187,50	187,50	187,50	187,50	187,50	187,50	187,63		
Producción	149,64	150,92	151,10	150,54	149,27	149,87	149,57	149,27	149,87	149,57	149,27	150,00		
Lotes de producción	166,26	167,68	167,89	167,26	165,86	166,53	166,19	165,86	166,53	166,19	165,86	166,67		
Redondeo de lotes	167	168	168	168	166	167	167	166	167	167	166	167		
Prod. luego redondeo	150,30	151,20	151,20	151,20	149,40	150,30	150,30	149,40	150,30	150,30	149,40	150,30		
Inventario Final	38,42	38,10	37,78	38,23	37,63	37,93	38,23	37,63	37,93	38,23	37,63	37,93		
Inventario máximo		38,42	Factor (alfa)	0,25	Inv. Final Nov 07				38,12	ton	Tamaño de lote	0,9	ton	

MEPI Producto Terminado de Pechuga de Pavo (A producir en El Llanito)



ANEXO I. Representación del modelo

ANEXO I.
Modelo de simulación



CAVA DE PRODUCTO EN PROCESO.



ANEXO I.2 Descripción del modelo

Objetivo de la simulación: el modelo de simulación es planteado para representar la sección del proceso de producción que involucra al mezclado y al embutido, entre los cuales se establece un almacenamiento temporal en la cava 4 (búfer), debido a que el proceso de mezclado genera mayor cantidad de kilogramos de pasta de los que se pueden embutir en un instante determinado, y es necesario almacenar la mezcla en espera de equipos/recursos disponibles. Las características de los módulos empleados se explican en los siguientes puntos, de acuerdo a las dos líneas generales de mezclado planteadas, hasta encontrarse los carros en la cava 4 para ser almacenados.

Create: Mediante este módulo de lógica se representa la llegada de los carros vegmag pequeños con los ingredientes requeridos en el proceso de mezclado en tumblers (*Create 1*) y emulsionados (*Create 2*). De acuerdo al objetivo de la simulación, se establece que la llegada de los mismos, en cuanto a tiempo entre llegadas y cantidad de carros que entran al sistema, depende de un horario de producción (*horario tumbler* y *horario cutter*).

Schedule: el horario que se establece para los tumblers consiste en la llegada de 10 carros vegmag pequeños cada hora, y 7 carros por hora para los cutters, durante las nueve horas que se labora en la planta, desde las 8am hasta las 5pm, y ningún carro en las horas restantes. Esto con la finalidad de generar 14 toneladas diariamente, de acuerdo a la producción mensual total deseada de los productos que requieren del mezclado en tumblers, y 9,77 toneladas aproximadamente para mezclar en cutter de acuerdo a la producción diaria de emulsionados, contenidos en carros vegmag de 200 kilogramos de capacidad.

Assign: en este módulo de lógica se definen los productos de acuerdo a sus tiempos de embutido, asignándolos con probabilidades provenientes de la producción total mensual deseada de productos macerados y emulsionados por separado, y la proporción de cada producto en esos totales. Los atributos a asignar se denominan *Tiempo proceso*, los



cuales siguen una distribución discreta, que se rige por los valores de tiempo de embutido y probabilidad acumulada que se presentan en la siguiente tabla:

	Productos	x= tiempo de embutido de 200 kg. (min.)	P (x)	F (x)
Macerados	Fiambre de Carne	5,0370	0,1623	0,1623
	Jamón de Espalda	6,6318	0,4221	0,5844
	Pechuga de pollo	6,9090	0,1299	0,7143
	Jamón Visking	13,1376	0,0195	0,7338
	Jamón Tender sin hueso	17,6600	0,0065	0,7403
	Pechuga de pavo ahumada Campestre	18,3708	0,0584	0,7987
	Jamón Gran Biscotto	23,7000	0,0974	0,8961
	Pechuga de pavo ahumada con piel	25,1316	0,0390	0,9351
	Taquitos de pavo	26,1800	0,0325	0,9675
	Pastrami de pavo	28,6400	0,0325	1,0000
	Mortadela Extra	7,287	0,2326	0,2326
Emulsionados	Mortadela Superior (tapara)	15,108	0,0930	0,3256
	Salchicha tipo bologna	19,9538	0,0465	0,3721
	Bologna de pollo	20,0844	0,0465	0,4186
	Bologna de pavo	20,6635	0,0465	0,4651
	Cotto Salami	31,925	0,0698	0,5349
	Salchichas Winners y Premium	38,25	0,4651	1,0000

Batch: para efectos de una representación sencilla y a la vez pesimista de la situación a modelar, se considera el escenario en el cual los dos tumblers que se colocarán en la primera etapa tienen la misma capacidad (4875 kilogramos), que cumple de igual forma con la producción total diaria, buscando representar el instante en que ambos tumblers coinciden en la descarga de la mezcla procesada. Para la carga de los tumblers, se crean lotes de 25 carros con ingredientes, equivalente a la capacidad de los mismos, los cuales se separan nuevamente mediante el módulo de lógica *Separate 1* después del mezclado.

Dispose: estos bloques se emplean en el modelo principalmente para representar la salida de los carros después de embutir la pasta contenida en ellos. Además, se emplean a la salida de los módulos lógicos de decisión (*Decide*), en los cuales las entidades no cumplen las condiciones ahí establecidas. Más adelante se puede observar que, basado en las condiciones definidas en dichos módulos y los atributos asignados a las entidades, no es posible que salgan carros por dichos bloques. Para verificar esto se emplean módulos de lógica de registro (*Record*), previos a los bloques de salida de decisión.



Process: estos módulos se emplean a lo largo de todo el modelo con la finalidad de representar los procesos que se llevan a cabo en la sección estudiada. Se define en cada uno el recurso empleado y su cantidad por la operación de cada entidad, así como el tiempo de operación. Los tiempos que se introducen en los módulos de procesos se muestran en la siguiente tabla.

Proceso	Tiempo de operación	Recurso
Mezclado tumblers	18 horas	1 tumbler
Mezclado cutter (Para salchichas Winners y Premium)	35 min.	1 cutter
Mezclado cutter 1	35 min.	1 cutter
Mezclado microcutter	45 min.	1 microcutter
Embutido de Salchichas	Atributo: Tiempo proceso	1 embutidora con guindadora
Embutido de jamón de espalda, fiambre de carne, jamón visking, jamón tender s/h, cotto salami, pastrami de pavo.	Atributo: Tiempo proceso	1 embutidora
Embutido de pechuga de pollo, taquito de pavo, bolognas, pechuga pavo campestre, mortadelas extra y superior	Atributo: Tiempo proceso	1 embutidora
Embutido manual de jamón gran biscotto y pechuga de pavo con piel	Atributo: Tiempo proceso	Embutido manual (operarios)

Decide: como se explica en el marco teórico, este módulo de lógica permite establecer condiciones para la toma de decisiones. A fines de la simulación, se emplea para diferenciar entidades de acuerdo a sus atributos, en este caso en base al tiempo de embutido de 200 kilogramos de ingredientes contenidos en carros vegmag pequeños. El primer módulo de decisión empleado (*Decide 3*), se coloca luego de asignar los atributos de tiempo de proceso de los productos emulsionados, y se define para tres condiciones. La primera, establece que si el carro con ingredientes tiene un *Tiempo de proceso* igual al requerido para embutir pasta de mortadela superior, este se dirija al proceso de emulsión en microcutter directamente. La segunda establece que si el atributo *Tiempo de proceso* es igual al tiempo de embutido de las salchichas Winners y Premium, los carros se dirigen al proceso de *Mezclado cutter*. Si el *Tiempo de proceso* es igual al tiempo de embutido de alguno de los productos emulsionados restantes, los carros se dirigen al proceso de *Mezclado cutter 1*. Si no se cumple ninguna de las condiciones, los carros, en teoría, se dirigen al *Record 2* y luego al *Dispose 2*.



El segundo módulo lógico de decisión (*Decide 1*), se emplea para clasificar y separar los productos de acuerdo a la línea correspondiente de embutido. La condición se establece de igual forma al anterior basado en el atributo *Tiempo de proceso*, diferenciando los productos acorde a la línea respectiva de operación. Igualmente, la salida del bloque de decisión en la que no se cumple ninguna de las condiciones viene seguida de los módulos de lógica *Record 1* y *Dispose 3*.

Hold: estos módulos de espera se ubican después del *Decide 1*, en el cual se separan las mezclas resultantes de acuerdo a la línea de embutido correspondiente. Se coloca un bloque de espera previo a cada proceso de embutido, en los cuales se retienen los carros vegmag hasta que la línea este disponible o sólo tenga un carro en espera. Al cumplir la condición, el bloque de espera libera una o dos entidades máximo, depende de la situación. La cola generada en dichos módulos de espera representa las mezclas en carros que requieren ser almacenadas temporalmente hasta la disponibilidad de los recursos para ser embutidas.

Record: los módulos de registro del modelo se emplean con la finalidad de corroborar el correcto funcionamiento del sistema y su adaptación a la realidad de los procesos. En éstos, simplemente se genera un contador de entidades que registre los carros que pasen por dichos bloques. Debido a que son consecutivos a la salida de los módulos de decisión en los cuales no se cumplen las condiciones en ellos definidas, representan las mezclas cuyos tiempos de embutido no coinciden con los asignados. El valor de ambos contadores debe ser siempre igual a cero, ya que a todos los carros se les asigna un tiempo entre los establecidos.

Resource: éste módulo de datos se emplea para establecer la cantidad de recursos disponibles, de acuerdo a los requerimientos estimados. Todos en esta sección están separados en el modelo, por lo que se coloca cantidad uno en todos, con excepción del proceso de macerado, el que se estima cuenta con dos tumblers.



ANEXO I.3 Resultados de la simulación

El modelo se simula en representación de 24 horas al día por replicación, durante un mes (22 replicaciones), y con la particularidad de que los procesos se acumulen y continúen entre replicaciones. Los resultados obtenidos se muestran en la siguiente tabla.

Número de replicación	Hold 2	Hold 3	Hold 4	Hold 5	
	Línea 1	Línea 2	Línea 3	Línea 4	
1	0	0	0	0	
2	0	22	0	22	
3	0	32	0	0	
4	0	22	0	22	
5	0	22	22	0	
6	0	33	0	22	
7	0	27	0	12	
8	0	0	35	0	
9	0	23	22	0	
10	0	22	22	0	
11	0	27	0	0	
12	0	28	0	22	
13	0	23	23	0	
14	0	32	0	0	
15	0	22	23	0	
16	0	22	23	0	
17	0	27	15	0	
18	0	32	22	0	
19	0	28	0	0	
20	0	22	22	0	
21	0	22	38	0	TOTAL carros en cava
22	0	22	22	0	
Máximo	0	33	38	22	93

$$\text{Área} = N^{\circ}\text{Carros en cava} \times \text{área de carros} = 93 \times 0,65 \times 0,65 = 39,2925m^2$$

Con pasillo:

$$\text{Área} = 39,2925m^2 \times 1,4 = 55,0095m^2$$

Asumiendo dos niveles para el almacenamiento:

$$\text{Área} = \frac{55,0095m^2}{2} = 27,5048m^2$$



Para el caso de las embudadoras, el departamento de planificación planea realizar turnos de embudo que permitan garantizar la obtención de la cosecha. Sin embargo, las máquinas requerirán de una gran cantidad de cambios que le disminuirán considerablemente la vida útil, por lo que se recomienda realizar la sustitución lo más pronto posible.

Con relación a los tamblers, la empresa decidió colocar únicamente dos de los tres requeridos según los cálculos realizados, de los cuales uno será de 6220 kg y otro de 3520 kg. Basado en esta decisión, el departamento de planificación sugirió la colocación de una máquina mezcladora al vacío como sustituto del tercer tumbler, la cual, por ocupar un espacio mucho menor puede ser colocada dentro de la planta sin pedir tierra alguna. La mezcladora cumple la misma función que el tumbler, con la ventaja de que el tiempo de maceración de los productos es mucho menor.

ANEXO J. Planificación

La colocación de esta nueva máquina no implicaría gasto alguno para la empresa debido a que, en la planta de El Tirol, se cuenta con una mezcladora al vacío que puede ser trasladada a Porcotos sin complicación alguna. A continuación se presentan ciertos datos de importancia de la misma:

- Dimensiones: Largo: 340 cm.

Ancho: 310 cm.

- Potencia: 30 Kw.

- Capacidad: 1300 kg.

A continuación se presenta el plan de producción para las embudadoras.



Para el caso de las embutidoras, el departamento de planificación propuso realizar turnos de embutido que permitan garantizar la obtención de la producción, sin embargo, las máquinas requerirán de una gran cantidad de cambios que le disminuirán considerablemente la vida útil, por lo que se recomienda realizar la ampliación lo más pronto posible.

Con relación a los tumblers, la empresa decidió colocar únicamente dos de los tres requeridos según los cálculos realizados, de los cuales uno será de 6230 kg y otro de 3520 kg. Basado en esta decisión, el departamento de planificación sugirió la colocación de una máquina mezcladora al vacío como sustituta del tercer tumbler, la cual, por ocupar un espacio mucho menor, puede ser colocada dentro de la planta sin problema alguno. La mezcladora cumple la misma función que el tumbler, con la única diferencia de que el tiempo de maceración de los productos es mucho menor.

La colocación de esta nueva máquina no implicaría gasto alguno para la empresa debido a que, en la planta de El Llanito, se cuenta con una mezcladora al vacío que puede ser trasladada a Paracotos sin complicación alguna. A continuación se presentan ciertos datos de importancia de la misma:

- Dimensiones: Largo: 340 cm.

Ancho: 310 cm.

- Potencia: 30 Kw.

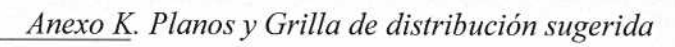
- Capacidad: 1300 kg

A continuación se presenta el plan de producción para las embutidoras.

8,8	8,8	8,8	8,8
2,8	0,7	(0,3)	8,8



ANEXO K.
Planos y Grilla de distribución sugerida



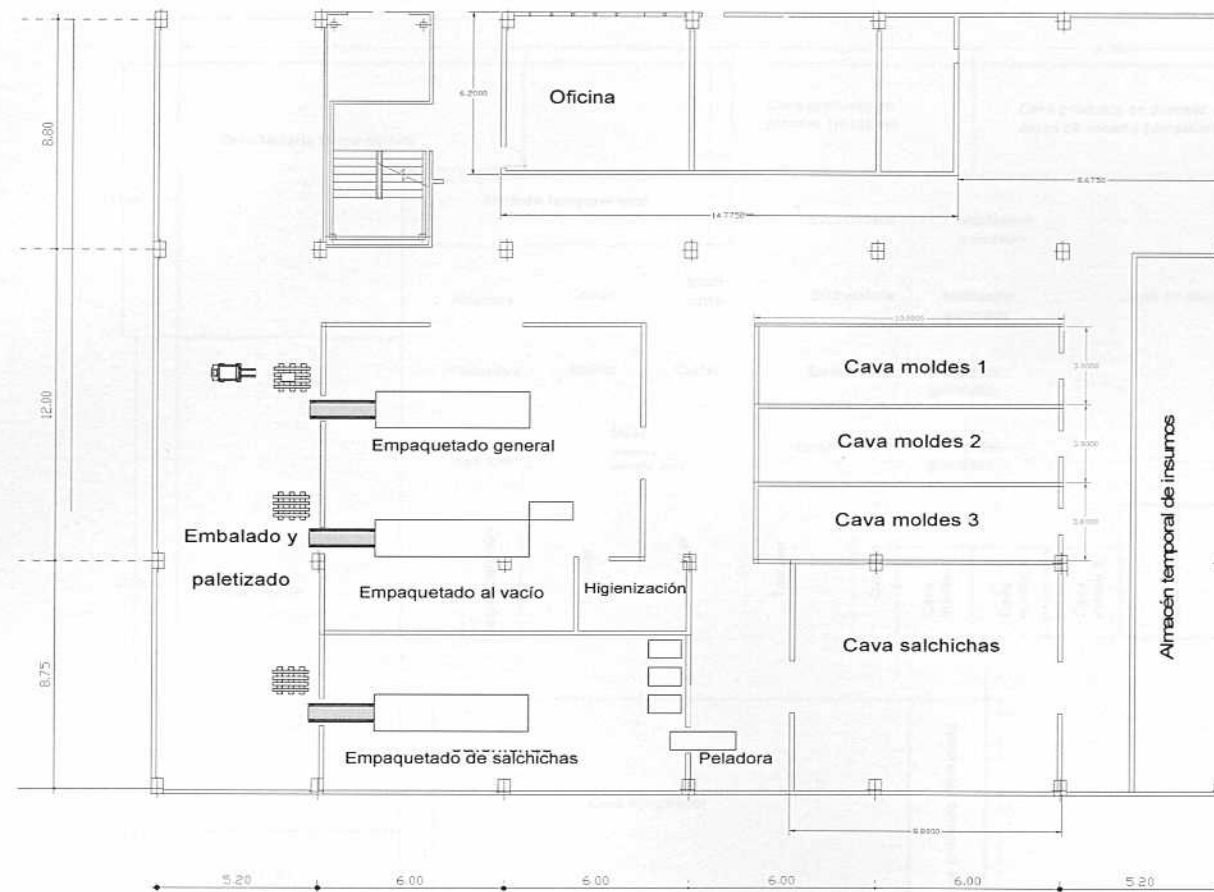
The floor plan illustrates the layout of the 'CASA DE LA CAVA' facility. Key areas include:

- Service and Office Areas:** 'Área de Despacho' (top left), 'Oficina' (top center), 'Sanitarios' (top center), 'Hidroneumático' (top center), and 'Área general de Cocción' (bottom left).
- Production and Storage Caves:** 'Cava 10' (top left, 'Producto Terminado'), 'Cava 5' (top left, 'Producto en proceso'), 'Cava 2' (center, '0°C (Túnel)'), 'Cava 4' (center, 'Producto en proceso'), 'Cava 3' (top right, 'Congeladora'), and 'Cava 1' (bottom right, 'Materia prima fresca').
- Other Functional Areas:** 'Camicería' (center right), 'Congeladora' (top right), and various smaller rooms like 'Almacén', 'Cafetería', and 'Bodega'.
- Dimensions:** The overall building dimensions are 24.00m by 10.00m. Individual room dimensions are provided, such as 12.00m x 6.00m for Cava 10 and 10.00m x 6.00m for Cava 5.

Plano de distribución sugerida para la planta inferior



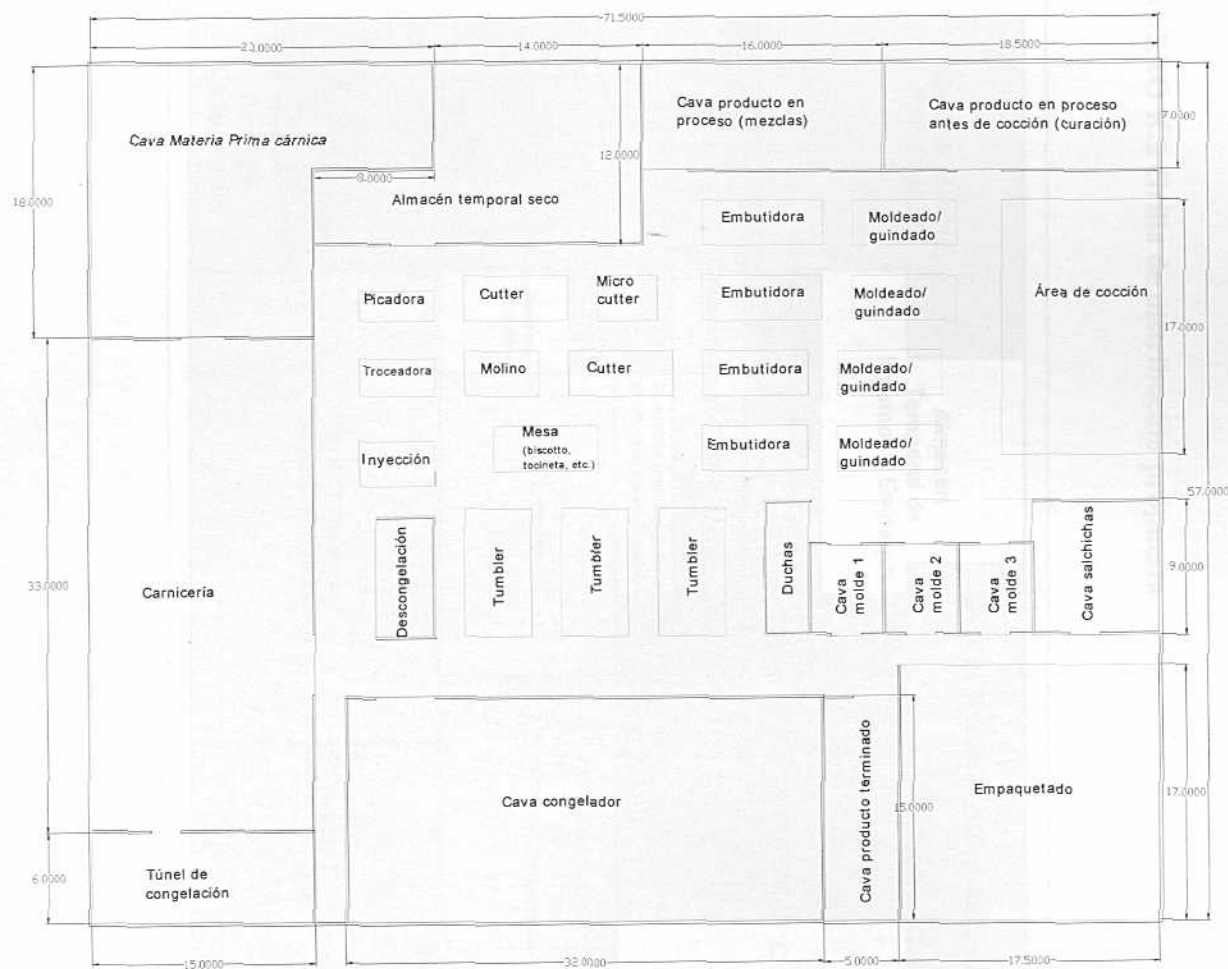
Anexo K. Planos y Grilla de distribución sugerida



Plano de distribución recomendada para la planta superior



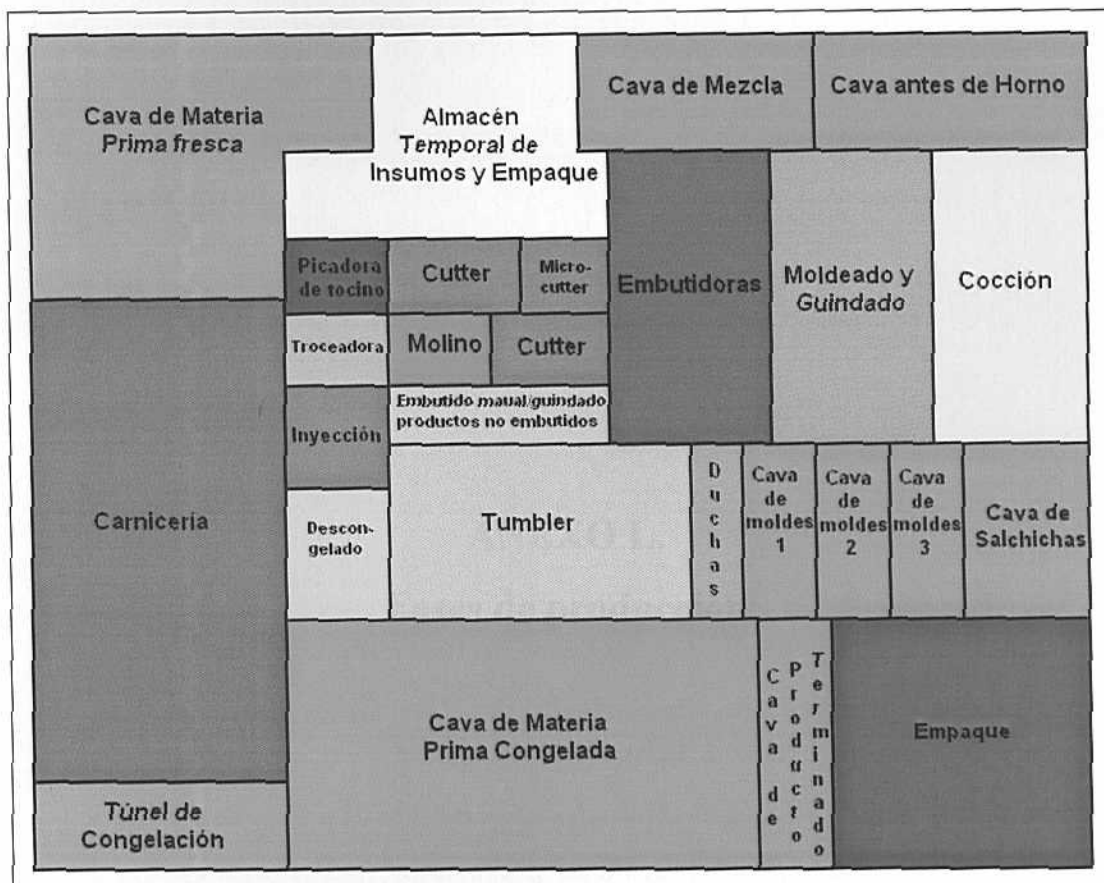
Anexo K. Planos y Grilla de distribución sugerida



Plano de distribución futura recomendada



ANEXO K.2 Grilla de distribución propuesta





ANEXO L.1 Tabla de productos

A continuación se presentan las líneas de los productos que están en desarrollo en la primera y segunda fase, al igual que las que pertenecerán al plan de El Líbano.

Producto	Fase 1	Fase 2	Fase 3
1	20	1	
2	30		
3	30		
4		20	
5		15	
6	100	80	

ANEXO L.
Fases de producción

Producto	Fase 1	Fase 2	Fase 3
1	20	1	
2	30		
3	30		
4		20	
5		15	
6	100	80	

Total 200 80 0



ANEXO L.1 Tabla de productos

A continuación se presentan las líneas de los productos que serán trasladadas a Paracotos en la primera y segunda fase, al igual que las que permanecerán en la planta de El Llanito.

EMULSIONADOS	Fase 1	Fase 2	
	Planta Paracotos	Llanito	
Salchichas Winners	50		
Salchichas Premium		50	
Mortadela Extra	50		
Bolognas Varias	30		
Mortadela Tapara		20	
Cotto Salami		15	
Sub-total	130	85	0

JAMONES			
Pechuga de Pavo			150
Jamón Pierna			100
Pierna Estándar			70
Jamón Espalda		130	
Fiambre		50	
Biscotto	30		
Pechuga de Pollo	40		
Pastrami de Pavo	10		
Jamones Ahumados		10	
Tocineta Ahumada	10		
Chuletas Ahumadas			15
Taquitos de Pavo 1 kg	10		
Pavos Ahumados		30	
Sub-total	100	220	335

Total	230	305	335
	Ton / mes		870



ANEXO M.1 Tabla de FODA

Fuerzas	
- Disposición de espacio físico para la ampliación y la inclusión de nuevos equipos.	- La planta se encuentra ubicada en las afueras de la ciudad, lo que dificulta el traslado de un lugar a otro tanto de los proveedores como de los clientes.
- Posibilidades de crecimiento futuro de la planta o aumento de la producción.	- No se cuenta con una planta eléctrica que permita continuar con la producción de que la energía suministrada por la compañía falle.
- Lealtad de la clientela debido a que es una marca conocida en el mercado venezolano.	

ANEXO M.
Análisis FODA

Oportunidades	
- Posibilidad de no poder adquirir los equipos importados por el control cambiario existente en el país.	- Disponibilidad de nuevos productos, en algunos casos a precios muy bajos, que permitan ganar mercados.
- Existen materias primas que tienen un solo proveedor, lo que pone en riesgo la producción si este falla.	
- En presencia de un competidor que ofrece muy bajos precios, la empresa corre el riesgo de perder a que no tiene como responder a esta situación.	
- Falta de materia prima para llevar a cabo la producción debido a la escasez que se presenta en el país.	



ANEXO M.1 Tabla de FODA

	Fortalezas	Debilidades
Internas	- Disposición de espacio físico para la ampliación y la inclusión de nuevos equipos. - Posibilidades de crecimiento futuro de la planta e incremento de la producción. - Lealtad de la clientela debido a que es una marca conocida en el mercado venezolano.	- La planta se encuentra ubicada a las afueras de la ciudad, lo que dificulta el traslado de un lugar a otro tanto de los proveedores como de los distribuidores. - No se cuenta con una planta eléctrica que permita continuar con la producción en caso de que la energía suministrada por los suplidores falle.
	Amenazas	Oportunidades
Externas	- Posibilidad de no poder adquirir los equipos importados debido al control cambiario existente en el país. - Existen materias primas que tienen un solo suplidor, lo que pone en riesgo la producción si este falla. - En presencia de un competidor que ofrezca muy bajos precios, la empresa entraría en riesgo debido a que no tiene como responder a esta situación. - Falta de materia prima para llevar a cabo la producción debido a la escasez que se presenta en el país.	- Aceptación de nuevos productos, en principio la salchicha premium, que permitan ganar mercado.



ANEXO N.I Cotización del Ascensor



Cotización N° MCEN-08-123
CHARVENCA

COTIZACIÓN N° MCEN-08-123 CONTRATO N° CMCEN-08-123

ANEXO N.

Caracas, 18 de Febrero del 2008

Presupuestos

**FABRICACIÓN, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE
UN (1) ASCENSOR DE CARGA**

DIRIGIDA A: CHARVENCA

ATENCIÓN: SRA. SARAH GARCÍA

DIRECCION: CARACAS

EQUIPO(S): Un (1) Ascensor de Carga,
capacidad para 1.500 Kg.
DOS (02) Paradas.

DIRECCIÓN DE
INSTALACIÓN: CARACAS



ANEXO N.1 Cotización del Ascensor



HOJA - 1
Cotización N° MCEN-08-123
CHARVENCA

COTIZACIÓN N°:MCEN-08-123 CONTRATO N°:CMCEN-08-123

Caracas, 18 de Febrero del 2008

FABRICACIÓN, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE
UN (1) ASCENSOR DE CARGA

DIRIGIDA A: **CHARVENCA**

ATENCIÓN: **SRA. SARAH GARCÍA**

DIRECCIÓN: **CARACAS.**

EQUIPO(S): **Un (1) Ascensor de Carga con
capacidad para 1.500. Kg. Y
DOS (02) Paradas.**

DIRECCIÓN DE
INSTALACIÓN: **CARACAS**



HOJA - 2
Cotización N° MCEN-08-123
CHARVENCA

DESCRIPCIÓN DE LOS EQUIPOS

El equipo será fabricado e instalado de acuerdo con los siguientes detalles:

ASCENSOR PARA:	CARGA <u>(EXCLUSIVAMENTE)</u>
N° DE UNIDADES:	UNO (1)
MARCA:	TAIKO
CAPACIDAD ÚTIL:	1.500 Kg.
VELOCIDAD:	0,3 0 Mts/Seg.
RECORRIDO APROXIMADO:	3,00 Mts.
N° DE PARADAS:	DOS (02)
DENOMINACIÓN DE LOS PISOS O PARADAS:	PB- 1
N° DE ENTRADAS O ACCESOS:	DOS(02)
LADO DE LAS ENTRADAS O ACCESOS:	TODAS POR EL FRENTE
CLASE DE CORRIENTE:	TRIFASICA.
FUERZA MOTRIZ:	208 VOLTIOS; 3 FASES; 60 CICLOS.
SISTEMA:	AUTOMÁTICO DE UNA (1) VELOCIDAD.
OPERACIÓN:	<u>SELECTIVO EN DESCENSO SIMPLEX</u>



HOJA - 3
Cotización N° MCEN-08-123
CHARVENCA

PUERTAS DE PISO: DOS (02)
TIPO: BATIENTE MANUAL
MEDIDAS: ANCHO: 1000 mm ALTO: 2.000 mm.
N° DE HOJAS: UNA (1).

ACABADOS: CABINA, MARCOS Y PUERTAS EN PINTURA MARTILLADA

UBICACIÓN DE LA MÁQUINA: ARRIBA

MEDIDAS APROXIMADAS

CABINA.....	Ancho libre	1.600 mm.
	Fondo libre	1.800 mm.
	Alto libre	2.200 mm.
POZO O HUECO.....	Ancho libre	2.100 mm.
	Fondo libre	2.000 mm.
FOSO.....	Profundidad	1.500 mm.



HOJA - 4
Cotización N° MCEN-08-123
CHARVENCA

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MAQUINA: Es construida para servicio de Ascensor, de tracción por engranajes helicoidales con corona de bronce, auto lubricado, con tornillo sin fin, con rodamientos especiales, con su factor de seguridad, y funcionamiento suave y silencioso. Incluye **FRENO ELECTROMAGNETICO**, de acción suave y rápida, **AMORTIGUADORES**, que se instalan en el foso del ascensor, tanto para el carro como para el Contrapeso, **CABLES:** se proveerán cables en acero con alma vegetal, especial para tracción en número y diámetro apropiados para una resistencia a la ruptura y un excelente coeficiente de seguridad.

- **SISTEMA DE CONTRAPESO:** Que incluye BASTIDOR y guías de contrapeso.
- **REGULADOR DE VELOCIDAD:** Este regulador permite el bloqueo del carro mediante los frenos de Cabina, en caso de exceso de velocidad.
- **GUIAS DE CONTRAPESO:** Será en ACERO PERFILADO TIPO "T".
- **CABINA:** Está será de construcción robusta y bien acabada, toda en acero. Constará además con: ESTRUCTURA, PISO, TECHO, SISTEMA DE ILUMINACION. La **ESTRUCTURA SOPORTE DE CABINA**, consta de: PUENTE, MONTANTES, PATINES DE GUIAS, DOS CUERPOS DE FRENOS PARA LA CABINA Y PLATAFORMA.
- **DOS GUIAS DE CABINA:** Guías de perfil laminadas en forma de "T" con sus correspondientes piezas de unión, suplementos, soportes y tornillos de fijación.
- **SOPORTES DE GUIAS:** Se suministrarán e instalarán los soportes necesarios para el montaje de las guías con sus suplementos y anclajes, de manera que permitan ser regulados o graduados.



HOJA - 5
Cotización N° MCEN-08-123
CHARVENCA

- **CERRADURAS DE SEGURIDAD EN PUERTAS:** Cada puerta de piso tendrá un TRABADOR ELECTROMECHANICO, que permitirá que únicamente se abra la puerta del piso donde se encuentre estacionada la cabina, también evitará que la cabina se ponga en marcha mientras una puerta de acceso esta abierta.
- **INSTALACION ELECTRICA:** Incluye todas las líneas eléctricas en la Sala de Máquina, desde el interruptor hasta los motores de maniobra, y las líneas de Pozo. Consta también de: ALARMA, INTERRUPTORES DE SEGURIDAD EN PUERTAS, TABLERO DE CONTROL DE MANDO, Y TODO LAS LINEAS DE CABLES NECESARIAS.

P R E C I O

El precio de los equipos descritos en ésta cotización, instalados en el sitio mencionado en la primera hoja y según las Condiciones Generales, es de:

TOTAL GENERAL

Bs.F. 133.870,00

Son CIENTO TREINTA Y TRES MIL OCHOCIENTOS SETENTA BOLIVARES FUERTES CON 00/100

NOTA: El precio indicado en el presente presupuesto no incluye el 9% correspondiente **IMPUESTO A LAS VENTAS**. Este se cobrará al momento de emitir cada factura según las Condiciones de Pago estipuladas. El precio de esta cotización incluye un 89.7% de materiales importados que se han calculado a razón de Bs. 2.150,00 por cada 1 U.S.



HOJA - 6
Cotización N° MCEN-08-123
CHARVENCA

CONDICIONES DE PAGO

50%..... DE LA SUMA TOTAL A LA FIRMA DEL CONTRATO.

25%..... DE LA SUMA TOTAL A LA LLEGADA DE LOS MATERIALES A LA OBRA.

25%..... DE LA SUMA TOTAL A LA TERMINACIÓN DE LOS TRABAJOS

TIEMPO DE ENTREGA

CINCO (05) MESES

.....
A partir del momento de haber recibido aprobado el Contrato u Orden de Compra, con el correspondiente pago del anticipo y además de haber aprobado el Plano de Instalación suministrado por nosotros.

Caracas, 10 de Octubre de 2005

Señores:

CHACUTERÍA VENEZOLANA C.A. (CHARVENCA)
Centro Seguros La Paz – Ala Norte piso 3 Ofic.32D
Boleíta Norte

PRESUPUESTO
1 6 9 3 0

Att.: Sr. Emanuel Di Giano

Por medio del presente tenemos el agrado de cotizarles, a nombre de nuestra empresa representada **MULTIVAC EXPORT AG**, el siguiente equipo:

01 Máquina empacadora al vacío tipo R-140 para el empaque de salchichas en atmósfera modificada, completamente automática, capaz de producir empaques al vacío basados en película inferior y superior termo-sellados.

Incluye:

- Ejecución en acero inoxidable
- Motor principal de corriente alterna manejada por convertidor de frecuencia tipo FC Drive para el avance del film
- Distancia entre moldes: 1475 – 2050mm
- Cadena transportadora acero-cromo
- Desenrollador de película tipo F13 - 3 pulgadas para ambas películas
- Guardas de seguridad tipo "E" con sensores.
- Panel Mc 96-II puede almacenar 50 recetas distintas, controla las horas de producción, ciclos por minutos, tiempo determinado para el mantenimiento etc...
- Equipada en su mayoría con válvulas neumáticas
- Unidad de evacuación UV 10 para película superior
- Sistema de elevación de molde tipo A 140.
- Unidad de mantenimiento RFL 1/2 para aire comprimido
- Válvula neumática principal de seguridad.
- Sistemas de descargas para las válvulas neumáticas mediante silenciadores.
- Micro filtro para asegurar el aire comprimido libre de impurezas dirigido a la unidad de formado.
- Sistema de enfriamientos de los moldes mediante agua, la misma es retornable para eventual ahorro. el sistema es protegido por sensores de presión y válvulas para el bloqueo de flujo.
- Ancho de la película de 420 mm
- Extensión de descarga de los paquetes mediante rodillos.
- Abertura máxima de los moldes 70mm.
- Sistema de formado Standard, calentamiento y formado mediante aire comprimido.
- Módulo de control de temperatura para 04 zonas de temperatura
- Capaz de controlar 3 circuitos de calentamiento.
- Cabina de control ventilada para prevenir condensación.
- Capacidad : aprox. 8 ciclos por minuto, dependiendo del tamaño del paquete, profundidad de formado, material de empaque y producto.
- **Dimensiones de la máquina:**
- Largo : Aprox. 3.500 mm
- Ancho : Máx. 1.045 mm
- Alto : Máx. 1.936 mm



Requerimientos Eléctricos:

- 220 V, 3 fases, 60 Hz (otros voltajes están disponibles)

Requerimientos neumáticos aprox.

- 100 L/hr a 7 bar

Requerimientos agua de enfriamiento:

- 90 L/hr a 2 bar

01 Juego de Molde Básico

- Medidas externa del molde : 401mm x 185mm
- Medidas internas del molde : 386mm x 167 mm
- Máx. profundidad de formado : 70mm
- Largo del corte : 185mm
- Ancho de la película : 420mm
- Cantidad de paquetes : 1 (1 fila x 1 hilera)

Insert 1:

- Tamaño externo del paquete : 200.5mm x 185 mm
- Tamaño interno del paquete : 185,5 mm x 167 mm

Número de hileras 2

Número de filas 1

- Especificaciones del film:

Ancho película inferior: 420mm

Ancho película inferior: 405mm

Componentes:

Divisores para película flexible

Platos de llenado DD: 70 mm

Radio del plato R10

Plancha de sellado

Nuevo diseño

Platos de llenado DD: 100mm

Inserts 2

- Tamaño externo del paquete : 160mm x 185 mm
- Tamaño interno del paquete : 145mm x 167 mm

Número de hileras 2

Número de filas 1

- Especificaciones del film:

Ancho película inferior: 420mm

Ancho película inferior: 405mm



Componentes:

Divisores para película flexible
Platos de llenado DD: 70 mm
Radio del plato R10
Plancha de sellado
Nuevo diseño
Platos de llenado DD: 100mm

01 Bomba de vacío marca Busch tipo R5-RA 0100 -
Capacidad nominal 100m³ / h,

01 Unidad de corte QRF neumático montado en la extensión de descarga con cuchillas tipo sierra.

01 Unidad de corte longitudinal QRF accionado por un motor eléctrico
Incluye :

➤ 01 Eje con porta cuchillas y cuchillas para 2 filas

01 Removedores de recortes RSW con motor eléctrico

Rodillo de descarga para descarga de paquetes

Precio de la máquina, ex- works planta en Alemania,
sin embalaje,EURO 57.947,00

Opcional :

Impresora tipo P-20 montada sobre una sola fila	EUROS	1.077,00
Con dos cabezales de impresión de 50 x 50	EUROS	1.796,00
10 cartuchos de impresión.....	EUROS	120,00

Lector fotoeléctrico para película impresa	EUROS	1.135,00
--	-------	----------

Lubricación de cadena transportadora incluyendo programa para el ciclo de lubricación.....	EUROS	1..548,00
---	-------	-----------

15% de gastos administrativos

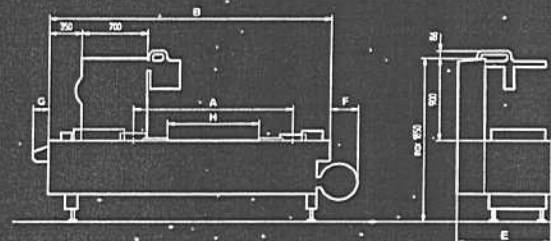
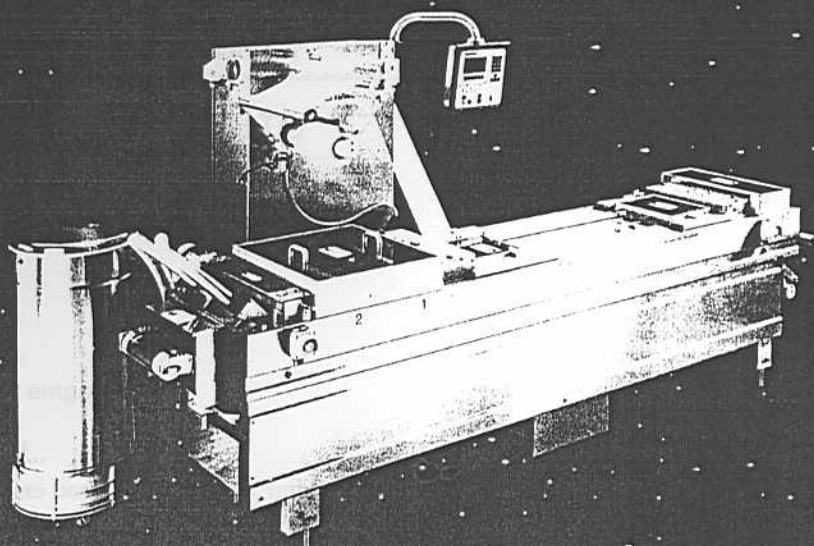
El precio se entiende puesto en la planta del proveedor, sin embalaje y traslado terrestre hasta el puerto de salida en EUROS.

Validez de la oferta: 60 días a partir de la presente fecha

Condiciones de pago: A convenir.

Tiempo de entrega : De 4 a 5 meses después de ser colocada la orden de compra y de ser finiquitados todos los detalles mecánicos y de diseño del equipo.

R 140 - La envasadora económica



La extremadamente compacta R 140 ha sido diseñada para empresas que requieren por primera vez de una envasadora termoformadora para aplicaciones

de baja producción, cubriendo un amplio rango de condiciones comunes. Tiene todo lo que Ud. necesita para un termoformado perfecto de productos

alimenticios, no alimenticios y medicinales, requiriendo un espacio sorprendentemente reducido, proporcionándole una gran variedad de soluciones de envasado.

Datos técnicos R - 140

Todas las medidas en mm

A Distancia entre hormas	1695 - 2045	2450 - 2800	2950 - 3300	3450 - 3800	3950 - 4300	4950 - 5300
B Longitud de la máquina	3950	4700	5200	5700	6200	7200
C Zona puente	685	1435	1935	2435	2935	3935
D Salida prolongada	900/1400/1900/2400/32900/3400					
E Ancho de máquina	625 + ancho de film					
F Portabobinas inferior	200					
G Cinta de salida	En función de la aplicación					
H Zona de carga	Depende de la longitud de corte y del equipamiento					
Ancho de film	Estándar: 285, 320, 355, 420 mm / opcional: de 260 a 420 mm en pasos de 5 mm					
Avance máximo	250 (con bastidor de 2500), 300 (con otra longitud de bastidor)					
Profundidad máxima de formado	130					
Materiales de envase	films flexibles termoformables, rígidos de hasta 500 mm, papel medicinal, Tyvek					
Diámetro de bobina	Máx. 400, Jumbo máx. 1000					
Sistema de control	MC 96, Web Terminal opcional					
Aire comprimido	min. 7 bar					
Potencia eléctrica	3 x 220 / 400 V, 50/60 Hz					

MULTIVAC

J3A GROUP, C.A.

CAVAS MODULARES - GALPONES ATORNILLADOS
REFRIGERACION INDUSTRIAL - PISOS ESPECIALES
MATADEROS - EMBUTIDOS
RIF. J - 29445142 - 0

PRESUPUESTO

N° CHV 001 / 08

Cagua, 12 de Febrero del 2008

Señores.

CHARVENCA

Presente.-

Atención : **Ing. Alfonso Castro**
Gte. General

ASUNTO: Construcción área de empaque.

DESCRIPCION GENERAL.

Cavas industriales construidas con paneles desarmables en fibra de vidrio con acabado blanco brillante, tipo Gealt Coat, inyectados en poliuretano con una densidad de 39 a 40 kg/m³, rematadas con poliuretano liquido y sellada con silicona blanca y toda la periferia en acero inoxidable, paneles en 08 y 05 cm, de espesor para las paredes, el techo y el piso, con puertas corredizas en fibra con perfiles en acero inoxidable.

Piso en concreto especial para área refrigerada, con fibra como sustituto de acero refuerzo, acabado final con endurecedor de superficie en color gris, tanquillas de acero inoxidable tipo sifonada con recolector de sólidos, brocales en todo el perímetro de las paredes en concreto armado con acabado liso natural.

Sistema de refrigeración con equipos TRANSCA / INFRISA, con compresores copeland y evaporadores industriales de alto desempeño, todo manejado desde un tablero de control central, con indicadores de falla.

Todo montado y rematado por J3A GROUP, C.A. en su planta en Paracotos.

01.- COMPUTOS GENERALES.

(área de 18,00 x 29,00 a 3,50 mts de altura)

1.-	Paneles y accesorios de montaje: son 598 m2 de paneles para las paredes y 532 m2 para el techo de 08 cm de espesor y 532 m2 de paneles desnudos de 05 de espesor para el piso, 429,60 ml de ángulos de 40 x 40 x 1 en acero inoxidable, 74,40 mts de 60 x 60 x 1, 300 cartuchos de silicona blanco, 800 tapas blanca, 3500 remaches, 300 kg poliuretano liquido, 136 mts de perfil guía galvanizada, 90 mts de cerchas livianas para soporte del techo y 07 válvulas ecualizadoras.	403.182,08
2.-	Puertas: trece corredizas en fibra con perfiles en acero inoxidable, de 1,40 x 2,20 x 0,08 mts. Una batiente y cinco ventanas de 1,00 x 0,50 todas con cortinas plástica.	127.980,00
3.-	Mano de obra por : instalación de paneles, puertas, refrigeración y electricidad.	143.759,00
4.-	Obra civil: construcción de 468 m2 de losa de piso, colocación de 936 m2 de barrera de vapor, construcción de 347 ml de brocal y colocación de 11 tanquillas.	100.537,00
5.-	Refrigeración: Suministro e instalación de 03 unidades condensadoras de 15 Tn, para enfriamiento de jamones, 03 unidades condensadoras de 10 Tn, para cava de salchichas, empaque de salchichas y empaque de jamones, 02 unidades condensadoras de 05 Tn, para pelado de salchichas y encajado, todo con 11 evaporadores de 50,000 BTU y 06 de 45,000 BTU, todo con sus válvulas de expansión, tuberías aisladas, refrigerante R22, mezzanina para montaje, mudanza de lo existente, tablero de control general, cableado eléctrico e iluminación de todas la áreas con lámparas herméticas de 2 x 35 w, puesta en marcha y arranque de los equipos.	586.933,75
6.-	Transporte: de todo el material y equipo hasta Paracotos.	5.600,00
TOTAL Bs. F. :		1.362.391,83

Nota: si se nos otorga la obra llave en mano y se respetan las condiciones de pago se les dara un descuento de 62.391,83 Bs. F. y se absorbe el costo del proyecto de 8.704,00 Bs. F.

DESCUENTO Bs. F. :	62.391,83
TOTAL Bs. F. :	1.300.000,00

J3A GROUP, C.A.

CAVAS MODULARES - GALPONES ATORNILLADOS
REFRIGERACION INDUSTRIAL - PISOS ESPECIALES
MATADEROS - EMBUTIDOS
RIF. J - 29445142 - 0

PRESUPUESTO

N° CHV 001 / 08

Cagua, 12 de Febrero del 2008

Señores.
CHARVENCA
Presente.-

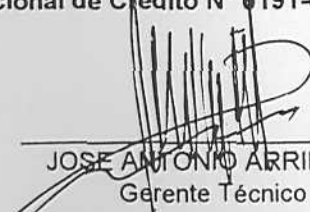
Atención : **Ing. Alfonso Castro**
Gte. General

ASUNTO: Construcción área de empaque.

CONDICIONES GENERALES

- 1.- Tiempo de ejecución de la obra: Entregado los anticipos doce semanas de fabricación.
Entregado el adelanto para montaje, ocho semanas de montaje.
- 2.- Validez de la oferta: treinta (30) días
- 3.- Condiciones de pago: Con la orden de compras 340.000,00 Bs., a treinta días 340.000,00 Bs.,
contra entrega de paneles en obra 220.000,00 Bs., contra entrega de equipos de refrigeración en obra,
270.000,00 Bs. y contra entrega definitiva de la obra 130.000,00 Bs.
- 4.- Favor incluir el impuesto de ley.
- 5.- Cualquier variación en el mercado del precio de los insumos y mano de obra, bien sea; por devaluación
inflación o decreto gubernamental será discutido entre las partes y ajustado durante o al termino del
contrato.
- 6.- En nuestros precios no está considerado el pago de impuestos ocasionales de la zona, tales como:
Impuesto Municipales y comisiones sindicales, etc.
- 7.- *Cualquier obra adicional ordenada por LA CONTRATANTE, Será presupuestada y ejecutada sobre la
marcha y facturada independientemente a esta obra.*
- 8.- No se incluyen costos de emisión de fianzas, honorarios y gastos para redacción de contratos.
- 9.- Todos los materiales e insumos no presupuestados serán suministrados por LA CONTRATANTE.
- 10.- *Todo cheque por pago de trabajo será abonado en la cuenta corriente a nombre de J3A GROUP, C.A.*
Cta. Banco de Venezuela N° 0102-0146-26-0000029816.
Cta. Banco Mercantil N° 0105-0061-3980-61-085259
Cta. Banco Nacional de Crédito N° 0191-0088-04-2188011606

Por J3A GROUP, C. A.


JOSE ANTONIO ARRIECHE
Gerente Técnico

J3A GROUP, C.A.
RIF: J-29445142-0